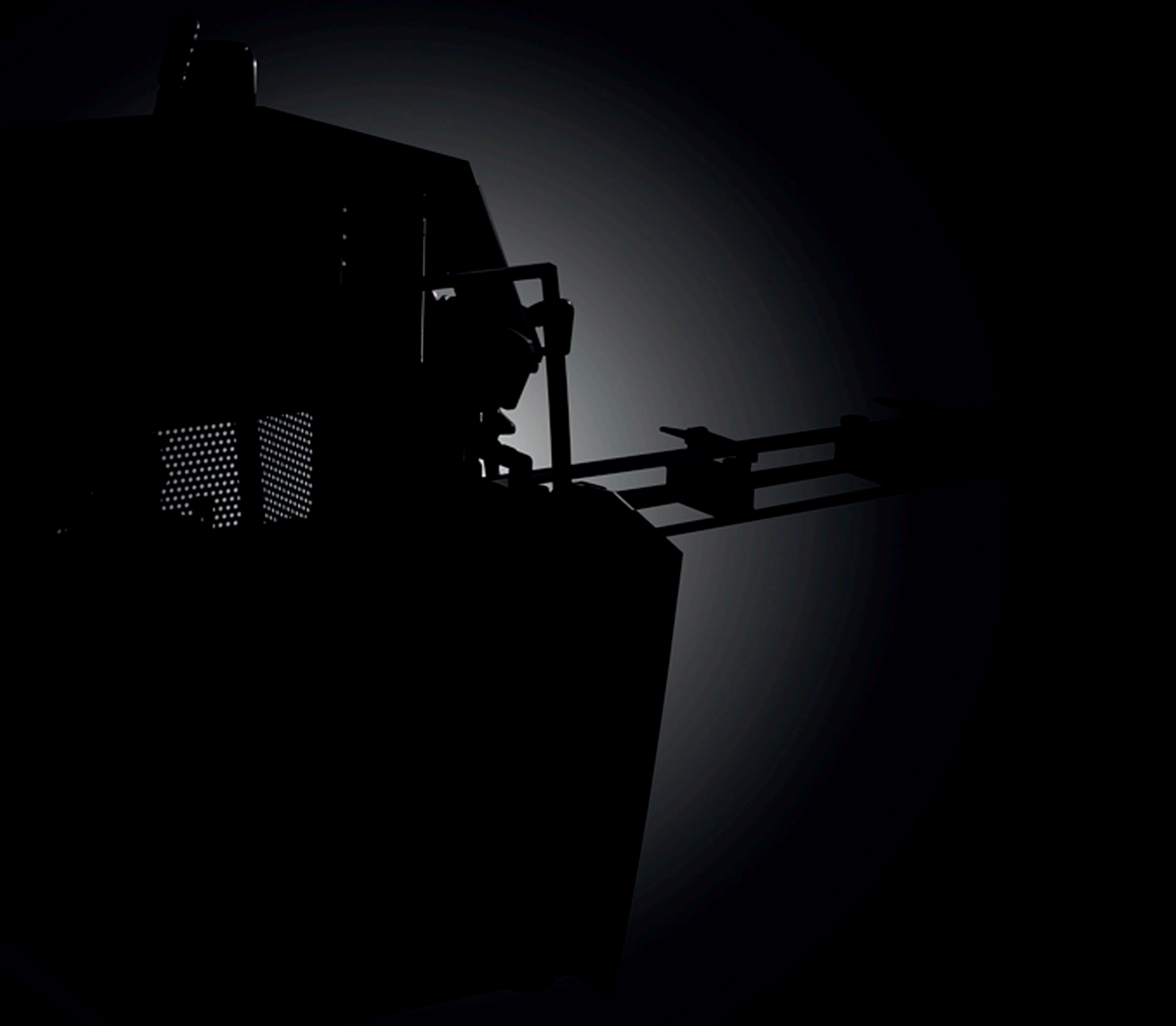
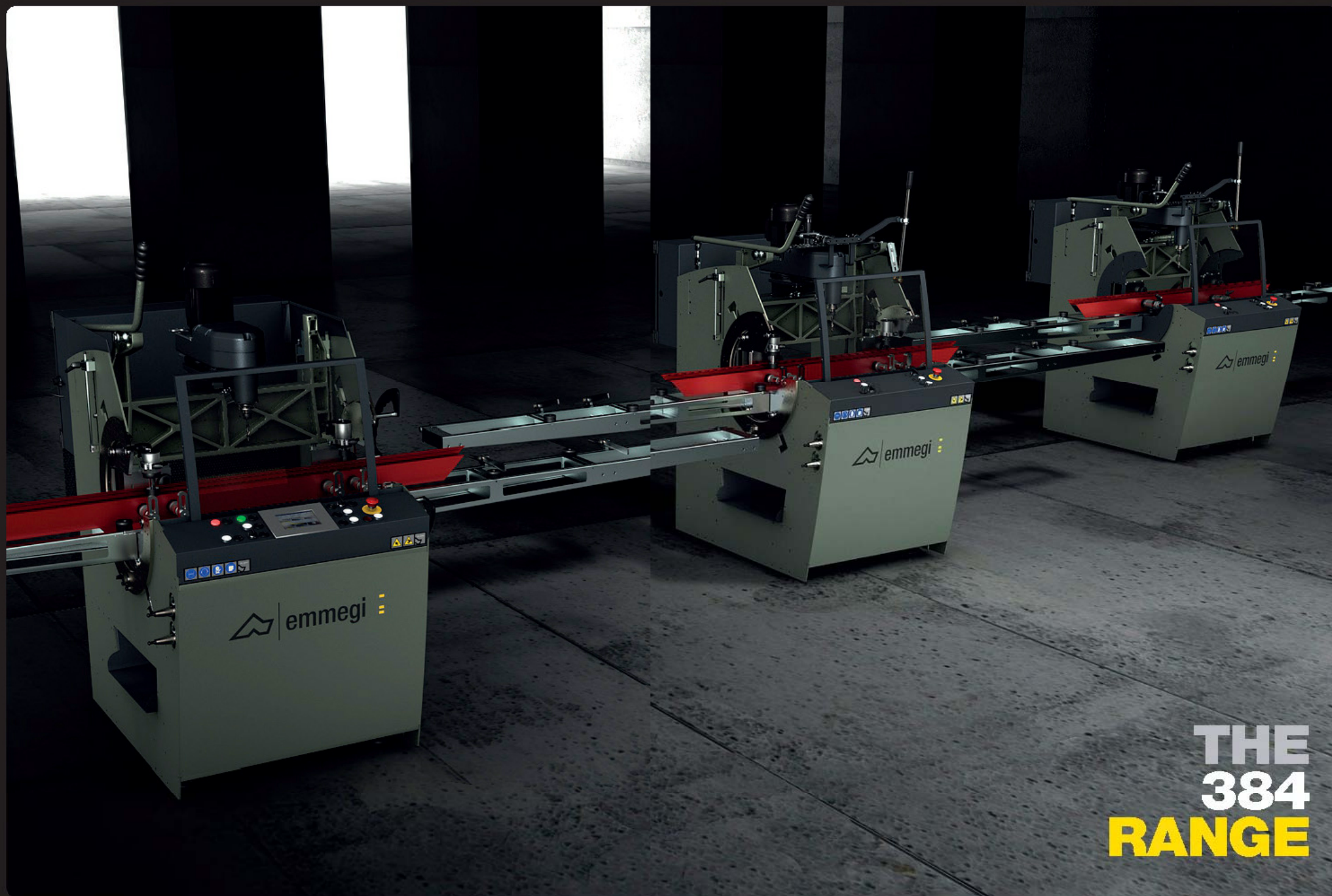




