

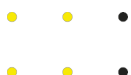


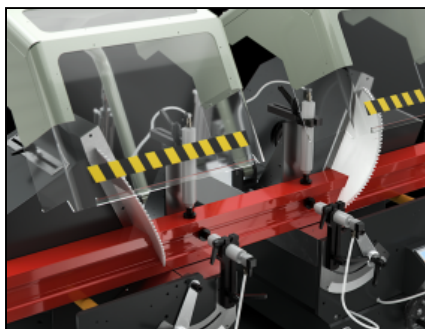
CLASSIC E

SCIES À DOUBLE ONGLET



Tronçonneuse double tête électronique avec mouvement automatique de la tête mobile par moteur brushless actionné par contrôle numérique. Inclinaison pneumatique des unités de coupe en 3 positions fixes 90°, 45° et 22°30' (externe) ou avec système mécanique de réglage manuel des angles intermédiaires. Avance oléopneumatique de la lame.





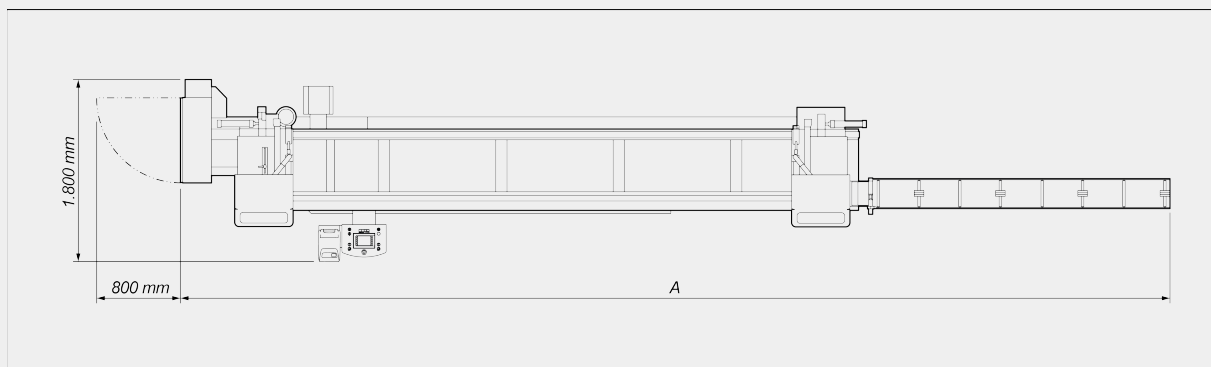
Inclinaison des têtes mobiles

La rotation des têtes autour de l'axe horizontal se fait au moyen de cylindres pneumatiques et les angles pouvant être obtenus varient de 90° à 22°30' extérieurs ; les angles intermédiaires sont obtenus au moyen d'une butée spéciale réglable manuellement. Les unités mobiles sont équipées de protections intégrales à abaissement pneumatique dans la zone d'usinage.



Contrôle

Le panneau de contrôle, installé sur un support coulissant sur roulements le long de la face avant de la machine, permet de positionner correctement les têtes mobiles en fonction des spécifications de la coupe à effectuer. Il est muni d'un écran tactile de 7" et d'un logiciel totalement personnalisé, offrant de nombreuses fonctions conçues spécifiquement pour cette machine. À travers la création des listes de coupe, le cycle d'usinage est optimisé, en permettant ainsi la réduction de rebuts et la diminution des délais pour les phases de chargement/déchargement des pièces.

**CLASSIC E / SCIES À DOUBLE ONGLET****LAYOUT**

	A
Classic E - 4 m (mm)	8.400
Classic E - 5 m (mm)	9.400
Classic E - 6 m (mm)	10.400

Les dimensions d'encombrement peuvent varier en fonction de la configuration du produit.

