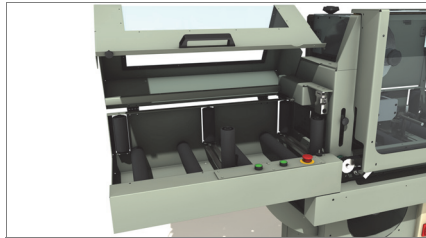
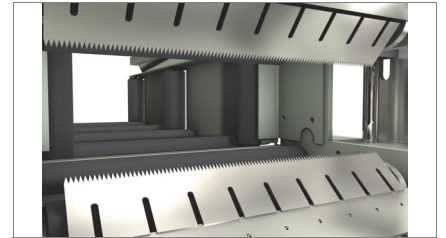


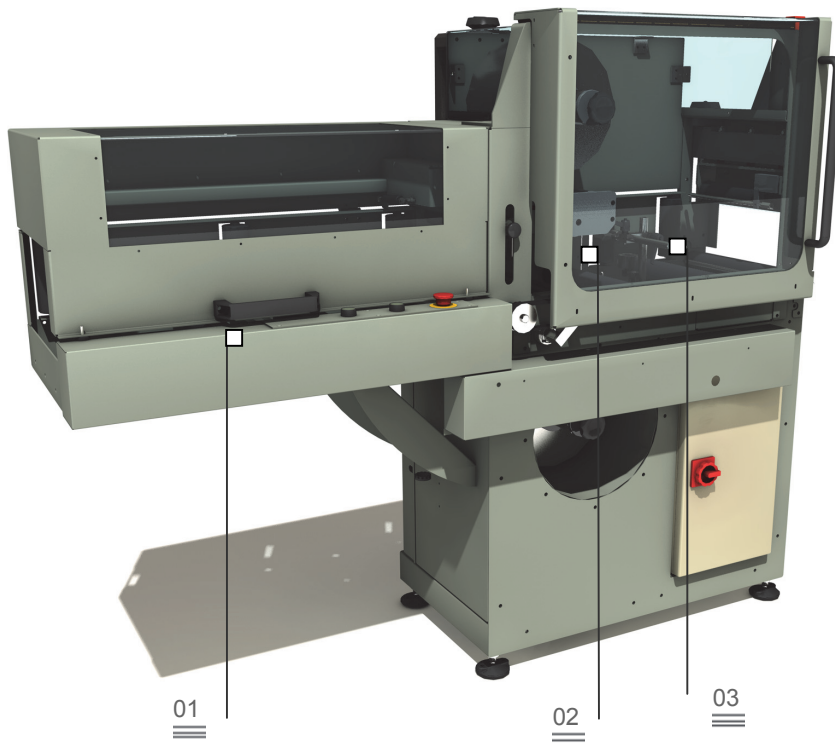
Dual Skin Folienmaschine



Rollenbahn zur
Profilaufgabe 01

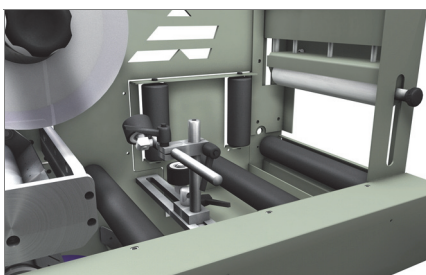


Sägeaggregat 02

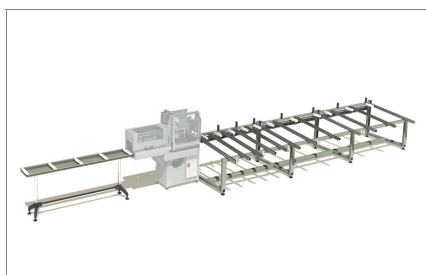


Maschine zum Anbringen einer Schutzfolie an Aluminiumprofilen. Der Profilvertrieb erfolgt automatisch über motorisch angetriebene Walzen, und die perfekte Haftung der Folie am Profil wird durch Andruckrollen gewährleistet. Mit einem optionalen Bausatz besteht außerdem die Möglichkeit, eine dritte Profelseite gleichzeitig mit der Folie zu beschichten.

