



DRILLING | SAWING | PUNCHING | SHEARING | PLASMA CUTTING

130 year old and fresher than ever!



Since 1882, we have been one of the worldwide leading manufacturers of machines for structural steel and plate fabrication.

VERNET BEHRINGER has always been heavily investing in research and development to provide a complete range of products adapted to your needs to face the challenges of a growing market, combining innovation, high productivity, robustness and simple utilization at an optimum usage cost.

With a consolidated alliance since 1995 with the German group **BEHRINGER**, pioneer and worldwide leader of band sawing machines for the metal industry, **VERNET BEHRINGER** is part

of an international network with more than 50 offices, agents and subsidiaries around the globe. Thus we guarantee a proximity support for all our customers.

Our partnership with **RÖSLER**, world leader of surface treatment machines allows us the integration of shot blasting and painting systems to our lines.

**DESIGNED, MACHINED
AND ASSEMBLED IN OUR
PREMISES IN DIJON, FRANCE**

VERNET BEHRINGER blickt auf 130 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Produktion von Bearbeitungsanlagen für den Stahlbau zurück. Im Laufe dieser Zeit griff das Unternehmen stets aktuelle Forschungsergebnisse auf und zählt heute zu den führenden Herstellern im Stahl- und Gittermastbau und bietet eine Produktpalette, die am Markt Ihresgleichen sucht. Anlagen von **VERNET BEHRINGER** zeichnen sich durch Innovation, hohes Bearbeitungstempo, niedrige Betriebskosten und Langlebigkeit aus.

Seit 1995 ist **VERNET BEHRINGER** Teil der **BEHRINGER** Unternehmensgruppe, einer der führenden Hersteller innovativer Band- und

Kreissägentechnologie für die Metallindustrie. Mit mehr als 50 Vertretungen und Niederlassungen weltweit kann **VERNET BEHRINGER** ausgezeichnete Beratung und erstklassigen Service garantieren.

Durch die Partnerschaft mit **RÖSLER** Oberflächentechnik, dem Weltmarktführer für Strahl- und Gleitschlifftechnik, bieten wir Ihnen als Komplettanbieter schlüsselfertige Anlagen mit integrierten Strahl- und Lackieranlagen.

**ENTWICKELT, BEARBEITET UND
EINGEBAUT IN UNSEREM WERK
IM DIJON, FRANKREICH**



shearing
Scheren



thermal cutting
Schneiden



milling
Fräsen



notching
Ausklinken



123VB
marking
Markieren



drilling
Bohren



punching
Stanzen



scribing
Ritzmarkieren



sawing
Sägen



PARTNERS FOR STEEL ALLIANCE

PARTNERS FOR STEEL ALLIANZ

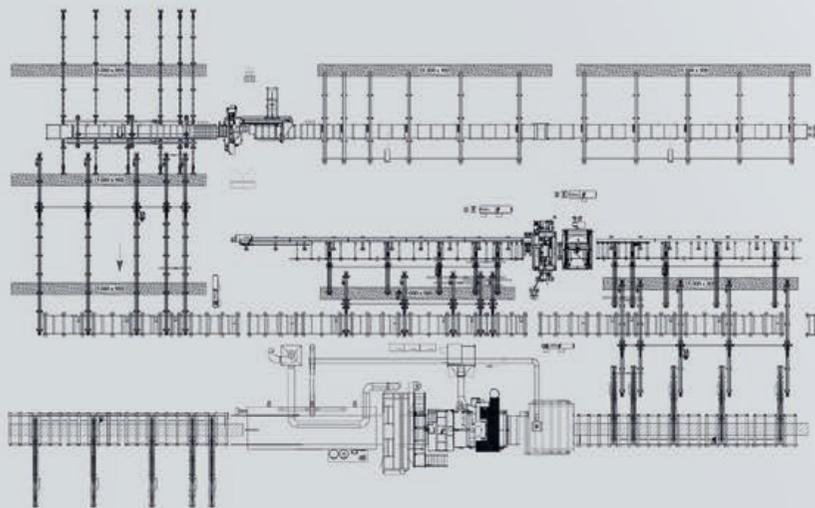
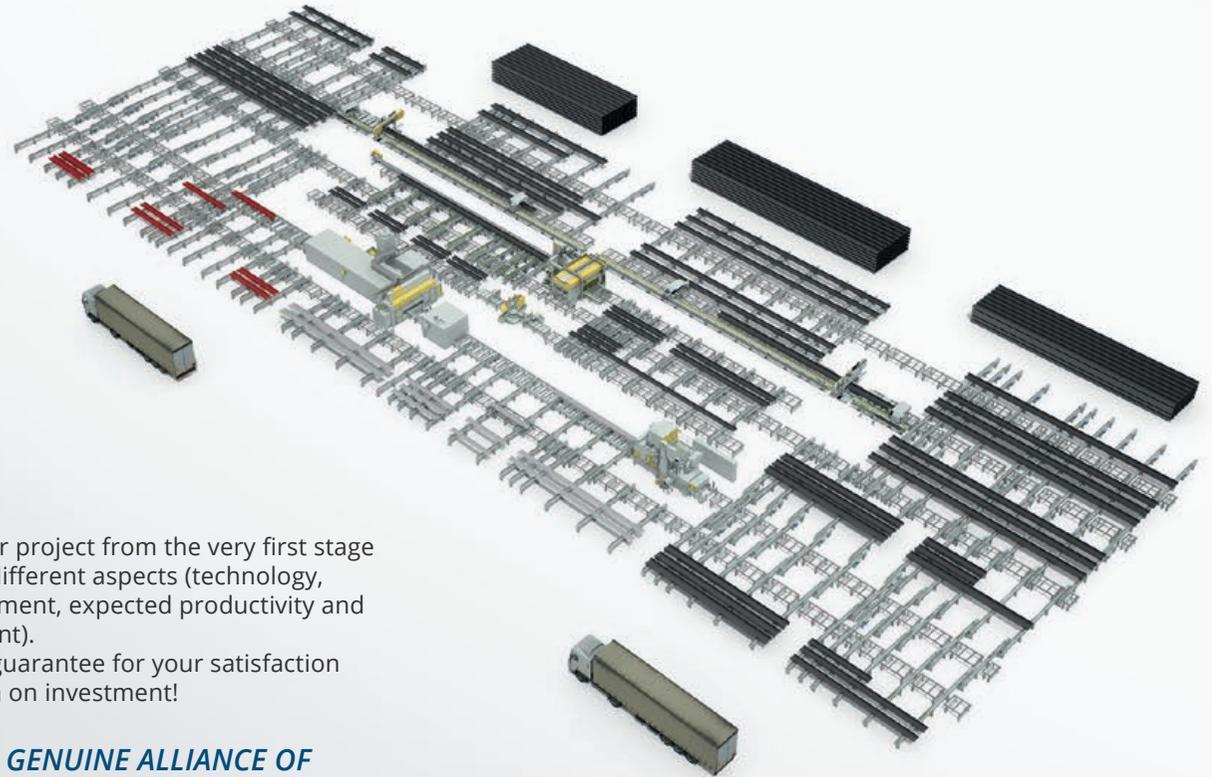