nanomatic copia




DE



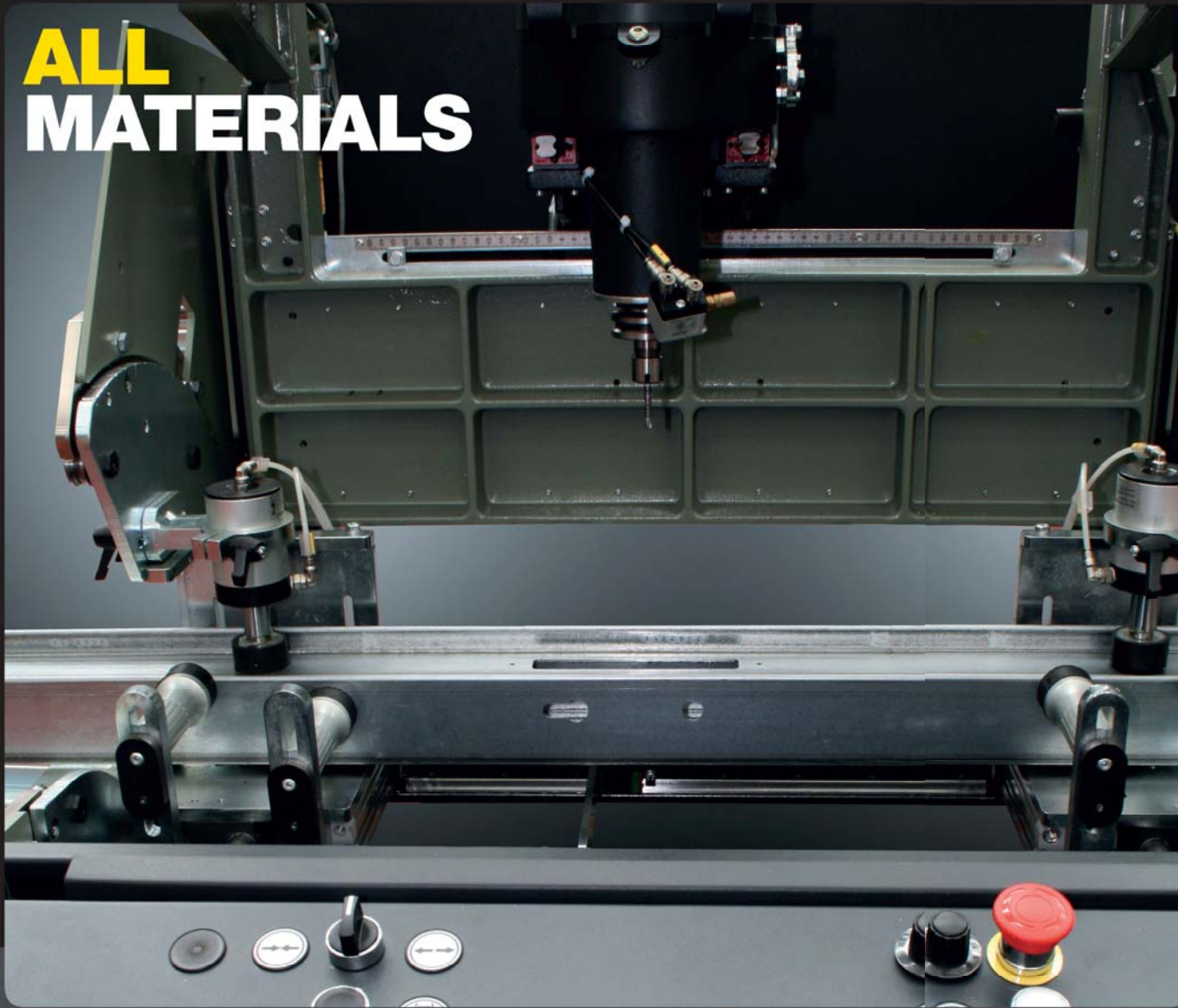
 emmegi

 emmegi

 emmegi

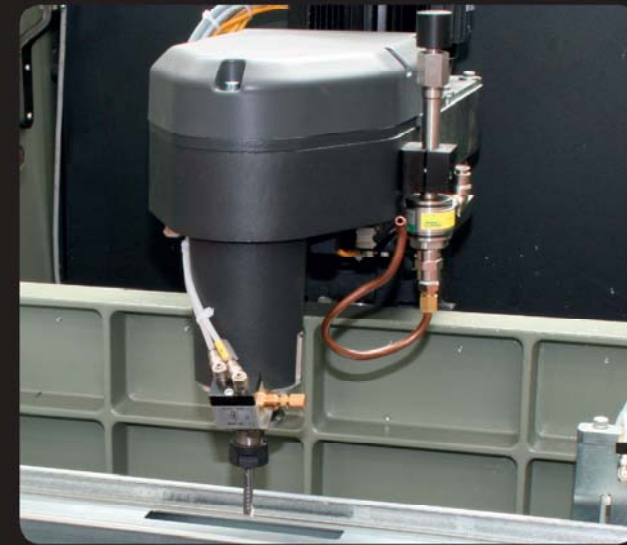
**THE
384
RANGE**

ALL MATERIALS



Auf Touren

Alle Modelle der Produktpalette 384, Nanomatic und Copia, wurden für die Bearbeitung von PVC, Aluminium und Stahl entwickelt. Die Maschinen sind mit einem Frequenzumrichter ausgestattet, welcher eine notwendige Voraussetzung für die Bearbeitungen von Stahl und Edelstahl darstellt. Dank des Frequenzumrichters kann die Anzahl der Motorumdrehungen im Bereich 1.000 ÷ 10.000 Umdrehungen/Minuten verändert werden, um die Bearbeitung an die Materialeigenschaften anpassen zu können. Bei der Nanomatic 384 S wird die Motordrehzahl direkt von der numerischen Steuerung eingestellt. Bei den Maschinen Copia 384 S und Copia 384 erfolgt die Veränderung der Drehzahl über ein auf der Bedientafel der Maschine angebrachtes Potenziometer.



FRESH COOLANT

Edelstahl ist "cool"

Das System Vortex ist bei der Bearbeitung von Edelstahl besonders hilfreich, wo eine Kühlung des Werkzeugs erforderlich ist. Ein gekühlter Luftstrahl (-20° C) tritt aus einer Düse aus und sorgt für die Kühlung des Werkzeugs und der Schneiden der Fräse, wodurch auch vermieden wird, dass die bei der Bearbeitung anfallenden Späne am Werkzeug haften bleiben, es beschädigen und die Qualität der Bearbeitung beeinträchtigen.



Kopierfräse mit 2 gesteuerten Achsen, ideal für die Bearbeitung von Aluminium-, PVC-, Stahl- und sogar Edelstahlprofilen bis zu 2 mm.

Die Überwachung des Arbeitszyklus erfolgt durch eine leicht verständliche Software, die den Bediener mit einfachen Anweisungen auf dem Display des Touchscreens leitet. Die auf die Achsen X und Y bezogenen Bewegungen der Fräse werden elektronisch von den interpolierten Achsen gesteuert.

