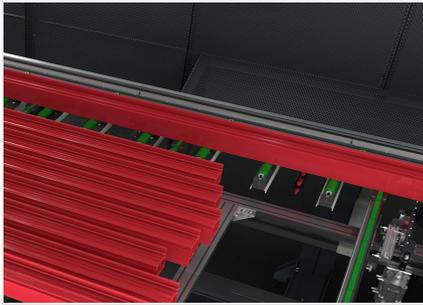


Vegamill HB

CNC-Bearbeitungszentren

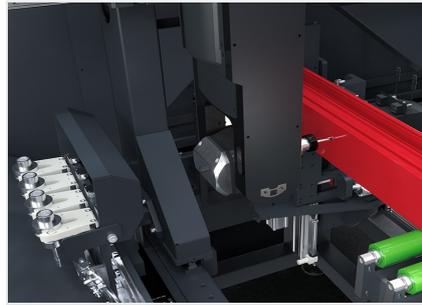


Bearbeitungszentrum mit 8- 12 CNC-Achsen für Bearbeitungen wie Bohren, Fräsen und Schneiden an Profilen aus Aluminium und Leichtmetallen. VEGAMILL H&B ist mit einem automatischen Magazin und einem Vorschub-Beschickungssystem für Stäbe bis 7500 mm komplett mit Bewegung der Spannzange zur Einspannung des Profils ausgestattet. Die zentral angeordnete Kabine ist schallgedämmt und beinhaltet: das Fräsmodule mit 4 CNC-Achsen mit einer Frässpindel mit 4 kW, mit der das Stück auf 3 Seiten bearbeitet werden kann. Das Sägemodule mit Sägeblättern mit Ø 250 bis maximal 600 mm und mit horizontaler Verfahrbewegung sowie über die CNC (optional) gesteuerter Drehbewegung. Vorrüstung für Absaugung am Sägeaggregat vom Typ MG4 oder MG8. VEGAMILL H&B kann mit 2 Stückentladesystemen konfiguriert werden: Beförderung kurzer Teile auf Förderband. Der Entladetisch der bearbeiteten Stücke ist mit einem automatischen Kipp- und Schiebesystem ausgerüstet, was eine ununterbrochene Bearbeitung ermöglicht. Optimierung des Entladevorgangs dank der Sammelfunktion der endgefertigten Stücke, was von einem Sensor überwacht wird, der ein volles Magazin anzeigt.



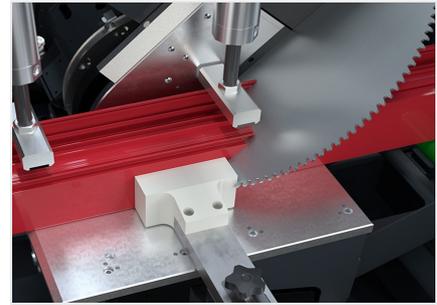
Stabzuführung

Numerisch gesteuertes Stab-Positioniersystem mit hoher Präzision und Geschwindigkeit. System einschließlich Spannzangen zum Einspannen des Profils mit manueller Einstellung der Position; als Optional ist das automatische Management der horizontalen und vertikalen Position beider CNC-Achsen verfügbar. Das mit Bändern ausgestattete Lademagazin ermöglicht das Laden von Profilen mit einer Länge bis 7,5 m. Die Bewegung wird auf einer Zahnstange über ein spielarmes Untersetzungsgetriebe übertragen, um die von der CNC garantierten hohen Präzisionsstandards aufrechtzuerhalten. Die Gleitfunktion