RÖSLER Oberflächentechnik, world's leading manufacturer of surface finishing technology, including preservation lines, **BEHRINGER** and **VERNET BEHRINGER** have allied their competencies in order to provide turnkey installations that combine machining, sawing and shot blasting equipment.

The combination of Partners for Steel (P4S) know how allows a complete study and a global

approach of your project from the very first stage through all the different aspects (technology, budget, development, expected productivity and available footprint). This is the best guarantee for your satisfaction and quick return on investment!

P4S... A GENUINE ALLIANCE OF EXPERTISE AT YOUR SERVICE!



Die Partners for Steel (P4S) **RÖSLER Oberflächentechnik**, Weltmarktführer für Strahl- und Gleitschlifftechnik, **BEHRINGER** und **VERNET BEHRINGER** liefern Beratung, Projektierung und Realisierung aus einer Hand.

Wir begleiten Sie durch die gesamte Projektphase hindurch und sind Ihr Ansprechpartner in Sachen

Technologie, Finanzierung und Entwicklung. Sprechen Sie mit uns über die Integration Ihrer neuen Stahlbauanlage in bestehende Produktlinien sowie über die zu erwartende Produktivität. Die Partners for Steel sind Garant für Kundenzufriedenheit und schnellen Return on Invest.

P4S... AUSGEWIESENE EXPERTEN FÜR IHRE BEARBEITUNGSAUFGABE!



H



HD-X_{EVO}

HIGH SPEED MULTISPINDLE DRILLING MILLING MACHINE FOR PROFILES MEHRSPINDEL-PORTALBOHR- UND FRÄSMASCHINE FÜR PROFILE



- **UP TO 60% FASTER than conventional drilling machine** thanks to additional axes in the carriage direction for all 3 spindles
Stroke X = 500 mm

- Designed for very fast drilling: up to 4000 RPM

- High speed milling of long holes and notching shapes

- Integrated unique fast marking V-scoring system

- For H, U profiles, flats, angle and right hollow sections up to 1800 x 600 mm

- Carriage and gripper propelling and measuring system guaranteeing speed and precision

NEW!
Special adaptation for railway rails drilling and sawing

- **BIS 60% SCHNELLER als konventionelle Bohrmaschinen** dank 500 mm langen X-Achse für alle 3 Bohreinheiten

- Wirtschaftlicher Einsatz von HM-Bohrern mit bis zu 4000 U/min

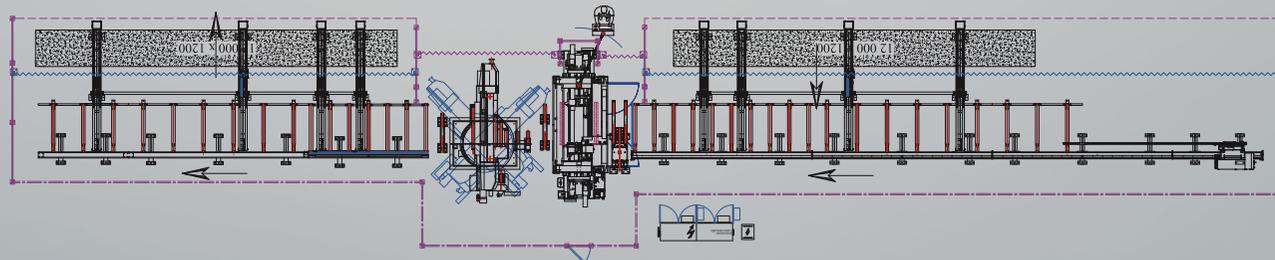
- Hochgeschwindigkeitsfräsen von Langlöchern und Auslinksformen

- Beschriftung mit dem einzigartigen Ritzmarkiersystem V-scoring

- Für H-, U-, L- und Flachprofile sowie rechteckige Rohre bis 1800 x 600 mm

- Vorschubwagen mit Greifer-Messsystem gewährleistet Tempo und Präzision

NEU!
Sonderausstattung für Eisenbahnschienen-Bearbeitung





FULLY AUTOMATIC LINES VOLLAUTOMATISCHE ANLAGEN

- Operator-free fully automatic lines with smart loading/unloading and sorting devices
- Outfeed carriage with gripper for trim cuts, short parts removal and sorting
- Automatic stock management on storing and loading/unloading cross conveyors
- Advanced software with real time alerts in case of unplanned events
- *Bedienerlose und vollautomatische Linien mit cleveren Auf- und Entladesystemen und integrierten Sortieranlagen.*
- *Nachschubwagen mit Greifern für das Entladen und Sortieren von Reststücken und Kleinteilen*
- *Querförderer zur Be- und Entladung mit automatischer Lagersteuerung*
- *Spezialsoftware-Modul mit Real-Time-Alarm bei ungeplanten Ereignissen*