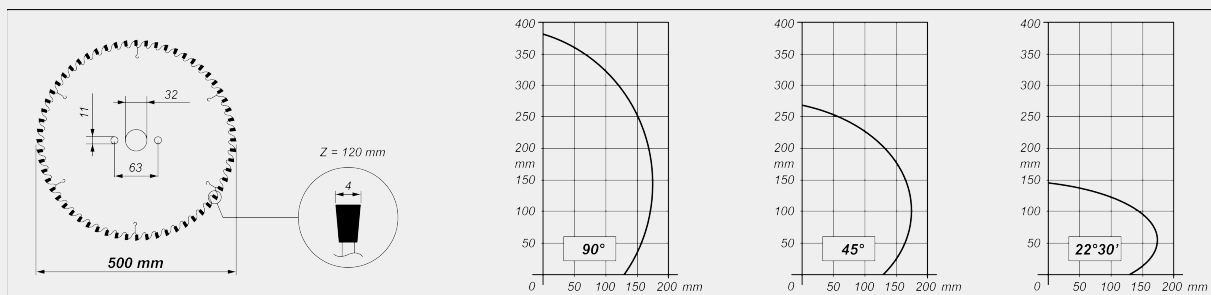
CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE

Contrôle électronique axe X	●
Vitesse de positionnement axe X (m/min)	25
Inclinaison têtes pneumatiques	●
Détection position tête mobile par le biais d'un système de mesure direct avec bande magnétique absolue	●
Inclinaison externe	45° / 22°30'
Réglage mécanique des angles intermédiaires	●
Avance lames oléopneumatique	●
Coupe utile, selon le modèle (mm)	4.000 / 5.000 / 6.000
Coupe minimum standard à 2 têtes à 90° (mm)	310
Coupe minimum avec logiciel PLUS à 2 têtes à 90° (mm)	200
Coupe minimum par poussée avec logiciel PLUS (mm)	0
Écart minimum barre avec avance par poussée (mm)	200
Lames carbure	2
Diamètre lame (mm)	500
Puissance moteur lame (kW)	2,2
Hauteur du plan de chargement (mm)	1.140

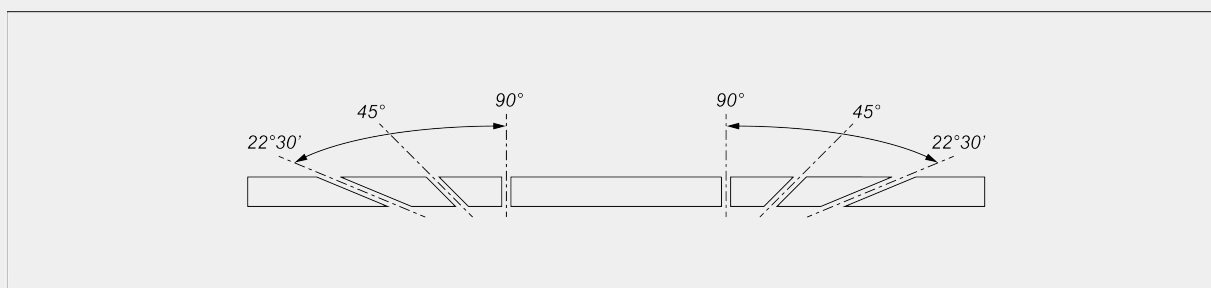




DIAGRAMME DE COUPE



INCLINAISON UNITÉ DE COUPE



Réglage mécanique des angles intermédiaires

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ ET DE PROTECTION

Protection locale frontale à actionnement pneumatique



POSITIONNEMENT ET SERRAGE PROFILÉ

Paire d'étaux horizontaux et verticaux pneumatiques avec dispositif « basse pression »



Paire de cales standard



Tige métrique



Support intermédiaire profilé pneumatique



Convoyeur à rouleaux sur tête mobile (mm)

2.000

Étau supplémentaire soutien profilé sur convoyeur à rouleau



**LUBRIFICATION ET ASPIRATION**

Système de lubrification micro-pulvérisation d'eau avec émulsion d'huile ou bien par huile à diffusion minimale (selon la version)	●
Pré-équipement pour démarrage automatique de l'aspirateur	●
Tiroirs amovibles de collecte copeaux et morceaux sans système de dragage pour évacuation copeaux (4m / 5m / 6m)	4 / 5 / 6
Système de dragage pour évacuation copeaux	○
Tiroirs amovibles de collecte copeaux et morceaux avec système de dragage pour évacuation copeaux	2

FONCTIONS

Réalisation de coupes simples	●
Réalisation de coupes hors équerre (angles intermédiaires)	●
Réalisation de coupes cycliques selon les listes de coupe	●
Importation listes de coupe	●
Coupes spéciales PLUS (coupe hors des dimensions standard, au-dessous des dimensions standard, pas-à-pas, arrondie)	○

Inclus ● Disponible ○