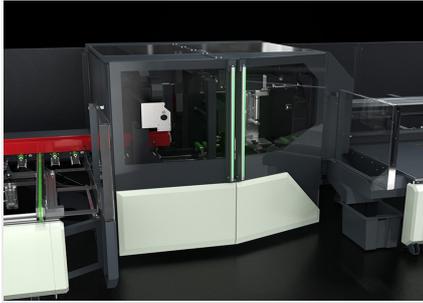
Fräsaggregat

Das Fräsaggregat mit 4 CNC-Achsen wird aus einer Frässpindel mit 4 kW auf S1 gebildet, die bis auf eine Drehzahl von 20000 U/min gebracht werden kann. Die Bewegung der Frässpindel entlang der A-Achse ermöglicht Drehungen von 0° auf 180°, sodass das Profil an 3 Seiten bearbeitet werden kann, ohne es neu positionieren zu müssen. Geeignet für Profilstäbe aus Aluminium, PVC und Leichtmetallen sowie für Stahl-Strangpressprofile bis 2 mm. Vegamill verfügt über ein automatisches Werkzeugmagazin mit 4 Plätzen, über das die verschiedenen Bearbeitungen verwaltet werden können oder, was häufiger vorkommt, um den



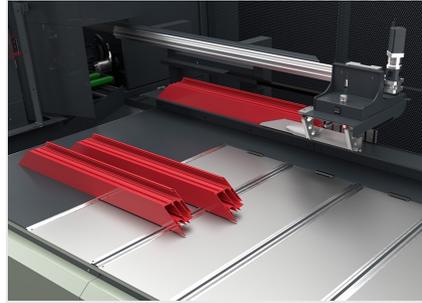
Sägeaggregat

Das Sägeaggregat mit frontal nach vorne ausfahrendem Sägeblatt ist für die Bearbeitung von Profilen mit kleinen Querschnitten optimiert, für die Serienproduktion kleiner Bauteile wie Beschlägen, Scharnieren, Bügeln und Winkelstücken, die eine/zwei Bearbeitungen erfordern. Im Sinne einer Verringerung des Verbrauchs des Materials, von einem Durchmesser von 250 mm bis 400 mm, ist es mit Sägeblättern mit Mindeststärke ausgestattet. Für Anwendungen an größeren Profilen und die Herstellung von Werkstücken, die für andere Anwendungen geeignet sind, ist ein CNC-Sägeaggregat mit Winkeldrehung erhältlich, das beidseitig bis auf 22°/30'



Vollschutzkabine

Die neue Vollschutzkabine wurde entwickelt, um maximale Funktionalität, Zugänglichkeit, Schallschutz und Helligkeit mit den Anforderungen an Sicherheit und Ergonomie in Einklang zu bringen. Das raffinierte und innovative Design macht diese Maschine einzigartig und unverwechselbar. Die großen Scheiben ermöglichen dem Bediener eine einfache und sichere Kontrolle der Bearbeitungen. Die Kabine bietet über eine Doppelflügeltür einen sehr breiten Zugriffsbereich, in dem LEDs angebracht sind, die dem Bediener entsprechende Meldungen geben.



Entnahmesystem des bearbeiteten Werkstücks

Vegamill kann mit zwei Systemen für die Entnahme des Werkstücks ausgestattet werden. Das erste besteht aus einem Förderband, das das bearbeitete und geschnittene Werkstück entnimmt und in einem Sammelbehälter ablegt. Das Band ist so bemaßt, dass es den Abtransport der für den Betrieb dieser Maschine typischen Kleinteile gewährleistet. Das zweite umfasst einen Entladetisch mit Entnahmeeinrichtung, die mit einem CNC-Greifer ausgestattet ist, der das Entladen größerer Werkstücke mit einer Länge bis 2500 mm ermöglicht. Das Entlademagazin verwaltet die



Etikettendrucker

Mit dem Industrie-Etikettendrucker kann jedes zugeschnittene Profil mit den Identifikationsmerkmalen aus der Schnittliste versehen werden. Darüber hinaus bietet der Barcodedruck eine einfache Identifizierung des Profils selbst, was insbesondere für nachfolgende Bearbeitungsschritte an Bearbeitungszentren oder betreuten Montagelinien dienlich ist.