HBP



HIGH PERFORMANCES BEHRINGER BANDSAWS BEHRINGER HOCHLEISTUNGS-BANDSÄGEN

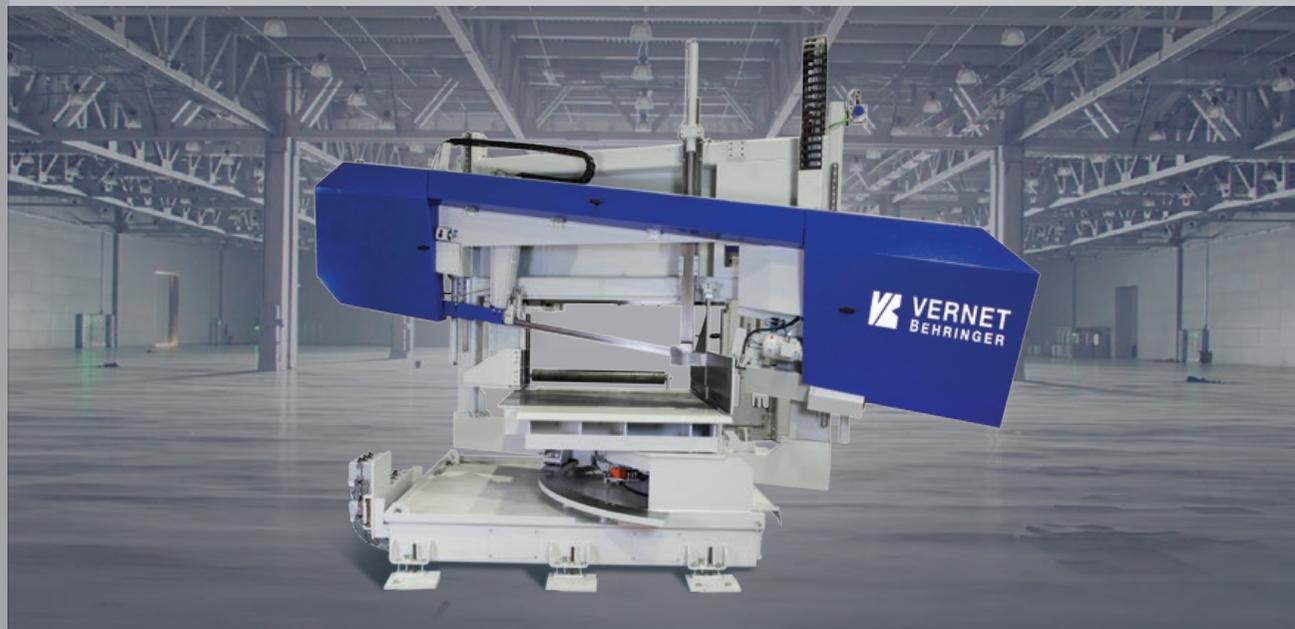


IMPRESSIVE OUTPUT AND CUTTING RANGE

Whatever you have to saw, the mitre bandsaws from **BEHRINGER** integrated in our drill-saw lines make short work of any sawing assignment.

ÜBERZEUGEND BEI LEISTUNG UND IM SCHNITTBEREICH

Was auch immer Sie zu sägen haben - die Bearbeitungslinie, bestehend aus Bohr- und Gehrungsbandsägeanlage, schafft jede Sägaufgabe.





HD-S



COMPACT DRILLING-MARKING AND MILLING MACHINE

MARKIER-, BOHR- UND FRÄSKOMPAKTANLAGE



LIGHTER JOBS DOESN'T MEAN LIGHTER PERFORMANCES!

- Especially designed for light profiles, angle and right hollow sections machining (capacity = 400 x 300 mm)
- Compact and versatile machine
- V-scoring fast scribing and milling features
- Possibility to use high speed carbide drills

LEICHTERE JOBS, HÖHERE LEISTUNGEN!

- Besonders für Leichtprofile und rechteckige Rohre entwickelt (Schnittbereich = 400 x 300 mm)
- Kompakte und vielseitige Bohrmaschine
- V-scoring Hochgeschwindigkeitsmarkieren und Fräsen verfügbar
- Möglichkeit, Hochgeschwindigkeitshartmetallbohrer zu benutzen

HD



HIGH SPEED MULTISPINDLE DRILLING MACHINE

MEHRSPINDEL-PORTALBOHRMASCHINE

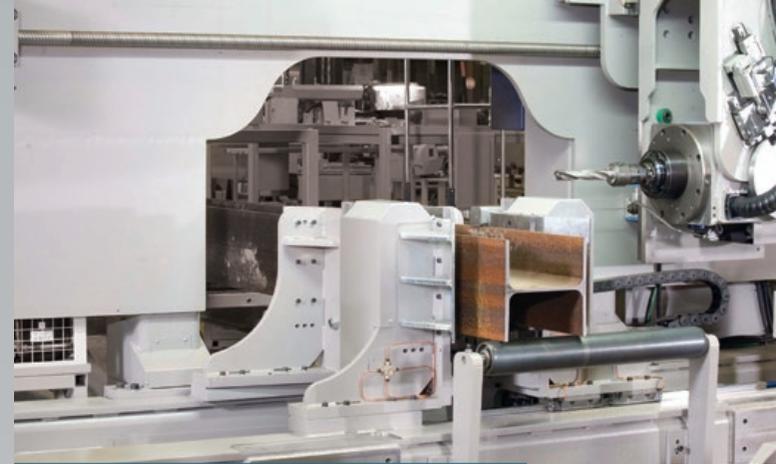


A CLASSIC OF HIGH PRODUCTIVE STEEL WORKSHOPS

- The first carbide drilling machine purpose-built, combining high power and torque values and quick drilling speed up to 3500 RPM!
- Ultra stable and robust, for profiles up to 1800 x 600 mm

