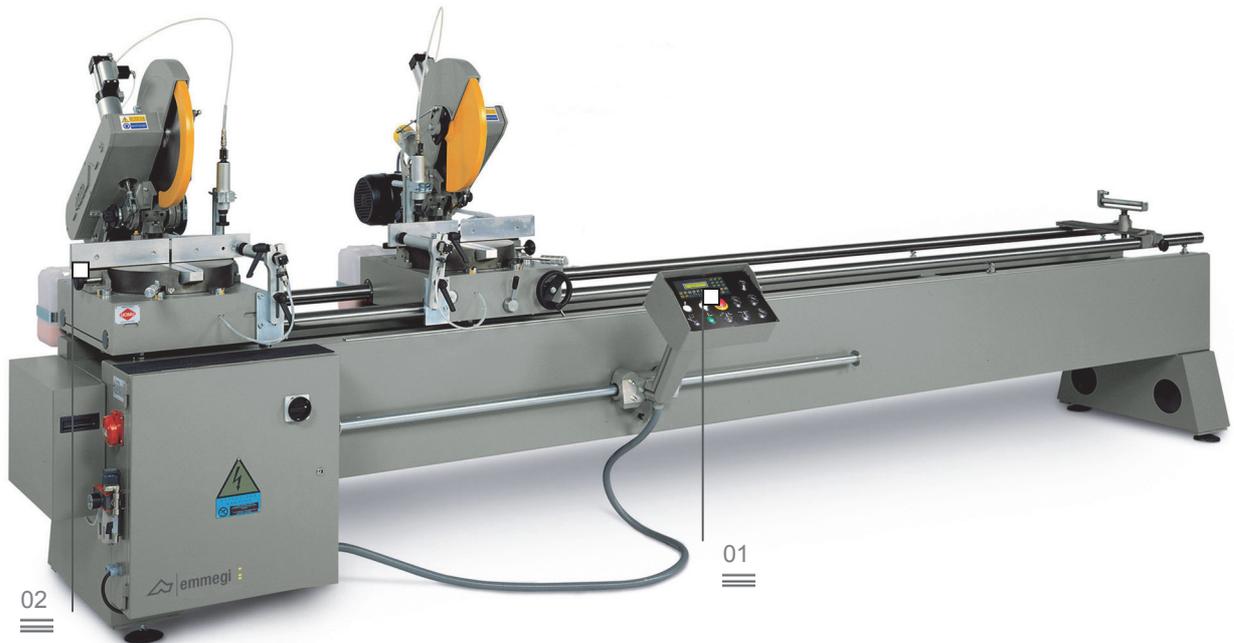


Norma 2 Doppelgehrungssäge

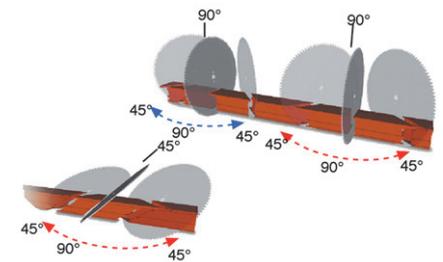
Steuerung 01

Schwenken der verfahrbaren Aggregate 02



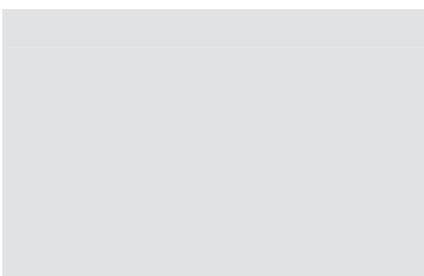
Die Emmegi Doppelgehrungssägen weisen einzigartige Leistungsmerkmale auf: robuste Konstruktion und Zuverlässigkeit. Sie sind ideal zum Sägen von Aluminium- und PVC-Profilen unterschiedlicher Stärken und Gehrungen. Diese neue Maschinengeneration leistet dank ihrer hohen Präzision und einer beträchtlichen Bedienerfreundlichkeit einen erheblichen Beitrag zur Optimierung des Produktionsablaufs.

