

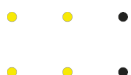


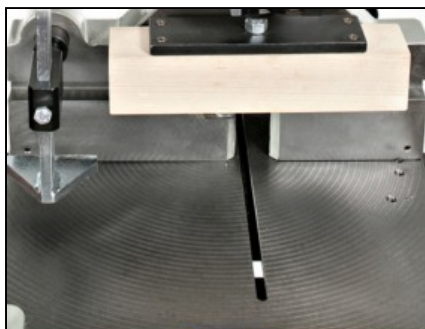
M-S 300

EINFACHGEHRUNGSSÄGEN



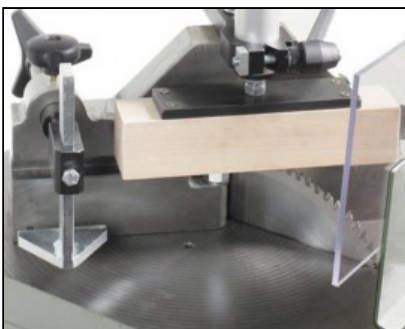
Gehrungssäge mit von oben kommendem Sägeblatt für 90°- und 45°-Schnitte rechts und links und für Zwischengehrungen.





Schneidbereich

Der robuste, gusseiserne horizontale Auflagetisch mit seiner starr daran gekoppelten vertikalen Kreuzscheibe stellt den Werkstückspannbereich dar und er verfügt über eine große Auflagefläche zum optimalen Spannen der zu bearbeitenden Werkstücke.



Sägeblatt

Die Kappsäge ist mit einem 300 mm Widia-Sägeblatt ausgestattet, das auf einem manuell betätigten Vorschubsystem montiert ist.



Spanneinrichtungen

Die Maschine ist mit horizontalen und vertikalen Spanneinrichtungen ausgestattet, die als Version S pneumatisch betätigt werden, während sie als Version M manuell betätigt werden.



M-S 300 / EINFACHGEHRUNGSSÄGEN

SÄGEBLATT

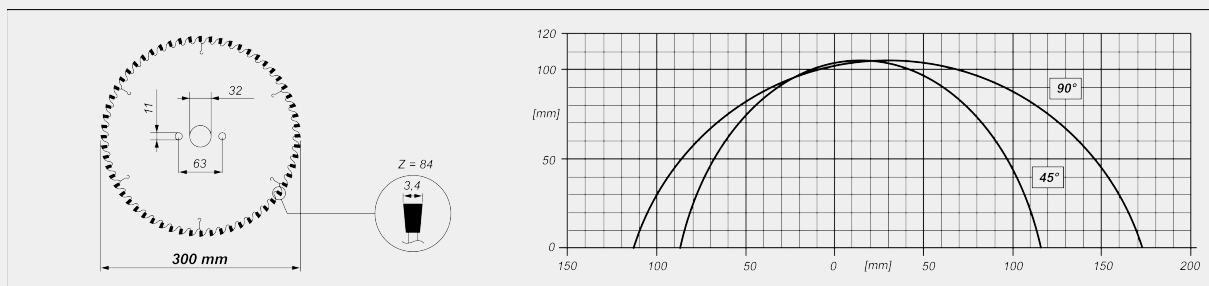
Hartmetall-Sägeblatt (mm)

Ø = 300

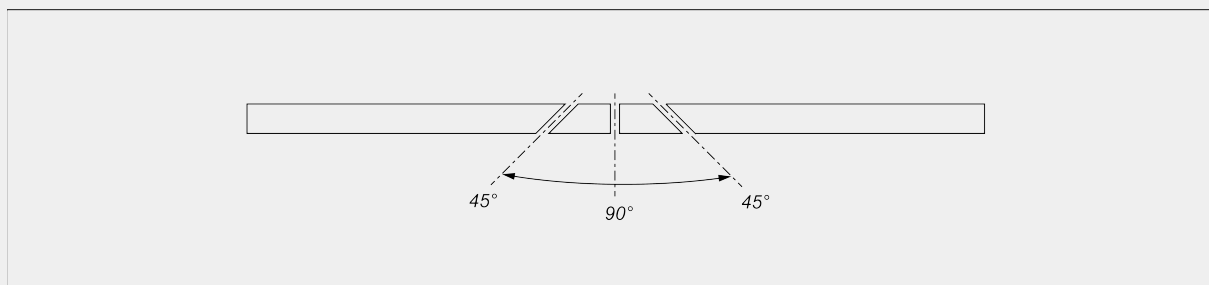
SÄGEBLATTVORSCHUB

Manuell

SCHNITTDIAGRAMM



NEIGUNG DES SÄGEAGGREGATS



Mechanische Einstellung der Zwischenwinkel

SCHUTZEINRICHTUNG FÜR SCHNITTBEREICH

Lokal mit manueller Steuerung

SCHMIERSYSTEM

Manuell

**PROFILPOSITIONIERUNG**

Manueller steuerbarer Werkstück-Referenzanschlag ●

STÜCKEINSPANNUNG

Vertikale, manuell oder pneumatisch gesteuerte Spanneinrichtung (je nach Modell) 1

Horizontale, manuell gesteuerte Spanneinrichtung 1

MOTOR

Selbstbremsender Drehstrommotor ●

Ansprechzeit der Bremse (Sek.) 10

Leistung (kW) 1,5

Enthalten ● Verfügbar ○

