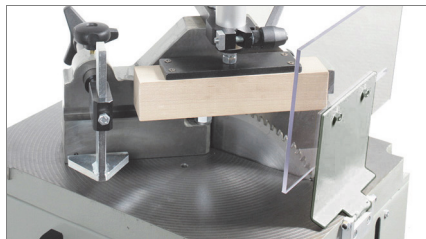
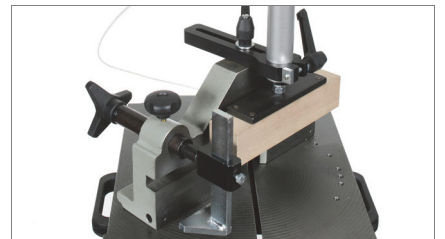


**MS 300**  
Tronçonneuse simple tête



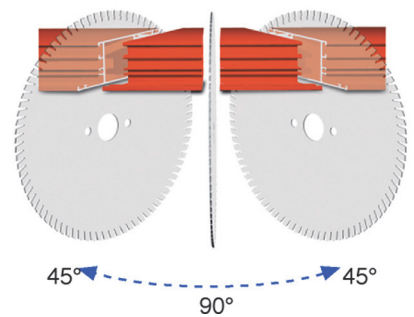
Lame 01



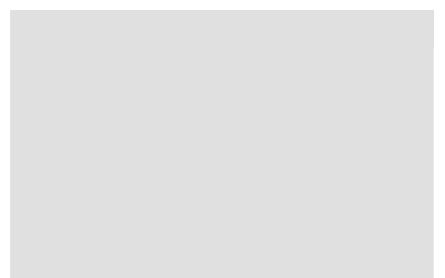
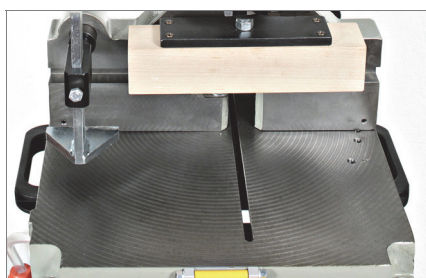
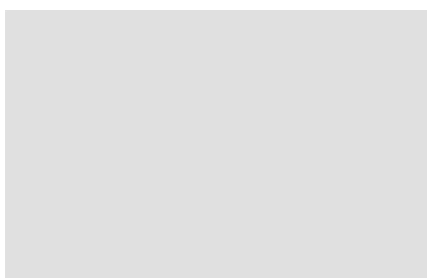
Etau 02



Tronçonneuse simple tête à lame ascendante prévue pour des coupes à 90°, 45° - droite et gauche - et des angles intermédiaires.



Zone de coupe 03



# MS 300

Tronçonneuse simple tête

## 01 Lame

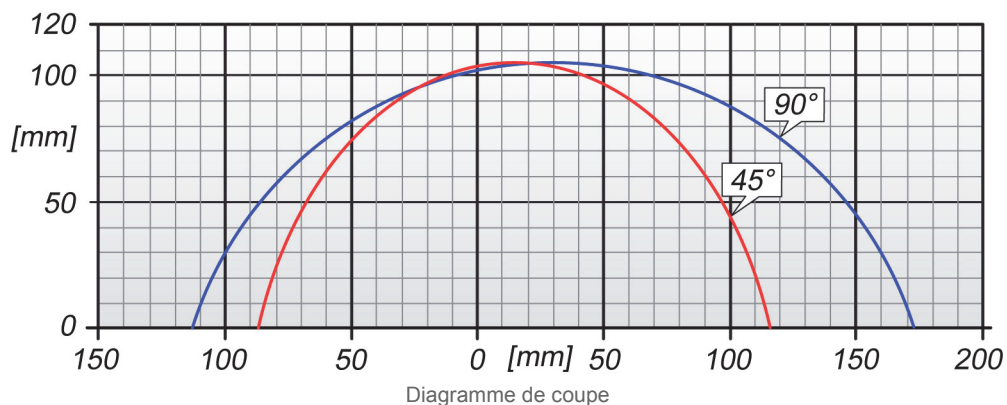
La tronçonneuse est munie d'une lame à pastilles de carbure de 300 mm, montée sur un système à avance manuelle.

## 02 Etau

La machine est équipée de groupes d'étau horizontal et vertical à actionnement pneumatique pour la version S et à actionnement manuel pour la version M.

## 03 Zone de coupe

Le plan d'appui horizontal en fonte robuste et la butée d'équerre verticale correspondant solidement arrimé à ce dernier constituent la zone de serrage de la pièce qui est caractérisée par une surface d'appui d'envergure destinée à assurer un excellent blocage des pièces à usiner.



<b>LAME</b>	
A pastilles de carbure Ø (mm)	300
<b>AVANCE DE LA LAME</b>	
Manuelle	
<b>PROTECTION DE LA ZONE DE COUPE</b>	
Locale à commande mécanique	
<b>SYSTEME DE LUBRIFICATION</b>	
Manuelle	
<b>ETAUX</b>	
Etau vertical manuel ou pneumatique (selon le modèle)	1
Etau horizontal manuel	1
<b>MOTEUR</b>	
Triphasé auto-freinant, temps d'intervention 10 sec. (kW)	1,5