

Doppia Magic

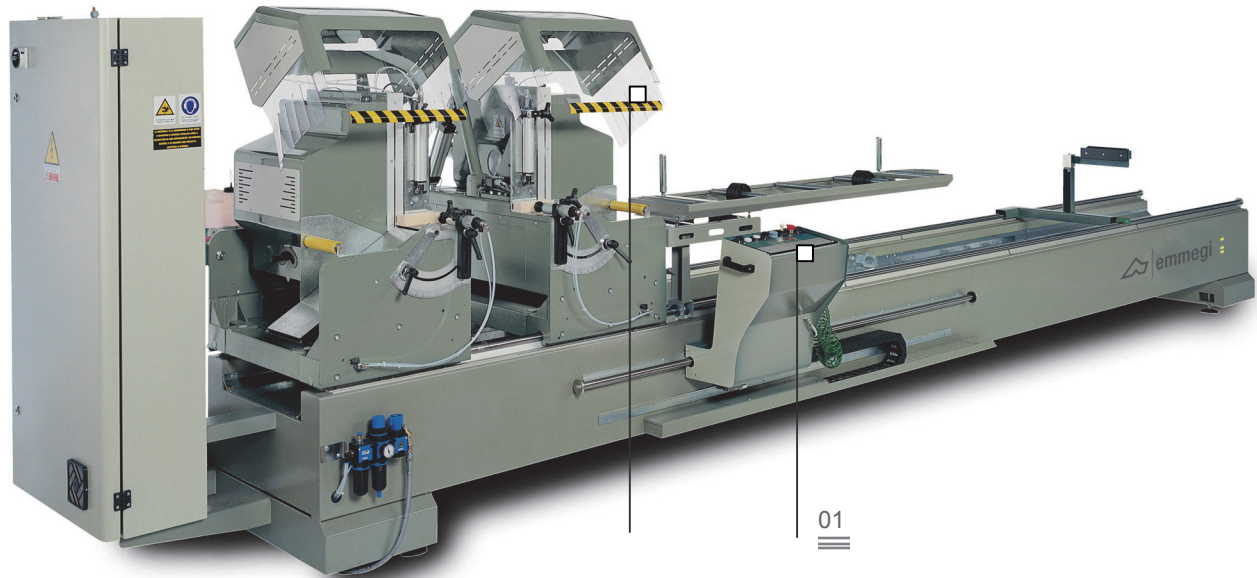
Doppelgehrungssäge

Steuerung

01

Schwenken der verfahrbaren Aggregate

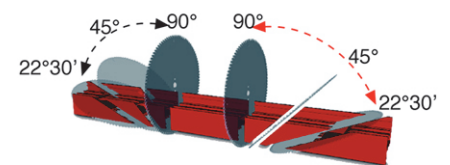
02



01

Die Emmegi Doppelgehrungssägen weisen einzigartige Leistungsmerkmale auf: robuste Konstruktion und Zuverlässigkeit. Sie sind ideal zum Sägen von Aluminium- und PVC-Profilen unterschiedlicher Stärken und Gehrungen. Diese neue Maschinengeneration leistet dank ihrer hohen Präzision und einer beträchtlichen Bedienerfreundlichkeit einen erheblichen Beitrag zur Optimierung des Produktionsablaufs.

Doppia Magic ist eine Doppelgehrungssäge mit CNC-gesteuertem automatischem Verfahren des Sägeaggregats über GS-Motor. Die Maschine kann mit einem Industrie-Etikettendrucker ausgerüstet werden, der die Kennzeichnung und die Zuordnung zum entsprechenden Auftrag ermöglicht.

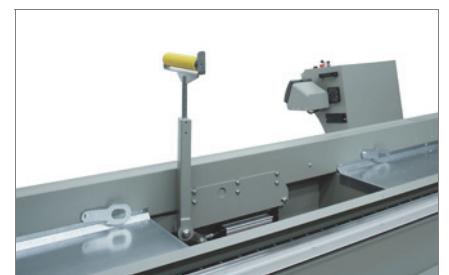
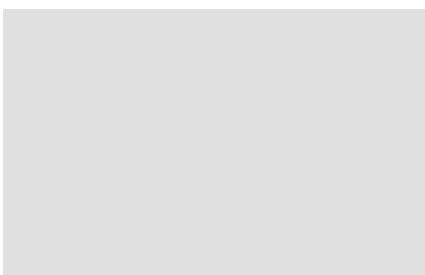