EIN KLASSIKER HOCHPRODUKTIVEN STAHLBAUS

- *Die erste speziell für das Hartmetallbohren ausgelegte Maschine, die höhere Drehmomente und Leistungen sowie Bohrgeschwindigkeiten bis 3500 U/min anbietet!*
- *Robuste und langlebige Konstruktion für Profile bis 1800 x 600 mm*



HDM



MONOSPINDLE DRILLING MACHINE EINSPINDEL-BOHRMASCHINE



MONEY SAVING SOLUTION FOR CARBIDE DRILLING

- Spindle rotation +/-90°
- Optimum rigidity for carbide drilling

WIRTSCHAFTLICHE MASCHINE FÜR DAS HARTMETALLBOHREN

- Schwenkbare Spindel +/-90°
- Extra hohe Stabilität zum Hartmetall-Bohren



MAPS

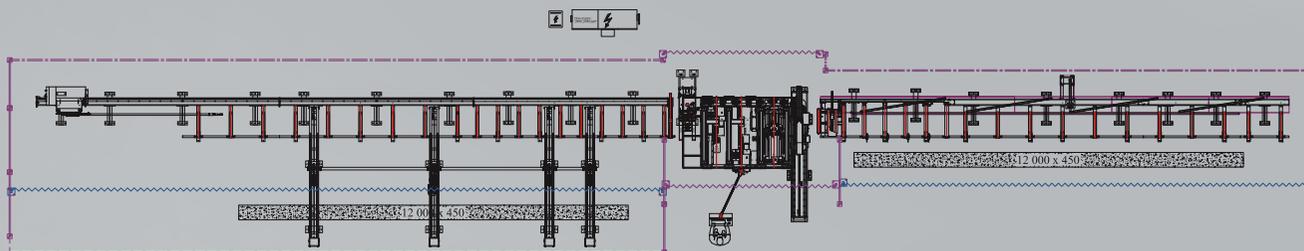
PROFILE PUNCH-SHEAR LINE STANZ- UND SCHERELINIE FÜR PROFILE



- **UNIQUE MACHINE ON THE MARKET** combining punching and shearing units (sawing optional) for H-beams, channels, angles and flats
- Powerful flexible and robust machine, offering unbeatable productivity
- Particularly adapted for medium and large series

- **EINZIGARTIG AUF DEM MARKT:** kombiniertes Lochstanzen und Scheren (Sägen optional) von H-, U-, L- und Flachprofilen
- *Durch ihr flexibles und leistungsfähiges Maschinenkonzept bietet die MAPS bietet eine unvergleichlich hohe Produktivität.*
- *Besonders geeignet für Mittel- und Großserien*

Min/Max Profile (mm) (E24/ST37)		IPE	UPE	HEA	HEB	L	-
MAPS 160	Punching Stanzen	80 - 160	80 - 160	/	/	35 x 5 - 100 x 10	35 x 5 - 160 x 10
	Shearing Scheren						
MAPS 450	Punching Stanzen	80 - 450	80 - 300	100 - 200	100 - 200	35 x 5 - 150 x 18	35 x 5 - 450 x 20
	Shearing Scheren	80 - 300		100 - 180	100 - 140		35 x 5 - 300 x 20



RD-X

COPING ROBOTS FOR PROFILES
AUSKLINKROBOTER FÜR PROFILE

RD



ENTER THE VERSATILE AND EASY-PROGRAMMING ROBOT WORLD!
WILLKOMMEN IN DER FLEXIBLEN UND BENUTZERFREUNDLICHEN ROBOTERWELT!



- Plasma/oxy cutting coping machining the **4 faces** of profiles and right angle hollow sections up to 1200 x 600 mm
- High performances 6-axis Staübli industrial robot with 2 additional linear axes for optimum precision and torch positioning

• Maschine zum **4-seitigen** Auslinken von Profilen bis 1200 x 600 mm im Plasma- und Brennschneidverfahren

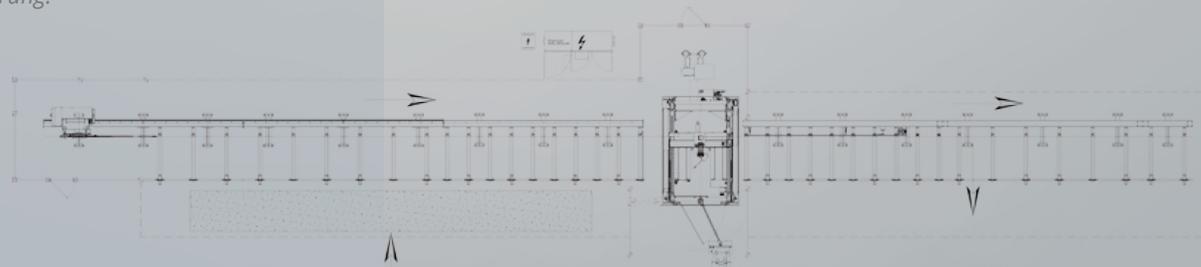
• 6-Achsen Staübli Hochleistungsroboter mit 2 zusätzlichen Linearachsen für optimale Präzision und Brennerpositionierung.