Die Senkbewegung der Spindel, sowie die Umdrehung des Teils werden von Hand ausgeführt. Der auf 4 Seiten drehende Arbeitstisch gestattet die Verwendung von kurzen Werkzeugen für durchgehende Bearbeitungen, wodurch Vibrationen und Geräusche vermieden werden und ermöglicht außerdem eine höhere Bearbeitungsgeschwindigkeit und eine höhere Präzision des Arbeitszyklus. Ein Schnellwechselsystem des Werkzeugs mit ISO 30-Aufnahmen und eine Schutzvorrichtung des Arbeitsbereichs mit pneumatischer Steuerung vervollständigen die Ausstattung.



 emmeggi

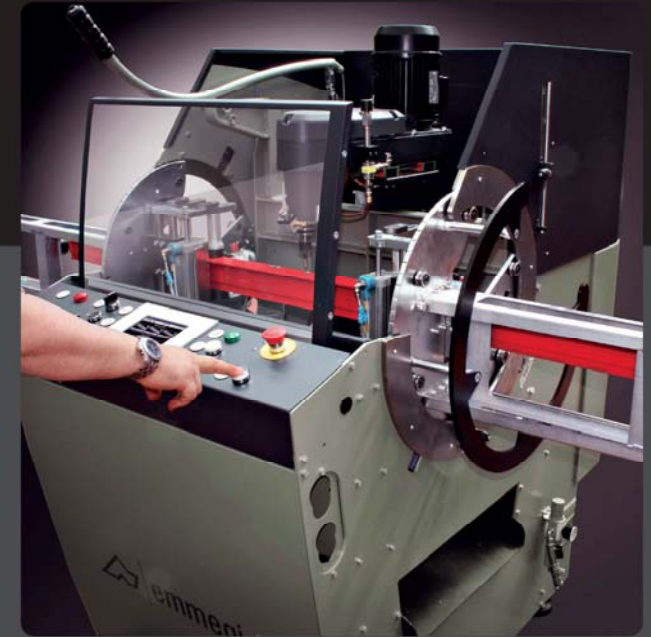
**NANO
POWER**

UNDER CONTROL



Achsenpaar

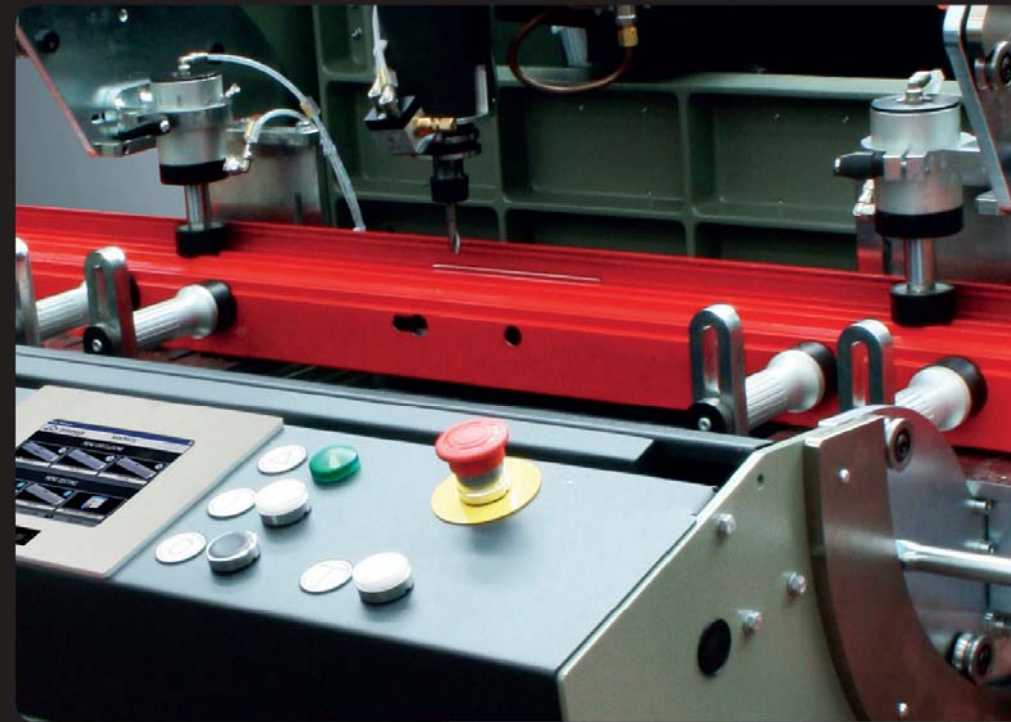
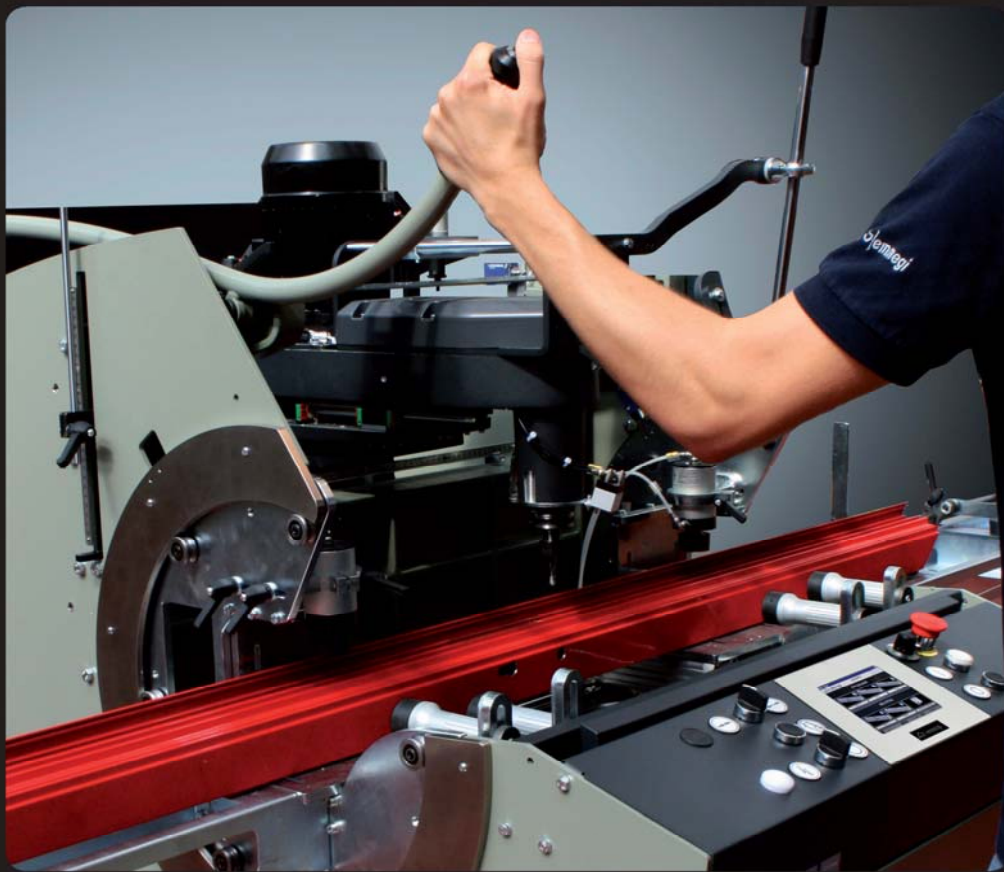
Bei der Maschine Nanomatic 384 S werden die Achse X und Y von einer numerischen Steuerung kontrolliert und bewegt. Die Schnittstelle mit einem 5,7"-Touch-Screen-Display ersetzt die Schablone der Bearbeitungen und ermöglicht die Definition der herzustellenden Formen und ihre Positionierung auf dem Werkstück direkt auf der Steuerung und gibt dadurch die Position des entsprechenden Anschlags an. Die Anweisungen an den Bediener werden in Echtzeit mit Zeichen und Mitteilungen auf dem Display mitgeteilt, was die Bearbeitung leicht und verständlich macht. Diese Maschine ist mit einem USB-Anschluss versehen, um die Datenübertragung zu vereinfachen.