VEGAMILL HB / CNC-BEARBEITUNGSZENTREN
ACHSEN-VERFAHRWEGE

U0-ACHSE (Vorschubeinheit) (mm)	8.500
X0-ACHSE (längs) (mm)	200
Y0-ACHSE (quer) (mm)	1.340
Z0-ACHSE (vertikal) (mm)	388
A0-ACHSE (Frässpindelrotation)	-90° ÷ +90°

POSITIONIERGESCHWINDIGKEIT

X0-ACHSE (m/min)	56
Y0-ACHSE (m/min)	22
Z0-ACHSE (m/min)	22

LADEEINHEIT: PROFILPOSITIONIERUNG

Vorschubeinheit mit verstellbarem Greifer	●
Lademagazin mit Bahn	●
Max. ladbare Profilbreite (mm)	7.500
Min. theoretische Schnittlänge (mm)	0
Positionierung der Spannzange mit elektronischen Achsen (V- und W-Achse)	○
Min. Querschnitt ladbares Profil ohne Profilbeilagen (mm)	30 x 30

FRÄSAGGREGAT

Max. Leistung auf S1 (kW)	4
Max. Drehzahl (U/min.)	20.000
Werkzeugaufnahmekonus	HSK - 50F
Schmierung mit Minimalmengentaktprüheinrichtung	●
Flüssigkeitsgekühlt	●
Automatische Werkzeumdrehung	-90° ÷ +90°
Automatisches Werkzeugmagazin mit 2 Plätzen	●

90°-SÄGEAGGREGAT

Hartmetall-Sägeblatt	●
Sägeblattdurchmesser/-stärke für 90°-Sägeaggregat (mm)	250 / 1,9 ; 400 / 3,8
Leistung des Brushless-Sägeblattmotors (kW)	2,5
NC-gesteuerter Sägeblattvorschub	●
Schmierung mit Minimalmengentaktprüheinrichtung	●

NEIGBARES SÄGEAGGREGAT

Emmegi S.p.A.
Via Archimede, 10
41019 - Limidi di Soliera (MO)
ITALY

Tel +39 059 895411
Fax +39 059 566286
P.Iva/C.Fisc 01978870366
info@emmegi.com
www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.

NEIGBARES SÄGEAGGREGAT

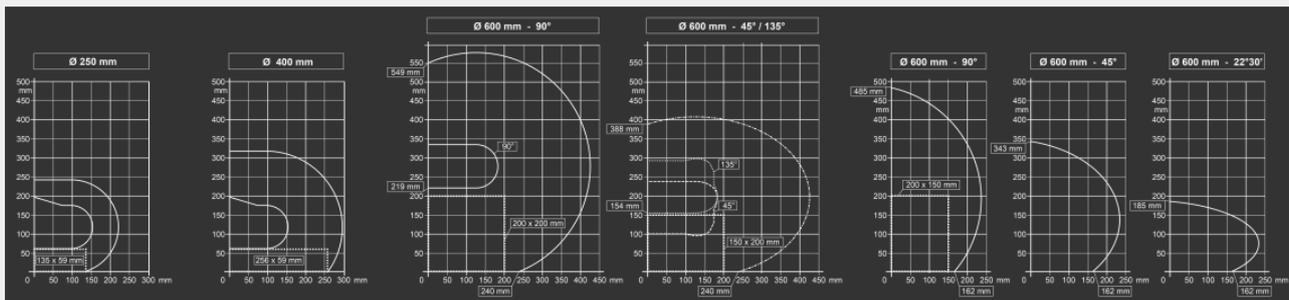
Hartmetall-Sägeblatt	●
Sägeblattdurchmesser für neigbares Sägeaggregat (mm)	600 / 5
Leistung des Brushless-Sägeblattmotors (kW)	2,5
NC-gesteuerter Sägeblattvorschub	●
Schmierung mit Minimalmengentaktsprüheinrichtung	●

ENTLADEEINHEIT MIT FÖRDERBAND

Förderband	●
Max. Länge für den automatischen Abtransport (mm)	200

ENTLADEEINHEIT MIT SAMMELBANK

Entladetisch mit automatischer Entnahmeeinrichtung	●
--	---

SCHNITTDIAGRAMM


Enthalten ● Verfügbar ○

Emmegi S.p.A.
 Via Archimede, 10
 41019 - Limidi di Soliera (MO)
 ITALY

Tel +39 059 895411
 Fax +39 059 566286
 P.Iva/C.Fisc 01978870366
 info@emmegi.com
 www.emmegi.com

The right to make technical alterations is reserved.