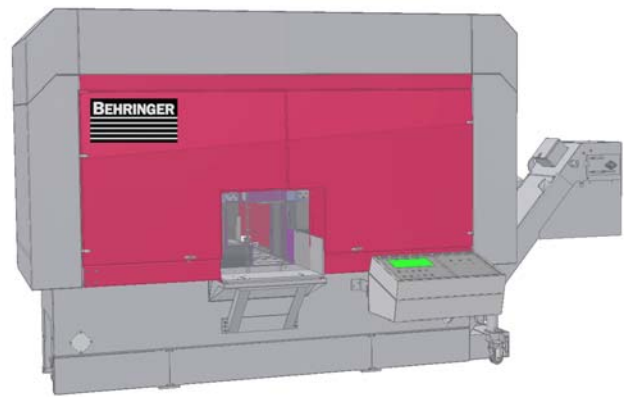


## Saut technologique chez Behringer: la HBM400SC donne le ton

**La nouvelle technologie Speed-Cutting de la HBM400SC révolutionne les scies à ruban.**

Dès à présent Behringer marque un tournant décisif dans le sciage à haut rendement avec les scies à ruban. Comparée aux technologies de scie à ruban actuelles, la technologie révolutionnaire Speed-Cutting insérée pour la première fois dans la scie à ruban HBM400SC éclipse tous les standards de puissance de coupe, temps perdu et cadence que l'on connaissait jusqu'à présent. Elle est le résultat d'une brillante symbiose entre une technologie des machines innovantes et des outils nouvellement développés.



La HBM400 SC avec la nouvelle technologie Speed-Cutting.

La HBM400SC est une scie à ruban automatique à haute performance, qui grâce à son extraordinaire puissance de coupe est particulièrement adaptée à un découpage rentable et précis d'une large gamme de matériaux solides en métal. Un grand nombre de pièces sont traitées en un rien de temps. Par sa gamme de coupe de 400mm dans le matériel rond et 400 x 400 mm plat, elle s'adapte avec flexibilité.

Afin d'utiliser le potentiel de la technologie Speed-Cutting dans son intégralité, de hautes exigences sont requises au stade du concept de la machine, en particulier le degré d'automatisation de l'installation. Behringer livre ici des solutions individuelles adaptées aux besoins. Dispositifs d'amenée et d'évacuation entièrement automatique, transporteur à rouleaux, systèmes de transport transversaux et la possibilité de connecter l'HBM400SC à divers systèmes de stockage, sont des systèmes complets proposés par Behringer. Notre propre atelier de construction est à même de proposer des périphériques parfaits répondant aux exigences de chaque client. Tous les composants intégrés à la machine se laissent intégrer à la commande de sorte que le concept Speed-Cutting s'étende au processus de sciage également.

## **La technologie révolutionnaire Speed-cutting ouvre la voie :**

### **Puissance de coupe multipliée:**

Comparée à la technologie actuelle, l'HBM400SC séduit par sa performance de coupe extraordinaire. Une scie à ruban conventionnelle équipée d'un ruban bimétallique coupe, par exemple, du matériel plein 16MnCr5 d'un diamètre de 150mm avec une puissance de coupe d'env. 130cm<sup>2</sup>/min. Avec un ruban de carbure on atteint env. 130cm<sup>2</sup>/min déjà. Il est vrai qu'aux dires et écrits, la technologie Speed-Cutting de la nouvelle HBM400SC atteint env. 500cm<sup>2</sup>/min. De cette façon il résulte des cadences de découpage qui cherchent leur équivalence. Si la scie à ruban conventionnelle munie d'un ruban bimétal requiert 150 secondes par coupe et 84 secondes avec un ruban en métal dur, la nouvelle HBM400SC exécute le même travail en seulement 21 secondes. Une seule machine peut donc ainsi remplacer un parc complet de scies.

### **Réduction de l'épaisseur du ruban:**

Un ruban spécialement développé assure une totale stabilité et une extrême précision de coupe. La faible épaisseur du ruban, de 1.1mm seulement, réduit la force de coupe par dent. Il en résulte ainsi une étroite fission de coupe de 1,7mm au lieu des 2.3 mm courants. Si l'on considère le matériel économisé de cette façon, le résultat présente un véritable potentiel de rationalisation par rapport à la technique de sciage conventionnelle.

### **Fonctionnement silencieux et cadence – sans conteste:**

Toutes les caractéristiques de la nouvelle HBM400SC ont été adaptées en conséquence au gigantesque potentiel de performance de la machine. Ainsi la commande de pression de coupe réputée de la gamme de fabrication HBM de Behringer a donc été perfectionnée entre autres par les ingénieurs Behringer avec un système d'avance assistée. Cette combinaison assure d'une part, par un mouvement d'avance constant, l'évacuation régulière des copeaux et prévient d'autre part, par la commande de pression de coupe sensible, contre une surcharge du ruban de scie. De plus, toutes les pièces essentielles sont conçues en fonte grise antivibratoire. Cet amalgame garanti un fonctionnement silencieux durant la coupe – même à une cadence élevée.

### **Evacuation des copeaux optimisée:**

Un sciage important, produits beaucoup de copeaux. Les copeaux générés par un sciage à haute performance doivent être évacués le plus efficacement possible du champ de coupe. Un système optimal de nettoyage des copeaux débarrasse les copeaux produits de façon ciblée dans le transporteur à copeaux situé dans le socle de la machine. Celui-ci est aussi de dimension nettement plus grande.