WORKPIECE ROTATION

Auf 4 Seiten

- Der auf 4 Seiten rotierende Arbeitstisch wird manuell vom Bediener bewegt und kann mit Hilfe von mechanischen Anschlägen in 4 Positionen blockiert werden, einschließlich aller dazwischen liegender Gehrungswinkel, wodurch eine Bearbeitung auf allen Seiten des Profils,
- einschließlich abgeschrägter Bearbeitungen wie Wasserauslässe aus PVC ermöglicht werden.



HORIZONTAL AND VERTICAL

Direktes Erfassen

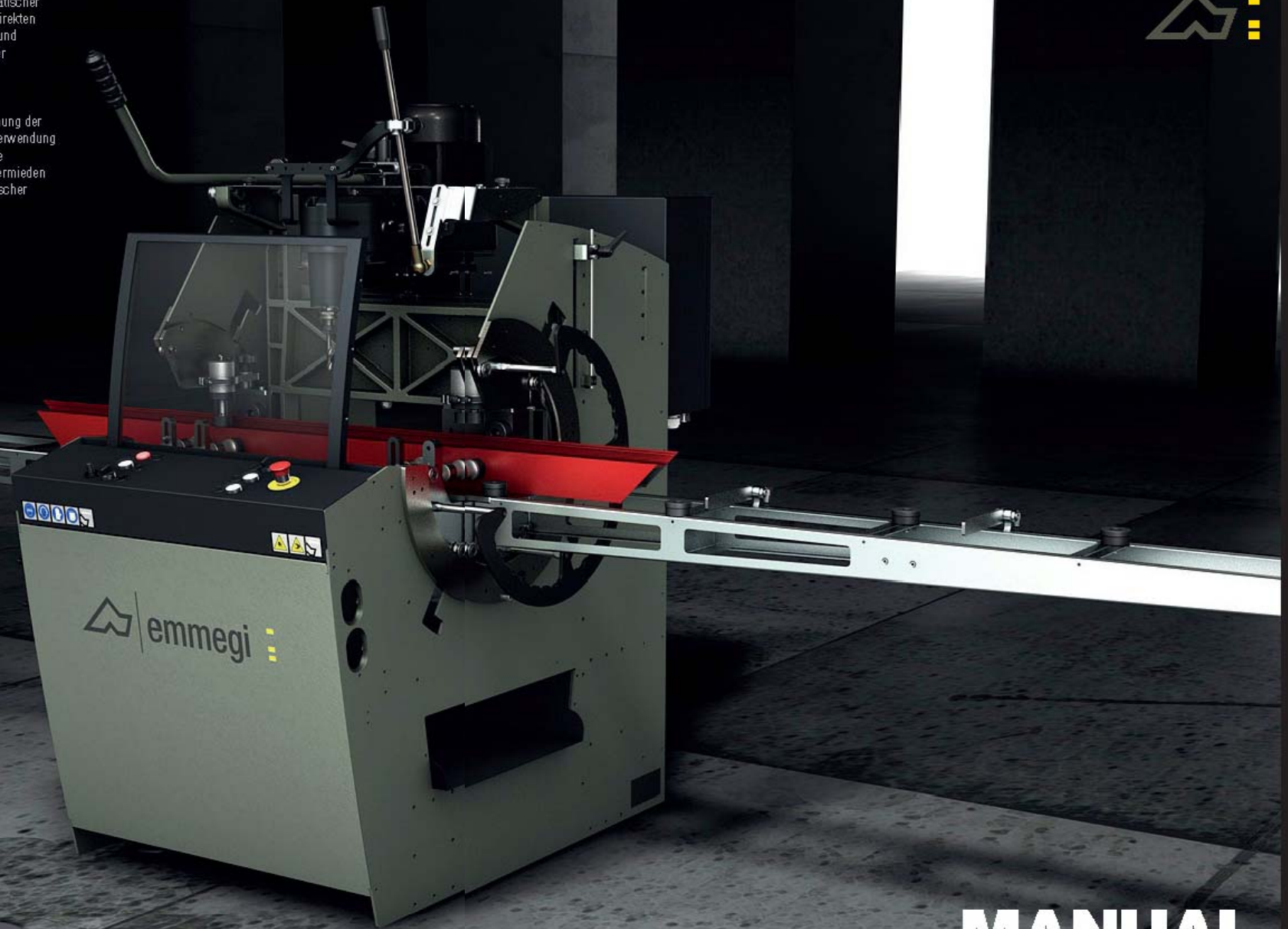
Die Absenkbewegung der Spindel auf linearen Führungen zur Positionierung auf dem zu bearbeitenden Werkstück erfolgt durch Senken des entsprechenden Hebels. Durch Druck auf den Schalter am Hebel wird der Motor gestartet. Dank des pneumatischen Sperrsystems kann der Bediener nach erfolgter Positionierung loslassen, während die Bearbeitung automatisch durch Drücken der auf der Bedientafel vorhandenen Zweihandsteuerung erfolgt.

Fest am Werkstück

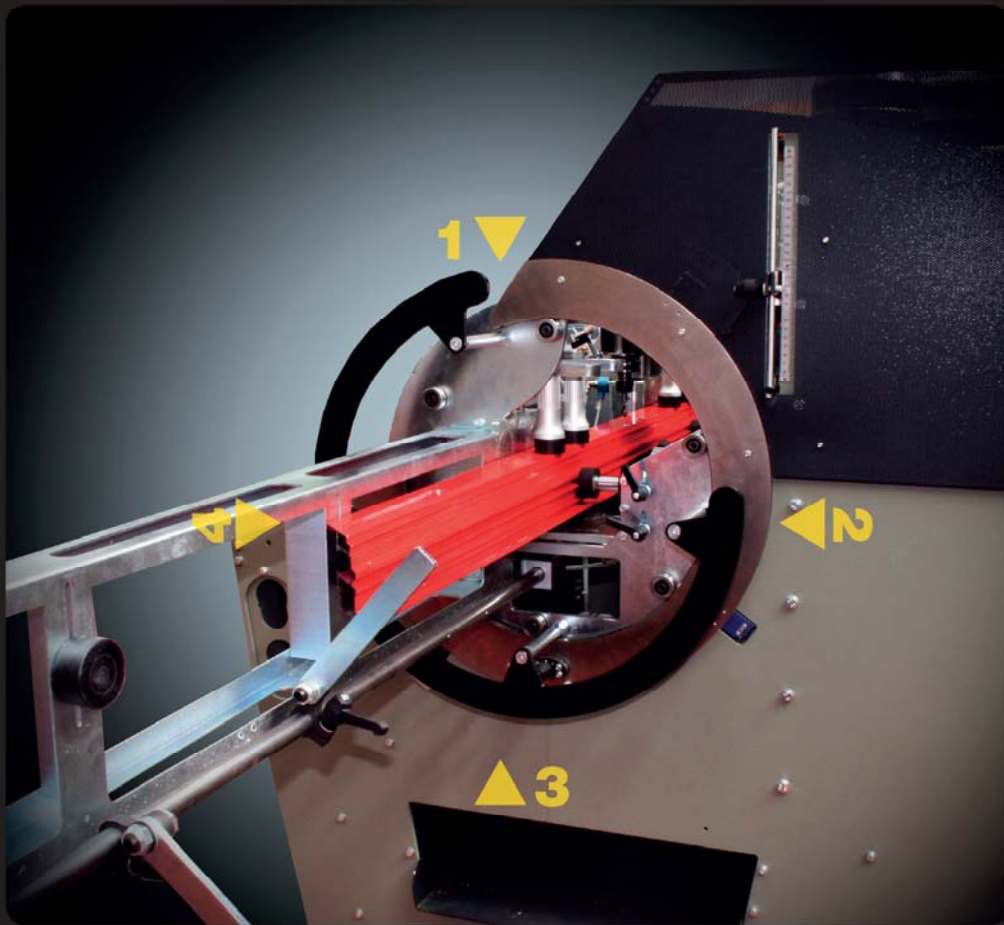
Die horizontalen Spanner mit doppeltem Niederhalter stellen eine absolute Neuerung für ein optimales Erfassen der Profile dar. Zwei zusätzliche vertikale, manuell verstellbare Pneumatikspanner gewährleisten eine perfekte Einspannung. Die PVC-Spannbacken jeder Spanneinheit sind verstellbar und können so perfekt an den Querschnitt des einzuspannenden Profils angepasst werden.