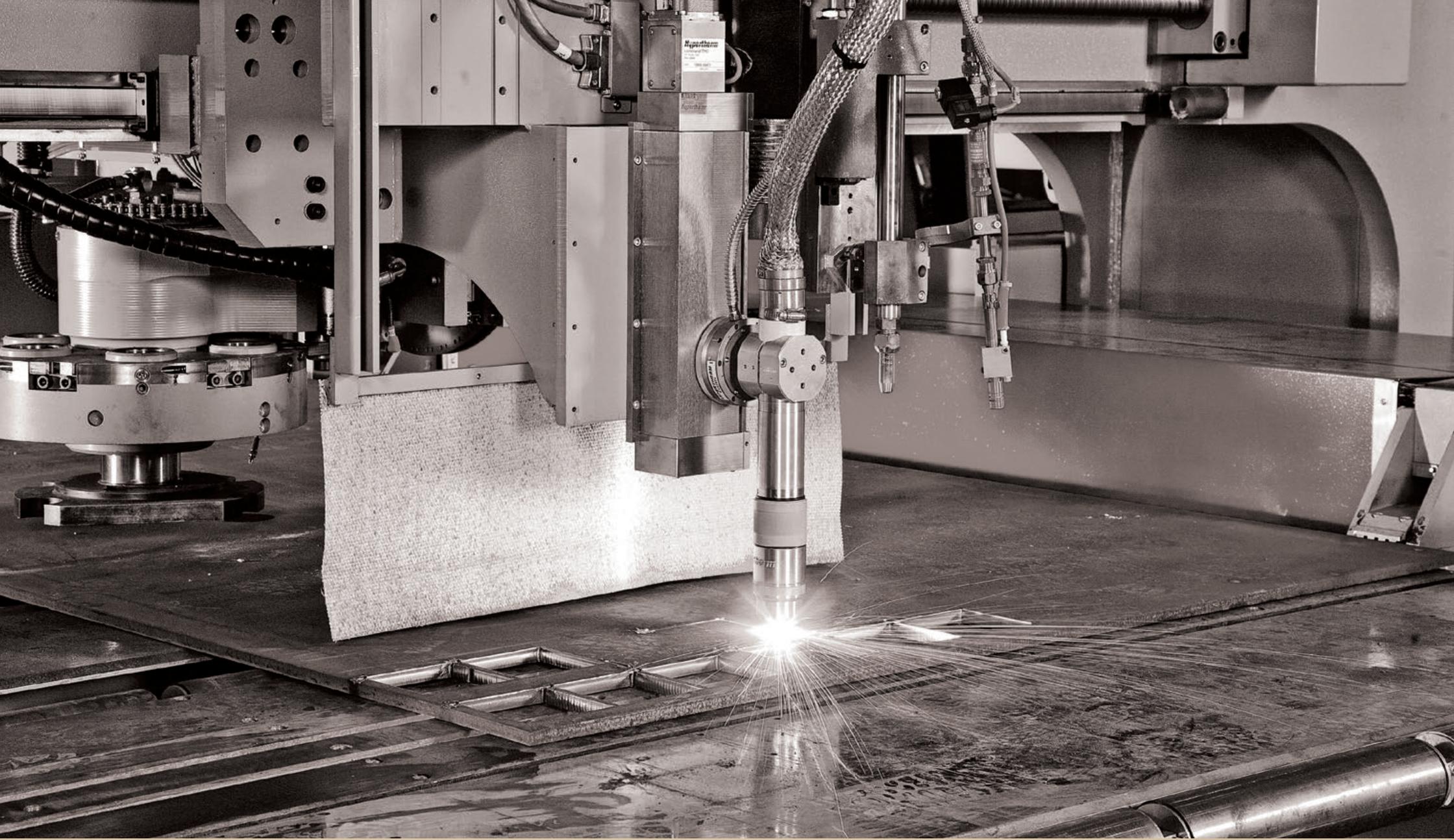


- Price effective and Heavy Duty oxy cutting machine for notching the **3 faces** of profiles up to 1200 x 500 mm
- Measuring carriage that guarantees precision and efficiency

• Wirtschaftliche und zuverlässige Maschine zum **3-seitigen** Auslinken von Profilen bis 1200 x 500 mm im Brennschneidverfahren

