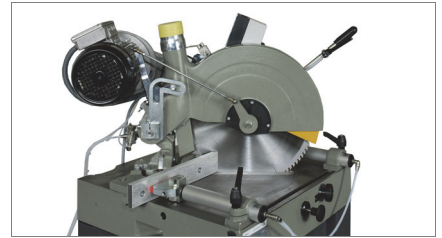


Etau 01



Zone de coupe 02

MSP

Tronçonneuse simple tête



Tronçonneuse simple tête à lame descendante avec côté de chargement sur la gauche, rotation de la tête de sciage à 45° (droite et gauche) et pivotement manuel à 45° par rapport à l'axe horizontal.

Commande 03



MSP

Tronçonneuse simple tête

01

Etaux

La machine est équipée de groupes d'étaux horizontaux à actionnement pneumatique pour la version S et à actionnement manuel pour la version M.

02

Zone de coupe

Le plan d'appui horizontal en fonte robuste et la butée d'équerre verticale correspondante solidement arrimé à ce dernier constituent la zone de serrage de la pièce qui est caractérisée par une vaste surface d'appui destinée à assurer un excellent blocage des pièces à usiner.

03

Commande

L'actionneur manuel qui caractérise la descente de la lame est muni d'un dispositif de sécurité mécanique destiné à empêcher d'éventuels mouvements accidentels. Il détermine dans le même temps la sortie progressive de la lame. Le positionnement angulaire de la tête est effectué à travers la rotation du plan horizontal avec blocage par déclenchement mécanique pour les têtes à 45° (droite et gauche) et blocage manuel pour les angles intermédiaires.

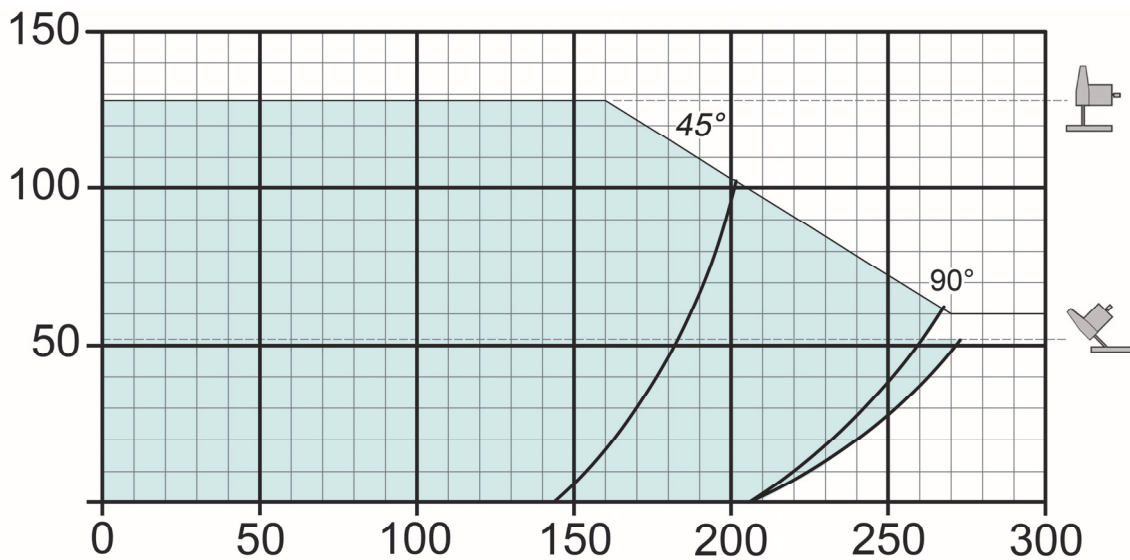


Diagramme de coupe

LAME	
A pastilles de carbure (mm)	400
AVANCE DE LA LAME	
Manuelle	
PROTECTION DE LA ZONE DE COUPE	
Locale à commande mécanique	
SYSTEME DE LUBRIFICATION	
Système de lubrification à micro-pulvérisation d'eau avec émulsion d'huile	
ETAUX	
Paire d'étaux horizontaux manuels ou pneumatiques (selon le modèle)	
MOTEUR	
Triphasé auto-freinant, temps d'intervention 10 sec. (kW)	2,2