

Behringer GmbH: Aluminiumbandsäge: Grosse Schnitte in hohem Tempo

03.11.2011 · Redakteur: Melanie Staub · 



HBP800ALU (Behringer)

Mit der neuen HBM-800-Alu stellt das Unternehmen Behringer GmbH eine automatische Hochleistungsbandsäge für Aluminiumschnitte vor. Das voll verkleidete Sägeaggregat eignet sich zum wirtschaftlichen und präzisen Trennen im Schnittbereich von 800 Millimetern Rundmaterial sowie 800 x 800 Millimetern im Vierkantmaterial; da die Zerspanung von Aluminium besondere Ansprüche an die Maschine selbst sowie an ihre Einzelkomponenten stellt, daran angepasst.

Die Zerspanung von Aluminium erfordert höhere Schnittgeschwindigkeiten. Mit dem Antrieb von 22 kW und einer Frequenzregelung versuchte das Unternehmen dem Material gerecht zu werden. Zudem ist die Schnittgeschwindigkeit stufenlos regelbar von 250 bis 1500 Meter pro Minute. Ein stabiler Rahmen sorgt dabei für Stabilität, wenig Vibration und Laufruhe. Ein Servoantrieb und eine Kugelrollspindel ermöglichen ein schnelles Zustellen des Sägerahmens und einen konstanten, präzise einstellbaren Sägevorschub. Überbelastungen des Sägebandes beugt eine feinfühligke Sägevorschubsteuerung vor. Zudem mussten auch die Nebenzeiten reduziert werden. Durch den Einsatz von Servoantrieben können die verschiedenen beweglichen Achsen nun schneller positioniert werden. Da beim Hochleistungssägen viele Späne anfallen, ist ein effektives Späneentsorgungskonzept erforderlich. Zwei sich selbst nachstellende Spänebürsten beidseitig des Sägebandes reinigen es während des Bearbeitens von anhaftenden Spänen. Durch den trichterförmigen Maschinenständer gelangen die Späne direkt in den Späneförderer unter der Maschine. Bei der HBM-800-Alu wird das Sägeband nicht von Gleitführungen, sondern von zentral-geschmierten Rollenführungen geleitet. <<