Einspindel-Kopierfräse mit manueller Steuerung mit pneumatischer Blockierung und Translationsbewegung des Kopfes über indirekten Hebel. Geeignet für die Bearbeitung von Aluminium-, PVC- und Stahl-Profilen (auch Edelstahl) bis zu 2 mm. Sie verfügt über ein Rotationssystem der Spannplatte, wodurch die 4 Seiten des Profils bearbeitet werden können, ohne Notwendigkeit, die Spanner zu lösen oder durchgehende Bearbeitungen auszuführen. Die Rotationsvorrichtung ermöglicht die Erhöhung der Ausführungsgeschwindigkeit und der Präzision, sowie die Verwendung von Werkzeugen von geringerer Länge, wobei durchgehende Bearbeitungen und Vibrationen und Geräuschentwicklung vermieden werden. Schutzschirm für den Arbeitsbereich mit pneumatischer Steuerung.



**MANUAL
ROTATION**



THE RIGHT POSITION

Präzise Rotation

Die Maschine Copia 384S verfügt über eine bewegliche Arbeitsebene zur Bearbeitung auf allen Seiten des Profils. Über einen Freigabeschalter auf der Konsole dreht die Elektroschindel das Werkstück in jedem beliebigen Winkel (ohne die Spanner zu lösen). Die Elektroschindel wird in 4 Positionen mit 90°-Segmenten, einschließlich dazwischen liegender Gehrungswinkel, blockiert.

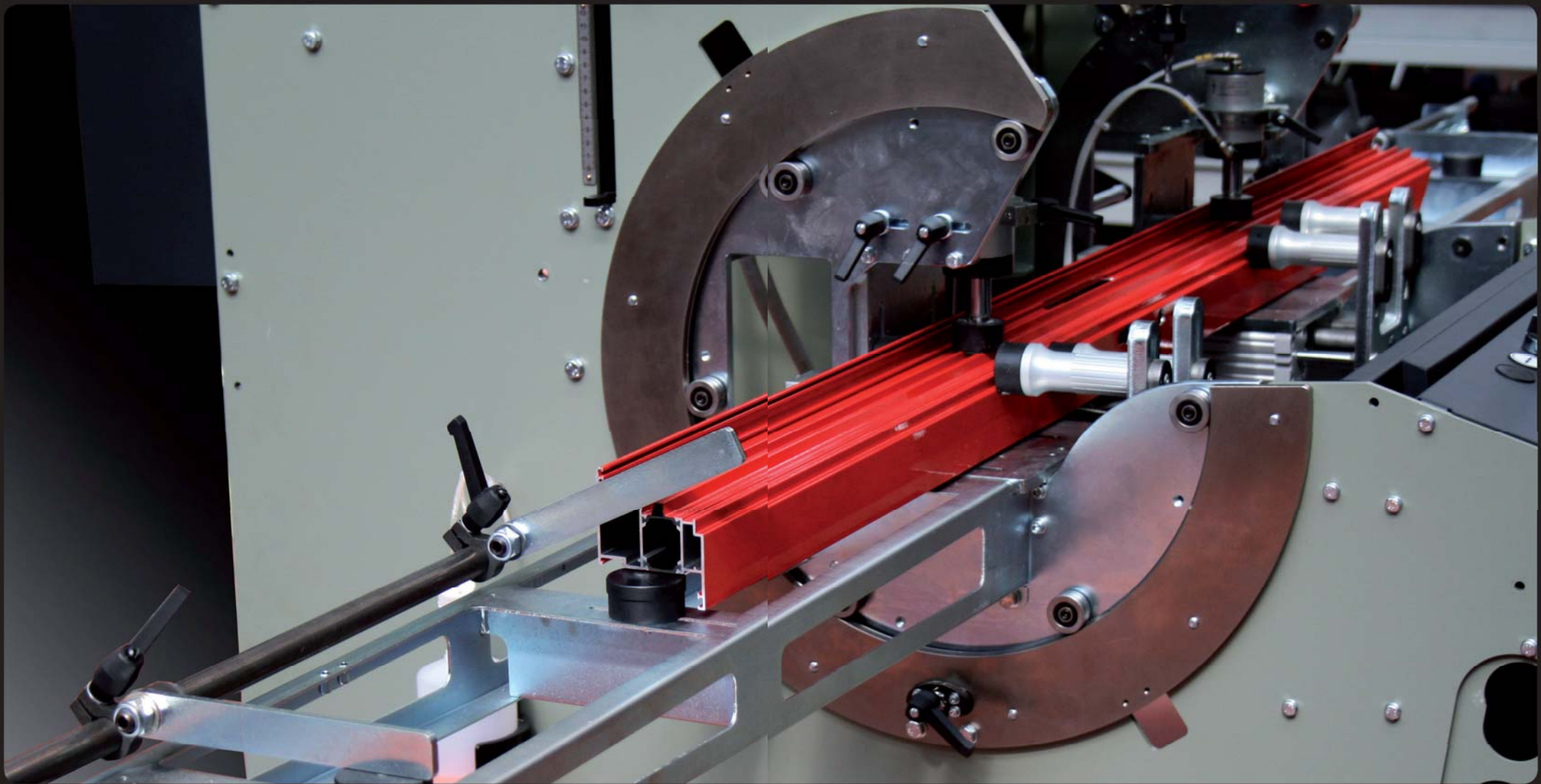


ADAPTIVE LEVER



Ein intelligenter Hebel

- Die Translationsbewegung des Kopfes auf der horizontalen Ebene erfolgt auf linearen Führungen und wird händisch über einen Hebel zur Reduzierung der Beanspruchung ausgeführt. Der Handgriff ist höhenverstellbar,
- für eine ergonomische Anpassung an den Bediener.



Perfekte Auflage



- Zwei robuste Konsolen unterstützen das Profil auf der rechten und der linken Maschinenseite und bieten somit eine perfekte Auflage auch für besonders lange Profile. Außerdem ermöglicht ein System von Anschlägen, die auf beiden Seiten der Maschine angebracht und manuell verstellbar sind, die maßgerechte Referenzierung des Werkstücks. Der Präzisionsmessstab erleichtert die Positionierung der Maße des Längenanschlags.

**SUPPORT
AND
REFERENCES**

Einspindel-Kopierfräse mit pneumatischer Blockierung und Translationsbewegung des Kopfes über indirekten Hebel. Die Rotationsgeschwindigkeit des Werkzeugs kann mit dem elektrischen Regler verändert werden, um Bearbeitungen von Stahl bis zu 2 mm zu ermöglichen, die Qualität der Fräsungen zu verbessern und die Lebensdauer des Werkzeugs zu verlängern. Fixer Arbeitstisch und Schutzschirm mit pneumatischer Steuerung.