Norma 2 ist eine elektronische Doppelgehrungssäge mit automatisch verfahrbarem rechtem Aggregat. Manuelles Gehrungsschwenken links und rechts 45°. Manuelles Schwenken der Schifterschnitteinrichtung 90° - 45° einseitig.



Positionierung des verfahrbaren Aggregats 03

Bedienpult 04



Norma 2

Doppelgehrungssäge

01 Steuerung

Das Bedienpult der verschiedenen Modelle ist benutzerfreundlich ausgelegt, auf Lagern verschiebbar und ermöglicht die korrekte Positionierung der verfahrenen Aggregate je nach den Spezifikationen des auszuführenden Schnitts.
Die Erstellung der Schnittlisten bietet folgende Vorteile: Optimierung des Bearbeitungszyklus, Verminderung des Abfallmaterials und Reduzierung des Zeitaufwands für das Be- und Entladen des Werkstücks.

02 Schwenken der verfahrenen Aggregate

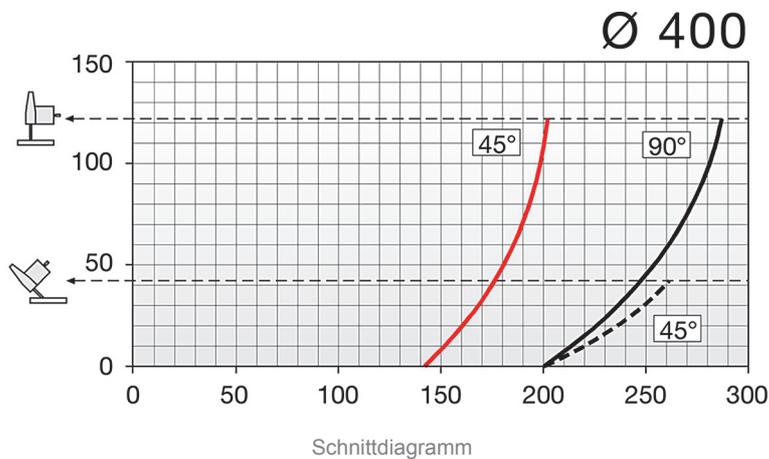
Die beiden auf den entsprechenden Laufwagen montierten Sägeaggregate können zum Längenanschlag um 45° links, 90°, 45° rechts und auf Zwischengehrungen positioniert werden.

03 Positionierung des verfahrenen Aggregats

Die Positionierung des verfahrenen Aggregats erfolgt automatisch und die erreichte Position wird über eine Längenmessenrichtung elektronisch erfasst.

04 Bedienpult

Das mitfahrende Bedienpult der verschiedenen Modelle ist auf Lagern verschiebbar und erleichtert die Bedienung der Maschine, da es am Sägeaggregat positioniert werden kann.



EIGENSCHAFTEN DER STEUERUNG

- Speicherprogrammierbare Positioniersteuerung mit LCD-Display
- Ausführung von Einzelschnitten
- Speicherplatz für 99 Profilkorrekturwerte und automatische Berechnung der Abschnittlänge von Gehrungsschnitten
- Speicherplatz für 10 über die Tastatur eingegebene Schnittlisten (jeweils 50 Sätze)

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

- Positionserfassung des verfahrenen Aggregats über direktes Messsystem mit Magnetband
- 2 HM-Sägeblätter
- Bremsmotor (Einschaltzeit 10 Sek.)
- Lokale Schutzabdeckung des Schneidbereichs mit mechanischer Betätigung
- Zwei horizontale und vertikale Spanneinrichtungen mit Niederdruck-Sicherheitseinrichtung.
- Nebelsprüheinrichtung
- Manuelle Profilaufgabe
- Vorrüstung für den automatischen Start der Späneabsaugereinrichtung MG
- Metrischer Maßstab
- Nutzschnittlänge 4-5 m
- Leistung des Sägeblattmotors (kW)

2,2