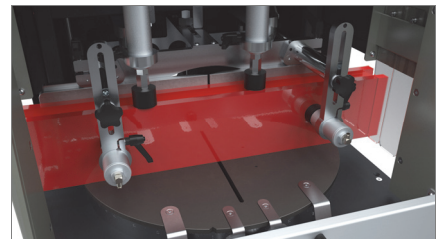


Contrôle 01



Etaux 02

SCA Mini P

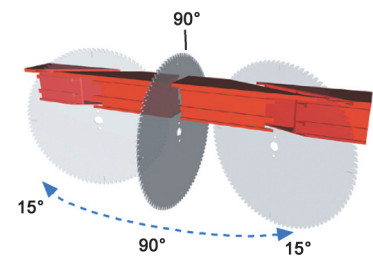
Tronçonneuse tête simple



03 02 01

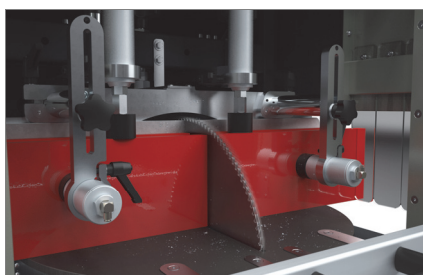
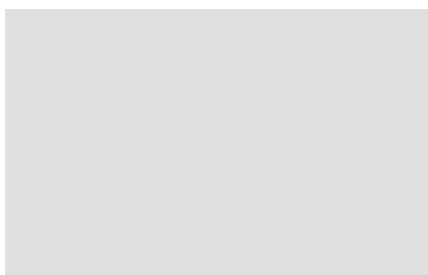
Tronçonneuse simple tête à lame ascendante, avec côté de chargement sur la gauche pour les angles de coupe de 15° gauche à 15° droite et les angles intermédiaires.

Disponible avec avance pneumatique de la lame.



Zone de coupe 03

Bac à copeaux 04



SCA Mini P

Tronçonneuse tête simple

01 Contrôle

Le pupitre de commande permet d'exploiter la machine de manière simple et intuitive.

Un levier maniable à échelle millimétrée assure le positionnement angulaire rapide de la lame.

Un système de réglage supplémentaire permet en revanche d'intervenir sur la pression des étaux et sur la vitesse de sortie de la lame.

02 Etaux

Grâce aux solutions techniques adoptées, les groupes d'étaux horizontaux et verticaux garantissent à la fois un serrage des pièces d'une rigidité extrême et un repositionnement rapide de celles-ci.

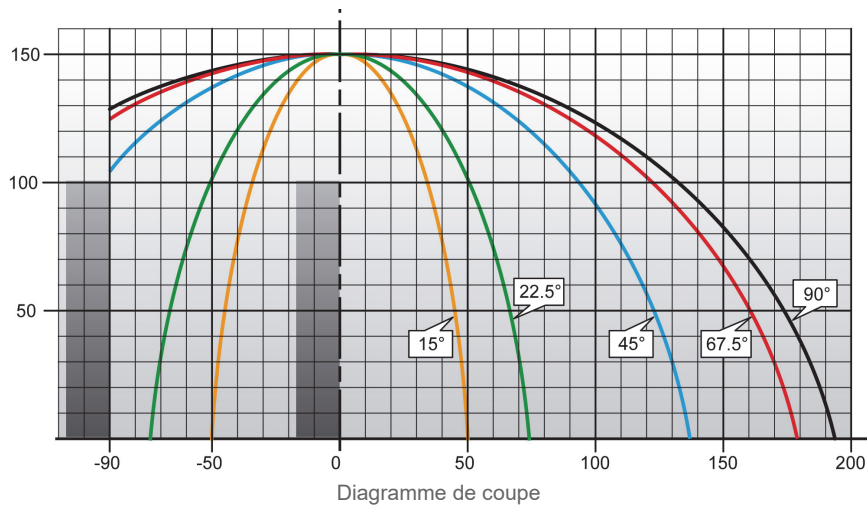
Une particularité qui permet d'utiliser cette machine pour la production de menuiseries

03 Zone de coupe

Associé à la butée verticale, le plan horizontal robuste permet un positionnement idéal de la pièce à couper, garantissant ainsi une précision remarquable à la section débitée.

04 Bac à copeaux

Tiroir pratique pour la récupération des copeaux qui permet une collecte efficace des rebuts de coupe et assure la propreté de la machine et de la zone d'usinage.



LAME	
A pastilles de carbure diam. (mm)	400
AVANCE DE LA LAME	
Oléopneumatique	
PROTECTION DE LA ZONE DE COUPE	
Intégrale à commandes manuelle	
SYSTEME DE LUBRIFICATION	
Micro-pulvérisation avec émulsion d'huile	
ETAUX	
Etaux verticaux pneumatiques	2
MOTEUR	
Triphasé (2800tours/1') (sans frein) (kW)	1,5