**FIXED
WORKING
PLAN**

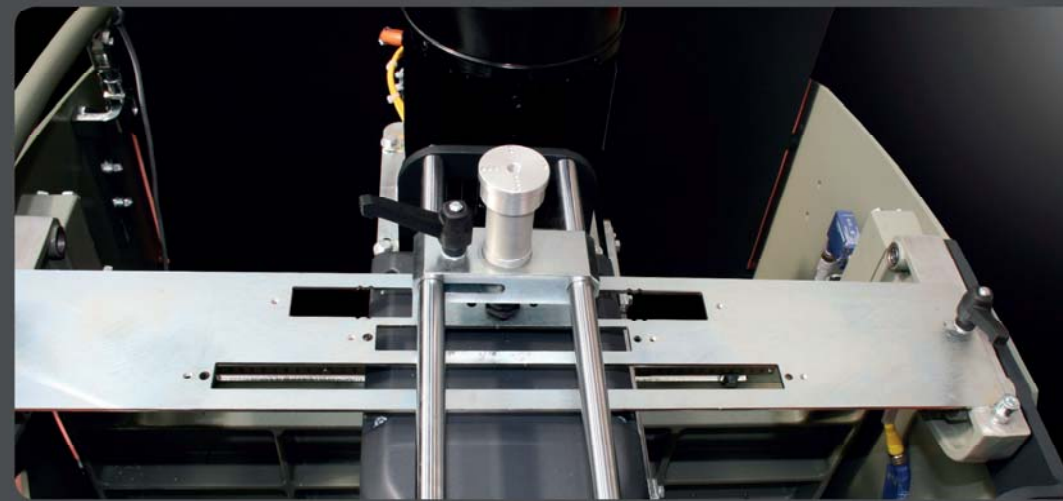
 **emmegi** 



FIXED TABLE

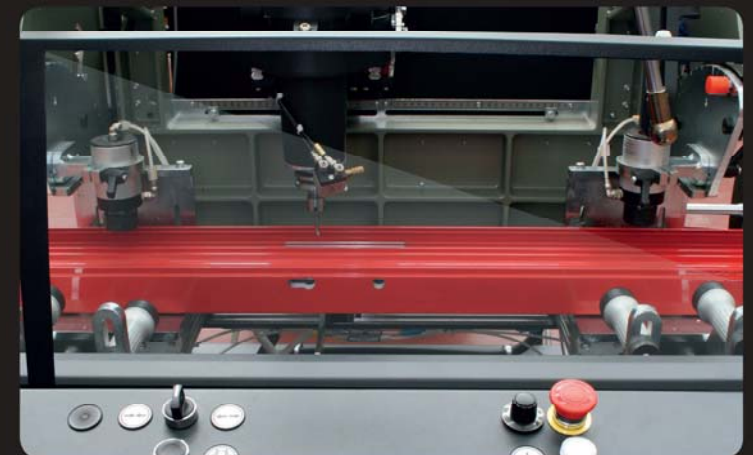
Ein stabiler Tisch

- Die Maschine Copia 384 verfügt über einen fixen Arbeitstisch. Die Spindel mit Absenkbewegung führt die für das Produkt typischen Bearbeitungen schnell und präzise durch. Für die Bearbeitung der anderen Seiten des Profils, muss das Werkstück gelöst und erneut positioniert werden. Sie ist mit Messstäben entlang der Achsen X und Z für eine einfache Positionierung der Längenanschlüsse ausgestattet.



CHOOSE YOUR SHAPE

- Taster mit 4 Durchmessern
Der mechanische Taster verfügt über 4 Positionen, welche 4 verschiedenen Werkzeugdurchmessern entsprechen. Nach erfolgter Positionierung in Übereinstimmung mit der gewählten Schablone ist eine präzise und sichere Bearbeitung gewährleistet.



Screen protected

- Ein versenkbarer Schutzschirm wird automatisch bei Beginn der Bearbeitungen hochgefahren und isoliert den Fräsbereich. Das robuste, kratzfeste Glas schützt den Bediener vor den bei der Bearbeitung anfallenden Spänen und vor unbeabsichtigten Stößen durch Loslösung von Bearbeitungsabfällen.

Einspindel-Kopierfräse mit manueller Steuerung und Translationsbewegung des Kopfes über indirekten Hebel. Ermöglicht die Durchführung durchgehender Bearbeitungen mit langen Werkzeugen, ohne Notwendigkeit, das Werkstück zu drehen. Die Elektrospindel hat eine Drehzahl von 8.000 Umdrehungen/Minute und aus diesem Grund ist die Copia 324 besonders gut für Bearbeitungen von Aluminiumprofilen geeignet.



