

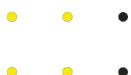


MSP 400

EINFACHGEHRUNGSSÄGEN



Gehrungssäge mit von oben kommendem Sägeblatt, Zufuhrseite links, Drehung der Schneideeinheit um 45° (rechts und links) und manuelle Drehung um 45° auf die horizontale Achse möglich.





Schneidbereich

Der robuste, gusseiserne horizontale Auflagetisch mit seiner starr daran gekoppelten vertikalen Kreuzscheibe stellt den Werkstückspannbereich dar und er verfügt über eine große Auflagefläche zum optimalen Spannen der zu bearbeitenden Werkstücke.



Spanneinrichtungen

Die Maschine ist mit horizontalen Spanneinrichtungen ausgestattet, die als Version S pneumatisch, als Version M manuell betätigt werden.



Steuerung

Der manuelle Stellantrieb, der für die Senkbewegung des Sägeblatts erforderlich ist, ist mit einer mechanischen Sicherheitsvorrichtung ausgestattet, um unbeabsichtigte Bewegungen zu verhindern. Gleichzeitig wird damit das schrittweise Herausfahren des Sägeblatts selbst gesteuert. Die Winkelpositionierung des Kopfes erfolgt durch Drehen des Auflagetisches mit einer mechanischen Einrastverriegelung um 45° (rechts und links) und manueller Spannung für Zwischengehrungen.



MSP 400 / EINFACHGEHRUNGSSÄGEN

SÄGEBLATT

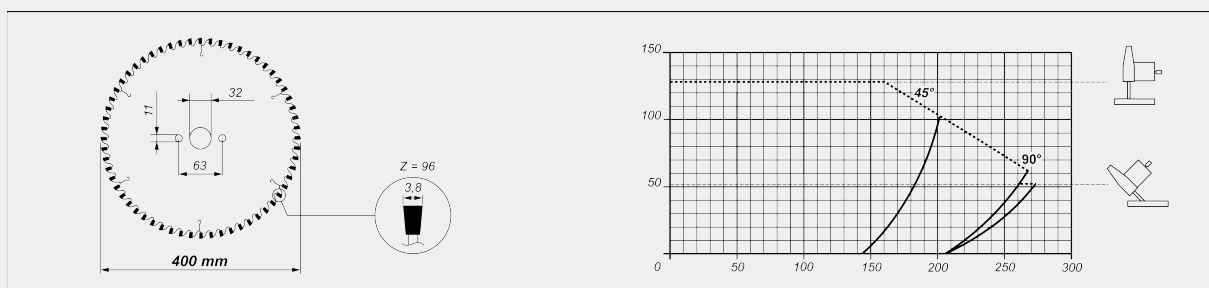
Hartmetall-Sägeblatt (mm)

Ø = 400

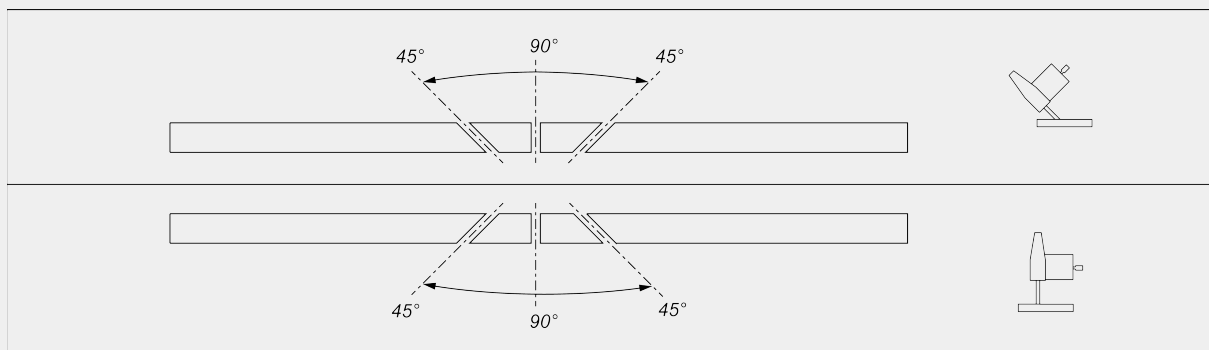
SÄGEBLATTVORSCHUB

Manuell

SCHNITTDIAGRAMM



NEIGUNG DES SÄGEAGGREGATS



Mechanische Einstellung der Zwischenwinkel

SCHUTZEINRICHTUNG FÜR SCHNITTBEREICH

Lokal mit mechanischer Betätigung

**SCHMIERSYSTEM**

Mikrosprüheinrichtung, Wasser mit Ölemulsion ●

STÜCKEINSPANNUNG

Paar horizontale pneumatische Klemmen ●

MOTOR

Selbstbremsender Drehstrommotor ●

Ansprechzeit der Bremse (Sek.) 10

Leistung (kW) 2,2

Enthalten ● Verfügbar ○