Etikettendrucker
(optional)

03

Zwischenhalterung
(optional)

04



Die Abbildungen dienen nur zur Illustration

Doppia Magic

Doppelgehrungssäge

01

Steuerung

Das Bedienpult der verschiedenen Modelle ist benutzerfreundlich ausgelegt, auf Lagern verschiebbar und ermöglicht die korrekte Positionierung der verfahrbaren Aggregate je nach den Spezifikationen des auszuführenden Schnitts. Die Erstellung der Schnittlisten bietet folgende Vorteile: Optimierung des Bearbeitungszyklus, Verminderung des Abfallmaterials und Reduzierung des Zeitaufwands für das Be- und Entladen des Werkstücks.

02

Schwenken der verfahrbaren Aggregate

Das horizontale Schwenken der Aggregate erfolgt über pneumatische Zylinder. Möglich sind Schnitte im Gehrungsbereich von 90° bis 45° außen bei Maschinen mit Sägeblättern mit Durchmesser 450 mm. Mit Sägeblättern \varnothing 500 mm sind Schnitte im Gehrungsbereich von 90° bis 22°30' außen möglich. Zwischengehrungen können über einen entsprechenden Anschlag manuell eingestellt werden. Die verfahrbaren Aggregate sind mit pneumatischen Vollschutzhauben ausgerüstet.

03

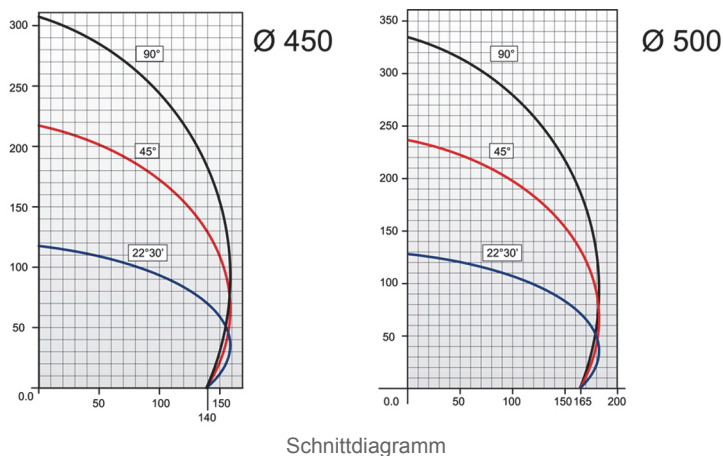
Etikettendrucker (optional)

Dank des Industrie-Etikettendruckers kann jedes gesägte Werkstück mit den profilbezogenen Eigenschaften aus der Schnittliste gekennzeichnet werden. Durch das Aufdrucken des Barcodes besteht außerdem die Möglichkeit, das Profil ganz einfach zu identifizieren. Dies ist besonders nützlich für die nachfolgenden Bearbeitungsphasen auf Bearbeitungszentren oder Montagestraßen.

04

Zwischenhalterung (optional)

Die pneumatische Zwischenhalterung erweist sich als äußerst nützlich beim Sägen von übergroßen Elementen. In diesem Fall schafft die pneumatische Halterung automatisch die idealen Bedingungen zur Profilhalterung.



EIGENSCHAFTEN DER STEUERUNG

LCD-Display mit Hintergrundbeleuchtung

Vorrüstung für Anschluss eines Industrie-Etikettendruckers

Port-USB

Ausführung von Einzelschnitten

Speicherplatz für 99 Profilkorrekturwerte und automatische Berechnung der Abschnittlänge von Gehrungsschnitten

Speicherplatz für 25 über die serielle Schnittstelle RS232 von einem externen PC eingespielte Schnittlisten (jeweils 100 Sätze)

Erstellen von 100 Strukturen für den Türen- und Fensterbau (1500 Formeln), speicherbar auf USB

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Positionserfassung des verfahrbaren Aggregats über direktes Messsystem mit Magnetband

2 HM-Sägeblätter

Pneumatische Vollschutzhauben über dem Schneidbereich

Zwei horizontale und vertikale Spanneinrichtungen mit Niederdruck-Sicherheitseinrichtung.

Profilauflege-Rollenbahn

Nebelsprüheinrichtung

Vorrüstung für den automatischen Start der Späneabsaugereinrichtung MG

Zwei Standard-Profilbeilagen

Metrischer Maßstab

Nutzschnittlänge 5 m

Leistung des Sägeblattmotors (kW)

2,2