Copia 324

**EASY
WORK**



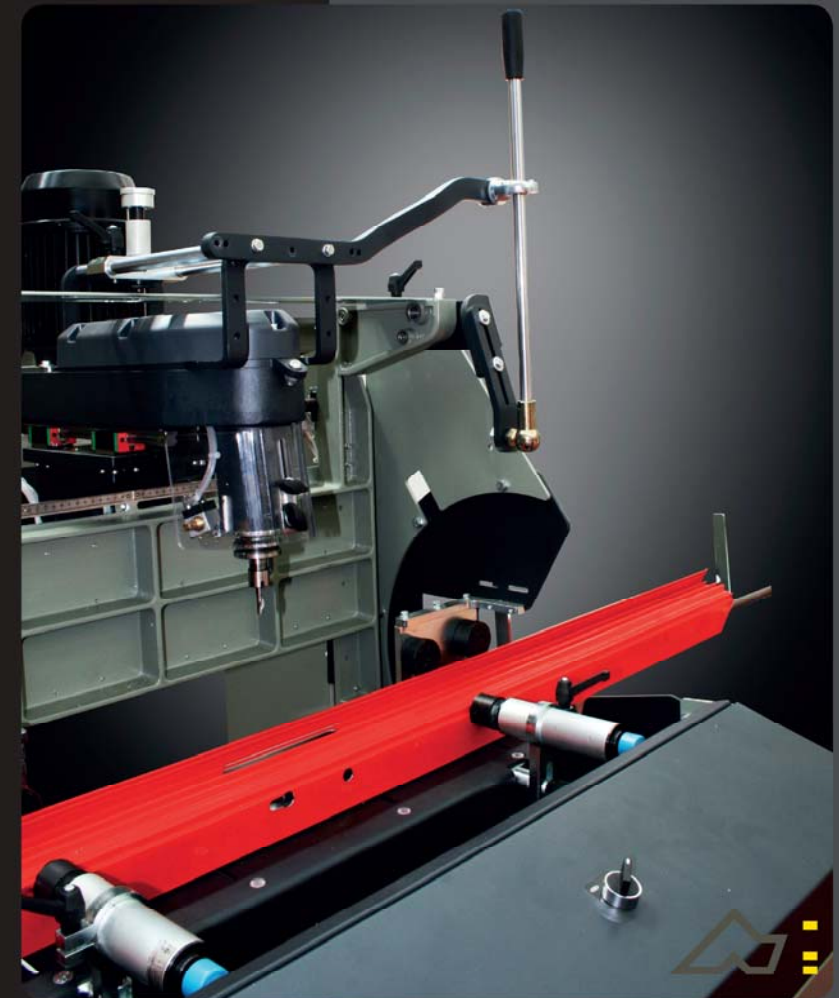
EASY TO USE

Lokaler Schutz

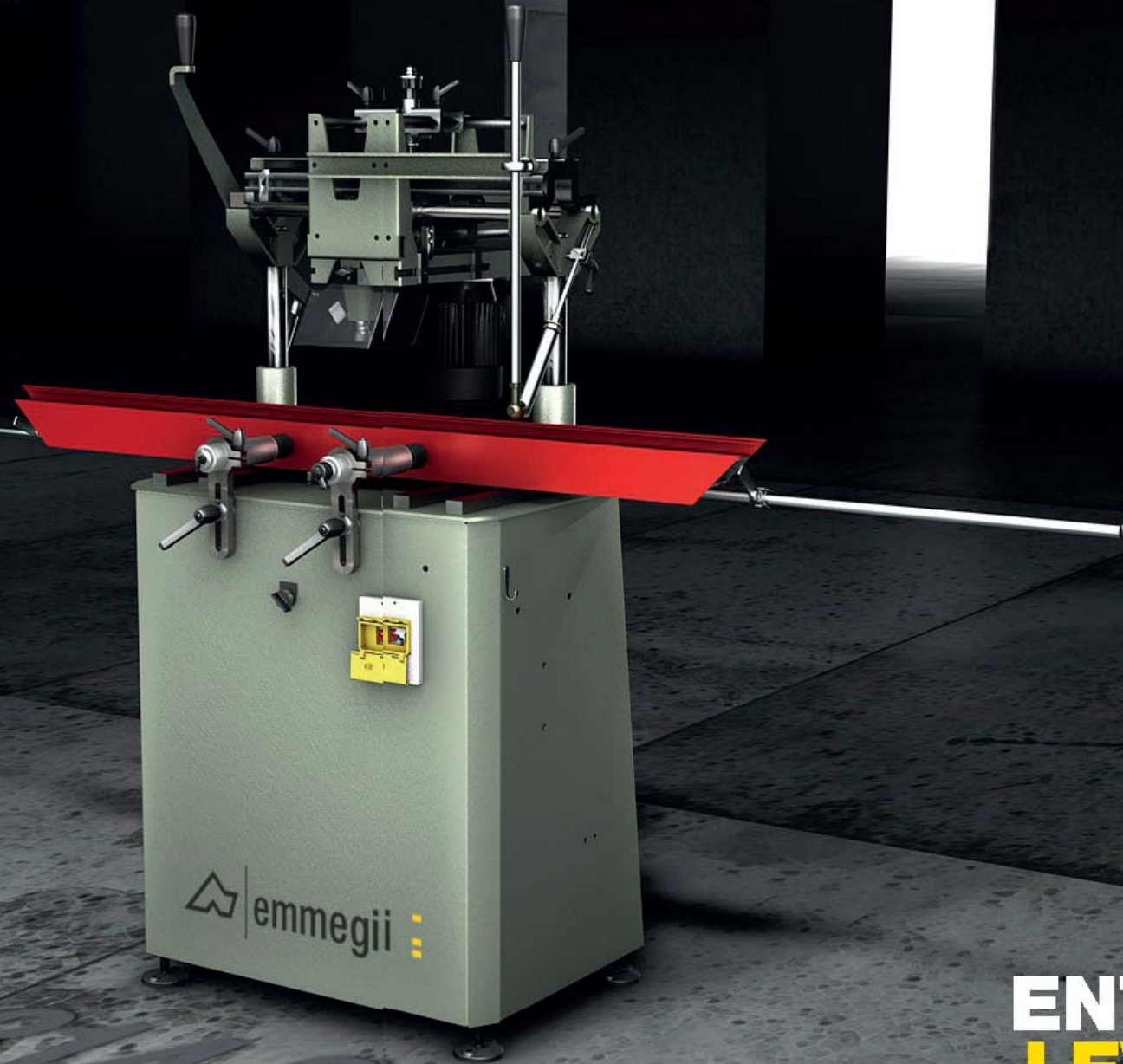
- Die Maschine Copia 324 ist mit einem lokalen Schutzschirm für die Bearbeitungseinheit ausgerüstet, der den Bediener vor den bei der Bearbeitung anfallenden Spänen schützt. Der Schirm ist höhenverstellbar, um eine Kollision mit dem Profil während der Tiefenbearbeitungen zu vermeiden.


Spezielle Spanner

- Zwei manuell verstellbare horizontale pneumatische Spanneinrichtungen mit einem einzigen Niederhalter gewährleisten die korrekte Blockierung des Profils. Der Befehl für die Öffnung/Schließung der Spanner ist in der Mitte der Maschine, an einem gut zugänglichen Ort untergebracht.

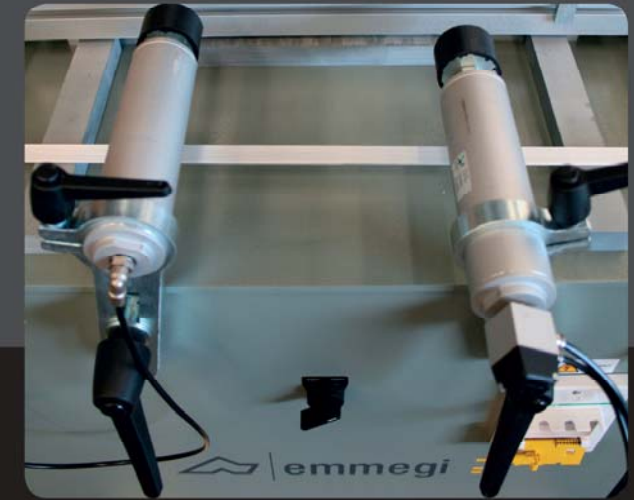
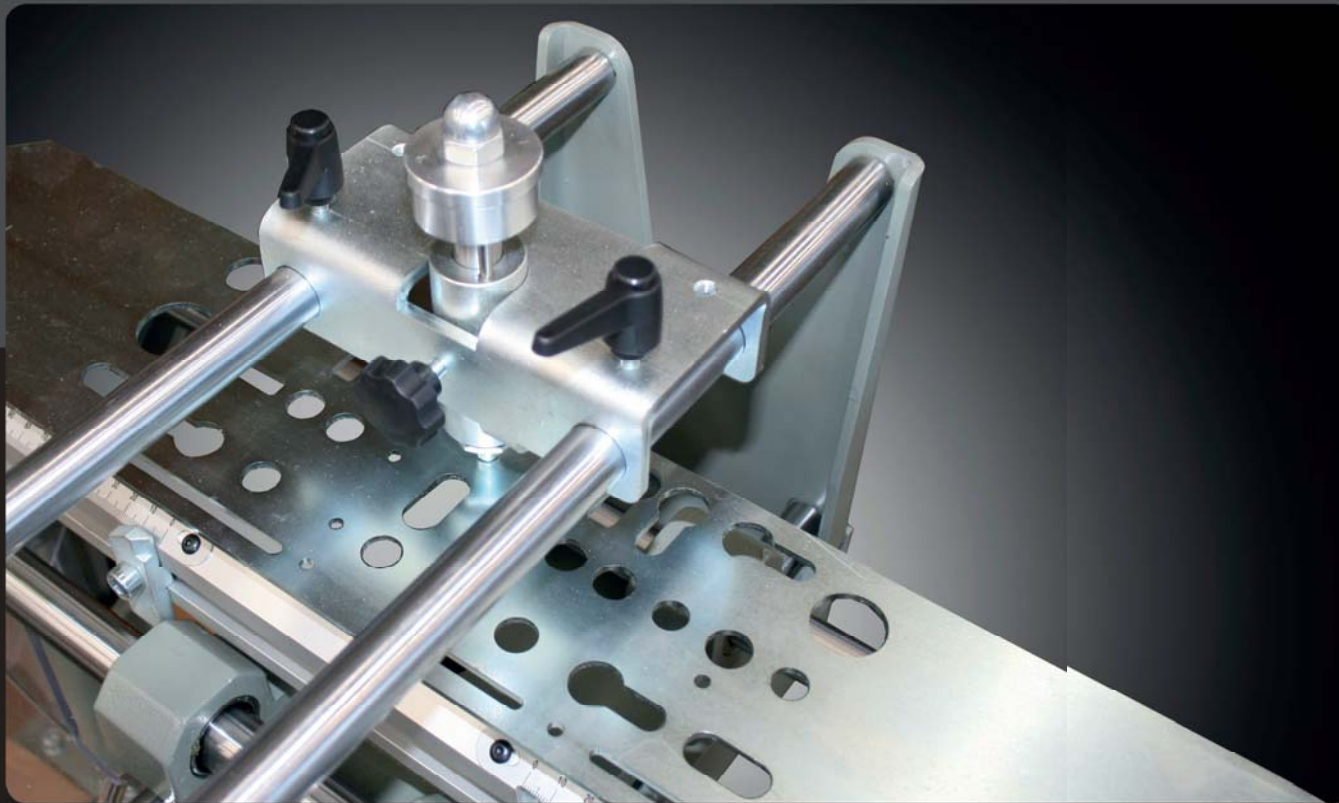