• Greifer-Messsystem gewährleistet Präzision und Tempo

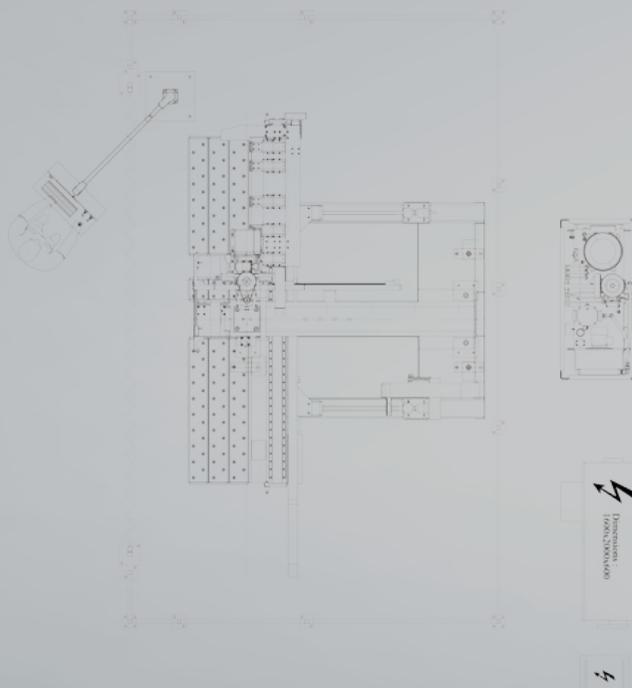






PG/FG

PUNCHING DRILLING MACHINE FOR PLATES LOCHSTANZ BOHRMASCHINE FÜR BLECHE



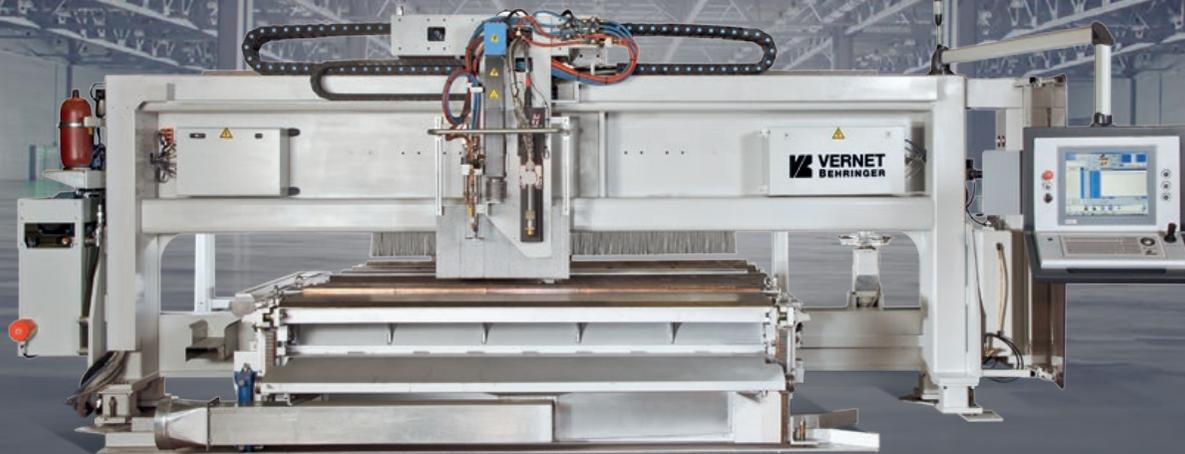
HEAVILY BUILT FOR INTENSIVE JOBS

- Marking, punching and drilling machine for plates up to 2000 x 1000 x 60 mm
- **Ultra Robust machine** that offers an exceptional and ergonomic design. **Unique on the market**, with a 180° access for all loading and unloading operations.
- Possibility of carbide drilling (up to 3500 RPM), hole deburring
- Punching 80-110T for thickness up to 20-25 mm

HOCHLEISTUNGSKONSTRUKTION FÜR INTENSIVARBEIT

- *Markieren, Lochstanzen und Bohren von Blechen bis 2000 x 1000 x 60 mm*
- **Robuste Maschine**, die durch Ihre Bedienerfreundlichkeit besticht. Sie ist die **einzige Maschine auf dem Markt**, bei der 3 Seiten frei zum Be-/Entladen der Maschine genutzt werden können.
- Einsatz von Hartmetall-Bohrern möglich (Spindeldrehzahl bis 3500 U/min)
- 80-110T Lochstanzen für Blechdicken bis 20-25 mm





MAG

PLATE PROCESSING MACHINE BLECHBEARBEITUNGSZENTRUM



LET'S CHOSE THE ONE THAT WILL INCREASE YOUR PRODUCTIVITY!
PERFEKT ANGEPASSTE MASCHINEN FÜR IHRE PRODUKTIVITÄTSSTEIGERUNG!

MAG B/C

Compact machine for complete plate machining in one handling

Kompakte Anlage zum kompletten Blechbearbeiten in einer Aufspannung

MAG B²/C²

Increased productivity with doubled marking/drilling/cutting units

Hochproduktive Version mit verdoppelter Markier-, Bohr- und Brennschneideinheiten

MAG Tandem

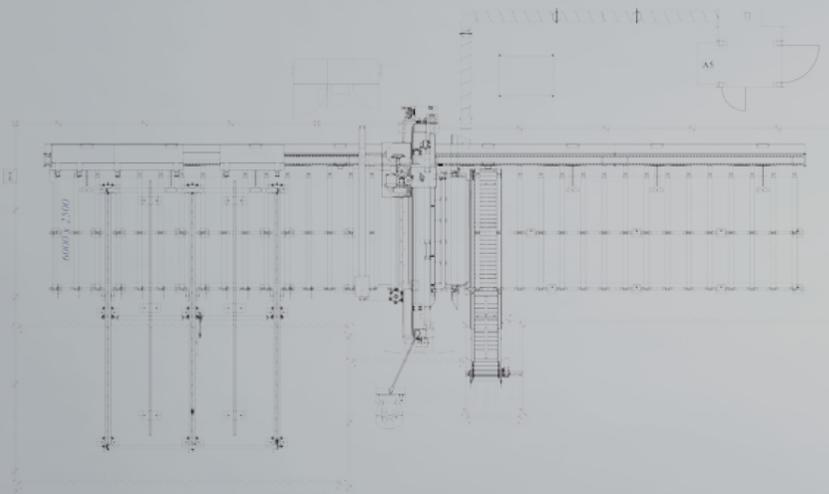
2 workstations:
- marking/punching/drilling
- thermal cutting

*2 Arbeitsstellen:
- Markieren/Stanzen/Bohren
- Brennschneiden*



- Disc marking unit and V-scoring fast scribing for part identification and layout marking
- Drilling unit with 6 -12 tools and spindle speed up to 4000 RPM for high speed carbide drilling
- High speed 110T punching unit with a 3-tool selector (MAG B)
- High definition plasma and/or oxy cutting
- Various loading/unloading/sorting systems available
- Comprehensive software package with advanced nesting

- *Typenrad-Markiereinheit und V-scoring Ritzmarkiersystem zur Teilekennzeichnung und Aufbaumarkierung*
- *Bohreinheit mit Werkzeugwechsler, ausgestattet mit 6/12 Werkzeugen und Drehzahl bis 4000 U/min für HM-Bohren*
- *110 T Lochstanzeinheit mit 3 Durchmesser Werkzeugwahl (MAG B)*
- *HD Plasma und/oder Brennschneiden*
- *Verschiedene Auf-/Entlade- und Sortiersysteme verfügbar*
- *Umfangreiches Software-Paket mit smarter Verschachtelung*



Max plate dimensions <i>Max. Blechabmessung</i>	3000 x 2000 mm - 12000 x 2500 mm Other dimensions available upon request <i>Andere Abmessungen auf Anfrage</i>	
Max thickness <i>Max. Dicke</i>	Plasma cutting (depends on plasma source) <i>Plasmaschneiden (je nach Plasmaquelle)</i>	30/40/50 mm
	Marking - <i>Markieren</i>	Standard 60 mm thicker plate upon request <i>dicker Bleche nach Anfrage</i>
	Drilling - <i>Bohren</i>	
	Oxy cutting - <i>Brennschneiden</i>	
	Punching - <i>Stanzen</i>	25 mm (MAG B)
Max plate weight <i>Max. Blechgewicht</i>	7 T & 1200 kg/m	



