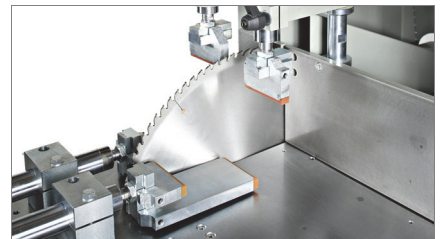


# Fix

## Unterflursäge



Spannelemente 01

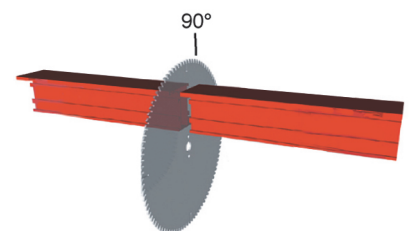


Sägeblatt 02



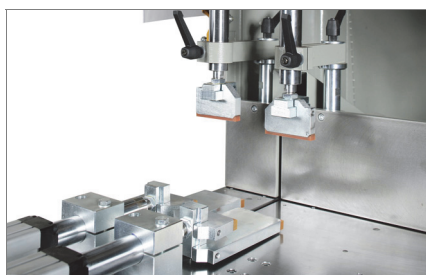
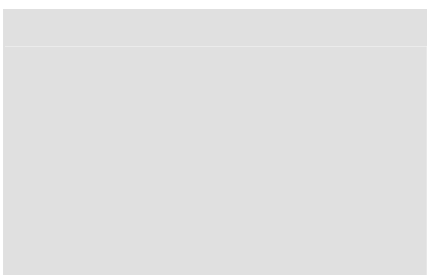
04

Unterflursäge für das Schneiden von Teilen mit großem Querschnitt, ausschließlich für 90° Schnitte. Das Produkt zeichnet sich vor allem durch die optimale Oberflächenqualität an der Schnittfläche zum einen sowie Wiederholgenauigkeit und Präzision zum anderen aus. Der Sägeblattvorschub erfolgt hydropneumatisch.



Schneidbereich 03

Steuerung 04



# Fix

## Unterflursäge

### 01 Spannelemente

Die Werkstückeinspannung erfolgt über horizontale und vertikale Spanneinrichtungen mit extrem schneller Positionierung. Aufgrund der robusten mechanischen Konstruktion wird extreme Stabilität bei der Einspannung des Werkstücks auf den Arbeitsflächen gewährleistet.

### 02 Sägeblatt

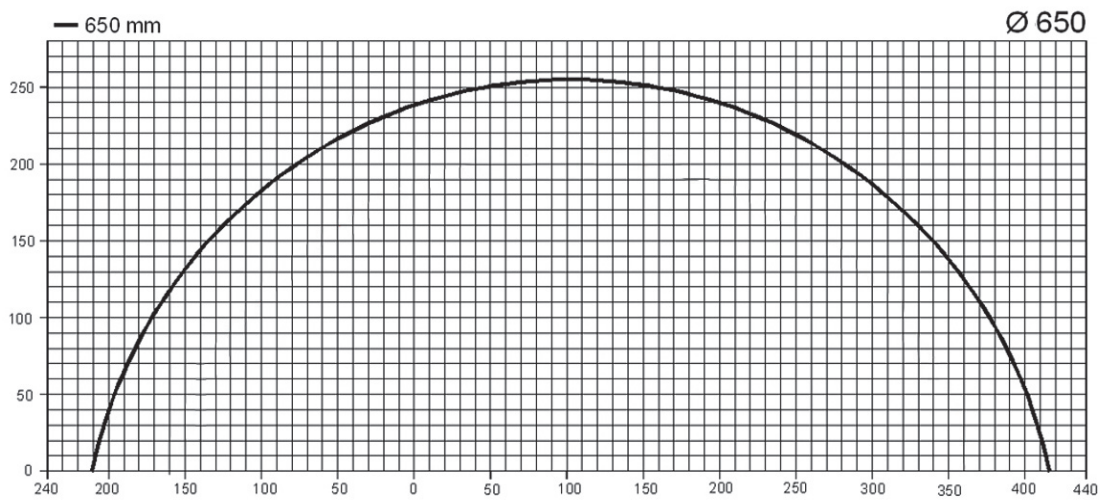
Die Unterflursäge ist mit einem HM-Sägeblatt zu 650 mm ausgerüstet. Der Sägeblattvorschub erfolgt hydropneumatisch. Dies gewährleistet die Stabilität des Systems und gleichzeitig die zur Bearbeitung von großen Profilquerschnitten erforderliche Kraft.

### 03 Schneidbereich

Zur maximalen Ausnutzung des großen Schnittbereichs, der die Bearbeitbarkeit von Profilen mit großen Abmessungen gewährleistet, weist dieser ein robustes Untergestell auf, das maximale Stabilität garantiert. Dies gilt sowohl für die Materialauflageplatte als auch den Materialqueranschlag.

### 04 Steuerung

Dank des Bedienpults ist der Gebrauch der Maschine einfach und intuitiv. Die Überwachung des Maschinenbetriebs wird durch das System zur Einstellung des Spanndrucks und durch die Möglichkeit zur Einstellung der Geschwindigkeit beim Ausfahren des Sägeblatts vervollständigt.



Schnittdiagramm

<b>SÄGEBLATT</b>	
HM-Sägeblatt (mm)	650
Späneleitblech am Sägeblatt	
<b>SÄGEBLATTVORSCHUB</b>	
Hydropneumatisch	
<b>ABSICHERUNG DES SCHNEIDBEREICHS</b>	
Vollschutzhaube mit manueller Betätigung	
<b>SCHMIERSYSTEM</b>	
Minimalmengentaktprüheinrichtung	
<b>SPANNEINRICHTUNGEN</b>	
Vertikale pneumatische Spanneinrichtungen (Spanndruckreduzierung mit Manometer)	2
Horizontale pneumatische Spanneinrichtungen (Spanndruckreduzierung mit Manometer)	2
Zusätzliche horizontale Spanneinrichtung	
<b>MOTOR</b>	
Bremsmotor (Drehstrom), Einschaltzeit 10 Sek., (kW)	5,5
<b>VORRÜSTUNG FÜR SPÄNEABSAUGEINRICHTUNG</b>	
MG	