Einspindel-Kopierfräse mit manueller Steuerung mit großem vertikalem Verfahrweg und Translationsbewegung des Kopfes über Griff oder indirekten Hebel.
Fixer Arbeitstisch mit der Möglichkeit zur Durchführung durchgehender Bearbeitungen von Aluminium- und PVC-Profilen, ohne Notwendigkeit, das Werkstück zu drehen.
Taster mit drei Durchmessern und manueller Steuerung.



 | emmegii ::

**ENTRY
LEVEL**



Rasche Blockierung

- Die horizontalen Spanner können extrem rasch horizontal und vertikal verstellt werden wodurch das Profil perfekt blockiert werden kann. Ausgestattet mit einem Niederdruckgerät. Der Befehl für die Öffnung/Schließung der Spanner ist auf der Fronttafel der Maschine angebracht.

SIMPLE LIFE

3 Durchmesser

- Der Taster mit 3 Durchmessern und händischer Steuerung kann rasch in Übereinstimmung mit der für die Bearbeitung gewählten Schablone positioniert werden. Ein Schnellfreigabe-System erleichtert die Entfernung und das Auswechseln der Formen der zu kopierenden Schablone.

Händische Steuerung

- Durch den Hebel für die vertikale Translationsbewegung der Fräseinheit kann die vom Bediener aufzuwendende Anstrengung für die Durchführung der Bearbeitungen auf ein Minimum reduziert werden.



| EIGENSCHAFTEN | Maßeinheit | NANOMATIC 384 S | COPIA 384 S | COPIA 384 | COPIA 324 | COPIA 314 S |
|---|------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|-------------------|
| Motor mit Inverter | (kW) | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 1,1 | 0,75 |
| Werkzeugdrehzahl | (U/min) | 1.000 ÷ 10.000 | 1.000 ÷ 10.000.000 | 1.000 ÷ 10.000 | 8000 | 10.000 |
| {X,Y,Z}Hübe | mm | 380 – 150 – 250 | 380 – 150 – 250 | 380 – 150 – 250 | 380 – 150 – 250 | 314 - 120 - 175 |
| CNC-gesteuerten Achsen (X, Y) | | 2 | - | - | - | - |
| Handablass Kopf mit pneumatischer Verriegelung | | • | - | - | - | - |
| Finspannkapazität bei 90° | | 140 x 120 | 140 x 120 | 200 x 200 | 200 x 200 | 175 x 220 |
| Werkzeugaufnahme mit Spannzange | | - | - | ER 16 | ER 16 | Ø = 10 |
| Schnellwechselsystem des Werkzeugs | | ISO 30 | ISO 30 | ISO 30 | - | - |
| Max. Werkzeugdurchmesser | mm | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Max. Werkzeuglänge | mm | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 |
| Horizontale Spanner mit doppeltem Niederhalter und Niederdruckgerät | | 2 | 2 | - | - | - |
| Paar horizontale Spanner | | - | - | • | • | • |
| Vertikale Spanner mit Niederdruckgerät | | 2 | 2 | - | - | - |
| Paar vertikale Spanner | | - | - | ○ | ○ | - |
| Regulierbare PVC-Spannbacken | | • | • | - | - | - |
| Regulierbare Spannbacken | | - | - | • | • | • |
| Monoschnittfräse | mm | Ø = 6 - 8 | Ø = 6 - 8 | Ø = 6 - 8 | Ø = 6 - 8 | Ø = 5 - 10 |
| Fräspannzange mit Gewinding | mm | Ø = 5/6 - 7/8 | Ø = 5/6 - 7/8 | Ø = 5/6 - 7/8 | Ø = 5/6 - 7/8 | Ø = 10 |
| Indirekter Hebel für Translationsbewegung Kopf | mm | - | • | • | • | • |
| Taster mit 4 Durchmessern mm | mm | - | Ø = 5 - 6 - 8 - 10 | Ø = 5 - 6 - 8 - 10 | Ø = 5 - 6 - 8 - 10 | - |
| Taster mit 3 Durchmessern | | - | - | - | - | Ø = 5 - 6 - 8 |
| Potenzimeter zur Einstellung der Werkzeuggeschwindigkeit | | - | • | • | - | - |
| Mikrosprühnebel-Schmiersystem mit Wasser und Ölemulsion | | • | • | • | • | - |
| Injektionsschmiersystem | | ○ | - | - | - | - |
| Luftkühlsystem bei -20°C und Injektionsschmierung mit einer Düse für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl | | ○ | ○ | ○ | - | - |
| LaserPunktierer | | ○ | ○ | ○ | - | - |
| Schablone mit Standardformen | | - | • | • | • | • |
| Konsole rechts und links zur Profilauflage mit 4 abklappbaren Anschlägen | | • | • | • | • | - |
| Stäbe rechts und links mit 4 abklappbaren Anschlägen | | • | • | • | • | • |
| Auf linearen Führungen verschiebbarer zentraler Anschlag | | • | • | • | • | - |
| Im Gestell integrierte Werkzeugaufnahme, 4 Plätze | | • | • | • | • | - |
| Bewegung des Kopfs auf linearen Präzisionsführungen | | • | • | • | - | - |
| Betriebssystem Windows CE | | • | - | - | - | - |
| Software für die Ausführung von Standard- und Makroformen | | • | - | - | - | - |
| Farbiges 5,7" LCD Touch Display | | • | - | - | - | - |
| Längenanschlag auf den Verfahrwegen der Achsen X, Y, Z mit Präzisionsmessstab | | - | - | • | • | - |
| Bohrereinheit mit drei Spindeln zur Griffbolzen-Bearbeitung (je nach Modell) | | - | - | - | • | - |
| ALLGEMEINE DATEN | | | | | | |
| Maschine Gesamtgewicht | Kg | 365 | 350 | 335 | 315 | 120 |
| Betriebsdruck | bar | 6 ÷ 7 | 6 ÷ 7 | 6 ÷ 7 | 6 ÷ 7 | 6 ÷ 7 |
| Luftverbrauch | Nl/min | 800 | 800 | 800 | 800 | 300 |
| Abmessungen (B x H x T.) | mm | 4194 x 1372 x 1714 | 4194 x 1372 x 1738 | 4214 x 1372 x 1738 | 4214 x 1184 x 1738 | 2600 x 1650 x 650 |

• inbegriffen ○ optional - nicht erhältlich



emmegi 

www.emmegi.com

Bider•Hauser
MASCHINEN | SÄGESYSTEME

Die angaben, beschreibungen und illustrationen in diesem katalog werden mit dem vorsatz der reklame gezeigt; sie zeigen nur beispiele, und sollen für den hersteller oder händler unter keinen umständen bindend sein. Aus verkaufstechnischen gründen können produkte in nicht-standard-konfigurationen oder farben, mit extra zubehören, in älteren versionen oder in kundenspezifischen ausföhrungen gezeigt oder beschrieben werden, möglicherweise aus herstellungstechnischen verhaltungsründen. Der hersteller und händler hat das recht jegliche veränderung am produkt vorzunehmen. Bei fragen hierzu nehmen sie bitte mit dem verkaufspersonal kontakt auf.

© CFIN - January 2016 - Alle Rechte vorbehalten - 277273.06