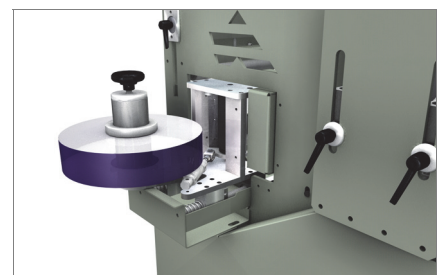
Satz verstellbare
Führungsrollen (optional) 03



Zufuhrrollenbahnen und
Entlademagazin
(optional) 04



Bausatz zur Beschichtung
der 3. Profelseite (optional) 05



Dual Skin

Folienmaschine

01

Rollenbahn zur Profilaufgabe

Ermöglicht die korrekte Positionierung des Profils in der Maschine und dessen sichere Auflage im Bearbeitungsbereich. Die motorisch angetriebenen Laufrollen erleichtern den Profiltransport.

02

Sägeaggregat

Das Sägeaggregat enthält ein Sägeblatt mit Wellenschliff für den automatischen Schnitt der Folie am Ende der Profilstange.

03

Satz verstellbare Führungsrollen (optional)

Die für abgeschrägte oder gebogene Profile konzipierten optionalen verstellbaren Führungsrollen können auf Anfrage auf die Maschine montiert werden und sorgen für die perfekte Haftung der Folie.

04

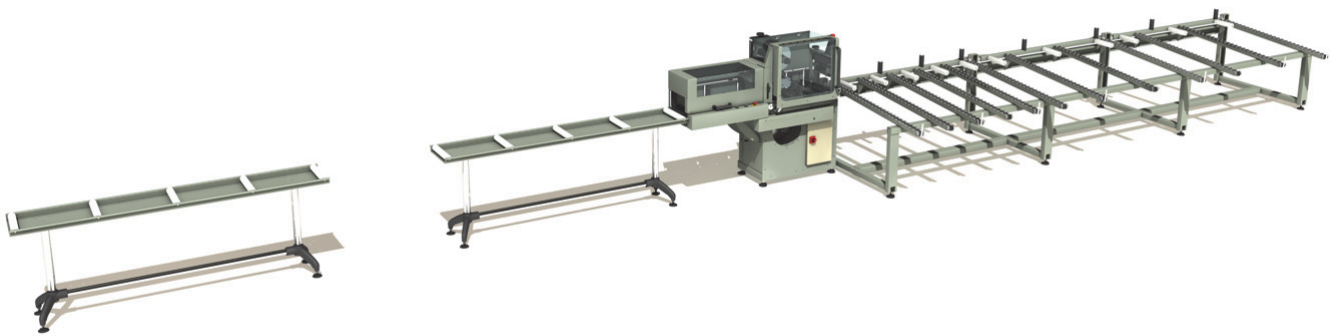
Zufuhrrollenbahnen und Entlademagazin (optional)

Optional kann die Maschine mit zusätzlichen Zufuhrrollenbahnen für längere Werkstücke sowie einem größeren Entlademagazin für die Aufnahme der mit Folie beschichteten Profile ausgestattet werden.

05

Bausatz zur Beschichtung der 3. Profelseite (optional)

Mit dem optionalen Bausatz besteht die Möglichkeit, auch eine dritte Profelseite mit der Folie zu beschichten.



ARBEITSBEREICH

Max. Breite (mm)	250
Max. Höhe (mm)	120
Min. Stärke (mm)	20
Min. Profillänge (mm)	500
Max. Durchmesser Folienrolle (mm)	300
Folienstärke (µ)	36 ÷ 60

ABMESSUNGEN

Höhe (mm)	1450
Tiefe (mm)	690
Breite (mm)	1750
Gewicht (kg)	275

TECHNISCHE DATEN

Automatischer Folienschnitt bei Stangenende	•
Werkstückvorschubgeschwindigkeit (m/min)	7,8 ÷ 15
Luftverbrauch (NI/zyklus)	2
Installierte Leistung (kW)	0,55

OPTIONALS

Beschichtungseinrichtung für 3. Profelseite	•
Satz verstellbare Führungsrollen	•
Zufuhr-Rollenbahn, Abmessungen LxTxH (mm)	5800 x 400 x 850
Rollenbahn mit automatischem Profiltransport, Abmessungen LxTxH (mm)	6100 x 1600 x 850