PS

PUNCHING SHEARING MACHINE FOR FLAT BARS LOCHSTANZEN SCHEREN VON FLACHPROFILEN

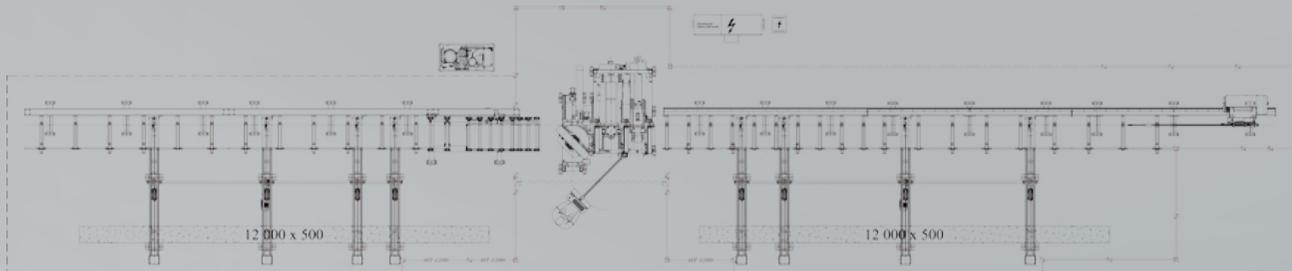


THE OPTIMAL PRODUCTIVITY & RELIABILITY COMBINATION

- Marking, punching and shearing of plates up to 500 x 25 mm
- **Powerful** machine with a **robust design** for high production loads
- Possibility of working with angles (max. 160 x 17 mm)

DIE OPTIMALE PRODUKTIVITÄT & VERLÄSSIGKEIT KOMBINATION

- *Markieren, Lochstanzen und Scheren von Flachprofilen bis 500 x 25 mm*
- *Hoher Anlagendurchsatz durch **leistungsfähige** und **stabile Maschine***
- *Bearbeitung von Winkelprofilen bis max. 160 x 17 mm möglich, als Option*







VP-X

ANGLE LINES WINKELLINIEN



THINK OUT YOUR ANGLE LINE UPSIDE DOWN

- Modular machine with marking, punching, drilling, notching, shearing, sawing and heel milling combinations
- Unique design on the market for angle processing in \wedge position
- Offers the best productivity/running costs ratio
- Designed and manufactured for rough & tough working environments
- **NEW!** Hydraulic architecture increasing punching and shearing times up to 40%
- **NEW!** VP-X 94 lightning-fast compact angle line for lighter angles
- **NEW!** VP-2X multi-purpose scribing-milling-drilling unit with 500 mm stroke x-axes for unbeatable productivity, layout marking, flexible notching, heel milling
- **NEW!** Complete range of full automation of loading, gripping, unloading and sorting devices



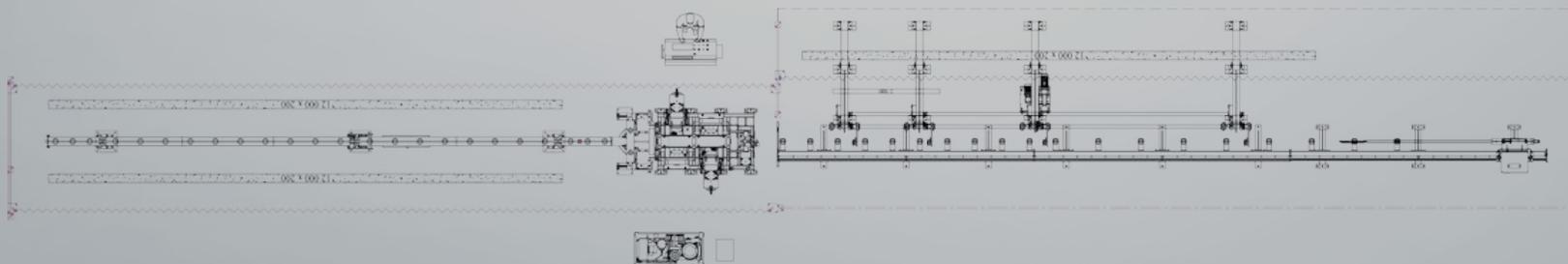
VP-X 166 with separate one-piece units with short punches

VP-X166 Getrennte Stanzeinheiten mit kurzen Stempeln



Drill units above the angle: easy collection of chips and coolant

Bohrereinheiten über dem Winkelprofil: einfache Späne- und Kühlmittelabfuhr





DAS MATERIAL WIRD IN DACHFORM BEARBEITET

- Modulare Anlage mit Markieren, Stanzen, Bohren, Ausklinken, Scheren, Sägen und Fräsen kombinierbar
- Einzelmaschine mit Positionierung der Winkelprofile in \wedge -Ausrichtung
- Ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis durch hohe Produktivität
- Robuste und langlebige Konstruktion für den rauen Industriealltag
- **NEU!** Bis 40% Stanz- und Schergeschwindigkeitssteigerung und überarbeitete Hydraulik
- **NEU!** VP-X 94 blitzschnelle, kompakte Anlage für kleinere Winkelprofile
- **NEU!** VP-2X vielseitige Ritzmarkier-, Fräs- und Bohreinheit mit 500 mm x-Achsen, die enorm hohe Produktivität, Schweißteile-Markierung, flexibles Ausklinken und Kantenfräsen ermöglicht.
- **NEU!** Komplettreihe mit vollautomatischen Auf- und Entlade-, Eingreifen- und Sortieranlagen

	VP-X 9x	VP-X 16x	VP-X 206S	VP-X 250-8D	VP-X 350-8D
Capacity (mm) Arbeitsbereich	90 x 9	160 x 16	200 x 24	250 x 25	350 x 40
Punching Ø Stanzdurchmesser	2/4	4/6	6	*	*
Drilling Ø Bohrdurchmesser	*	Option 8 / 12	Option 8 / 12	8 Option 12	8 Option 12
Single - cut shearing Einzelschnitt-Schere	✓	✓	✓	✓	*
Bandsaw Bandsäge	*	*	*	✓	✓
Hydraulic notching Hyd. Ausklinkeinheiten	Option	Option	Option	*	*
Multi-purpose drilling-milling unit Vielfältige Bohr- und Fräseinheit	*	Option	Option	Option	Option

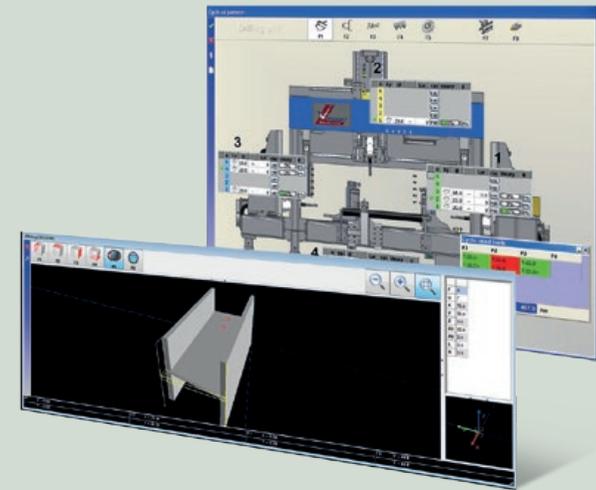


VBPRO.SUITE SOFTWARE

////////////////////

FULLY RUN YOUR VERNET BEHRINGER MACHINE
WITH OUR POWERFUL & USER-FRIENDLY SOFTWARE!

*NUTZEN SIE DEN VOLLEN UMFANG IHRER VERNET
BEHRINGER ANLAGE MIT UNSERER LEISTUNGSFÄHIGEN
UND BENUTZERFREUNDLICHEN SOFTWARE!*



In-house designed, developed and maintained software offering the best reactivity and tailor-made adaptations
Hauseigene Steuerungssoftware ermöglicht kundenspezifische Lösungen

PRONC2

programming software for all Vernet Behringer
Programmierungsoftware für alle Vernet Behringer



and
und



machines
Maschinen

PROSH

programming software for all Vernet Behringer
Programmierungsoftware für alle Vernet Behringer



machines
Maschinen

Complementary upstream & downstream office modules:
Produktionsplanungssystem über Büroarbeitsplatz möglich:

ESTIME2

Cycle time calculator for scheduling and estimating purposes
Zeitberechnung für Planung- und Kostenvorkalulationszwecke

INTERPROD2

Machine and production detailed reporting tool
Detaillierte Maschinen- und Produktionsberichte

NEW! - NEU!

**FOLLOW UP YOUR VERNET BEHRINGER MACHINES
AND PRODUCTION DATA REAL TIME FROM YOUR MOBILE DEVICE
VERFOLGEN SIE IHRE VERNET BEHRINGER MASCHINEN UND
PRODUKTIONS DATEN REAL TIME WEITER VON IHREM SMARTPHONE**

VBSMARTPROD

Real time display of machine's current status and production as well as production data history (available for Android devices)
Real Time Anzeige von Maschinenzustand und -Produktion sowie Produktionsdatenentwicklung (für Android Geräte verfügbar)

- Quick learning period and best operator's flexibility
- *Einfache Schulung des Bedienspersonals auf verschiedenen Anlagen*

SERVICE & RETROFITS *SERVICE UND INSTAND- SETZUNGEN*

////////////////////



Support:

quick and efficient remote diagnostics by phone and Internet thanks to our skilled dedicated team.

Education:

complete range of training modules for machine programmers, operators and maintenance staff for the best use of your machines.

Retrofit:

remanufacturing of the mechanics, automation and software of your production line with up-to-date technologies to prevent from obsolescence.

Viability

of your machine transfer project: smooth and professional dismantling and restart-up in your new plant.

Integration

of latest evolutions (V-scoring fast scribing, VBPRO.SUITE software...) on your existing installation to increase your productivity.

Contracts:

comprehensive range of customizable maintenance contracts and audits, performed by our specialists and authorized partners.

Expert

on spare parts: quick delivery of internally produced tooling and 1st class consumables and spare parts.

**SERVICE, more than a concept for us,
a commitment!**

Schnelle

und effiziente Ferndiagnose dank unseres hochqualifizierten Teams über Telefon und Internet.

Einarbeitung

Ihrer Mitarbeiter: verschiedene Schulungsmodulare für Programmierer, Bediener oder Wartungspersonal, um Ihre Maschinen besser zu benutzen.

Retrofit:

Nachrüstung der Mechanik, Automation und Software Ihrer Produktionsanlage mit neuesten Technologien, um Ihre Anlage stets aktuell zu halten.

Verlagerung

Ihrer Ausrüstungen: reibungsloser und fachlicher Abbau Ihrer Maschine und Wiederaufbau im neuen Werk.

Integration

der neuesten Entwicklungen (V-scoring Ritzmarkieren, VBPRO.SUITE Software...) in Ihre Maschine zur Steigerung der Produktivität.

Check-up

und Instandsetzung: zahlreiche kundenspezifische Wartungsverträge und Audits, die von Spezialisten oder zugelassenen Partner durchgeführt werden.

Experte

für Ersatzteile: schnelle Lieferung von intern hergestellten Werkzeugen und erstklassigen Verbrauchsmaterialien und Ersatzteilen.

**SERVICE, mehr als ein Konzept bei uns,
eine Zusage!**





ZAE CAPNORD - BP 37423
13, RUE DE LA BROT
F-21074 DIJON CEDEX
PHONE : +33 380 73 21 63
CONTACT.US@VERNET-BEHRINGER.COM

Steely yours

Member of the Alliance



www.partners4steel.com

