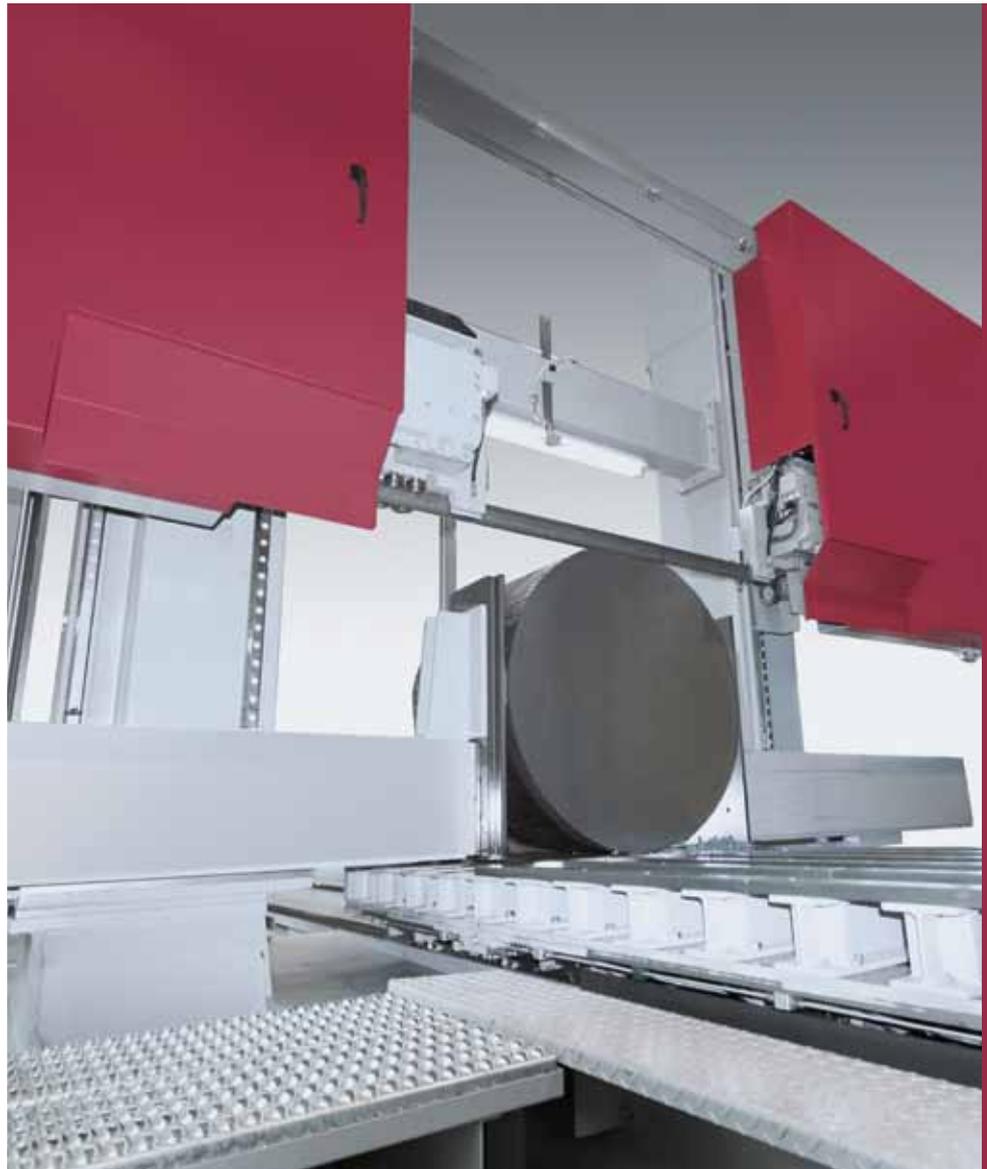
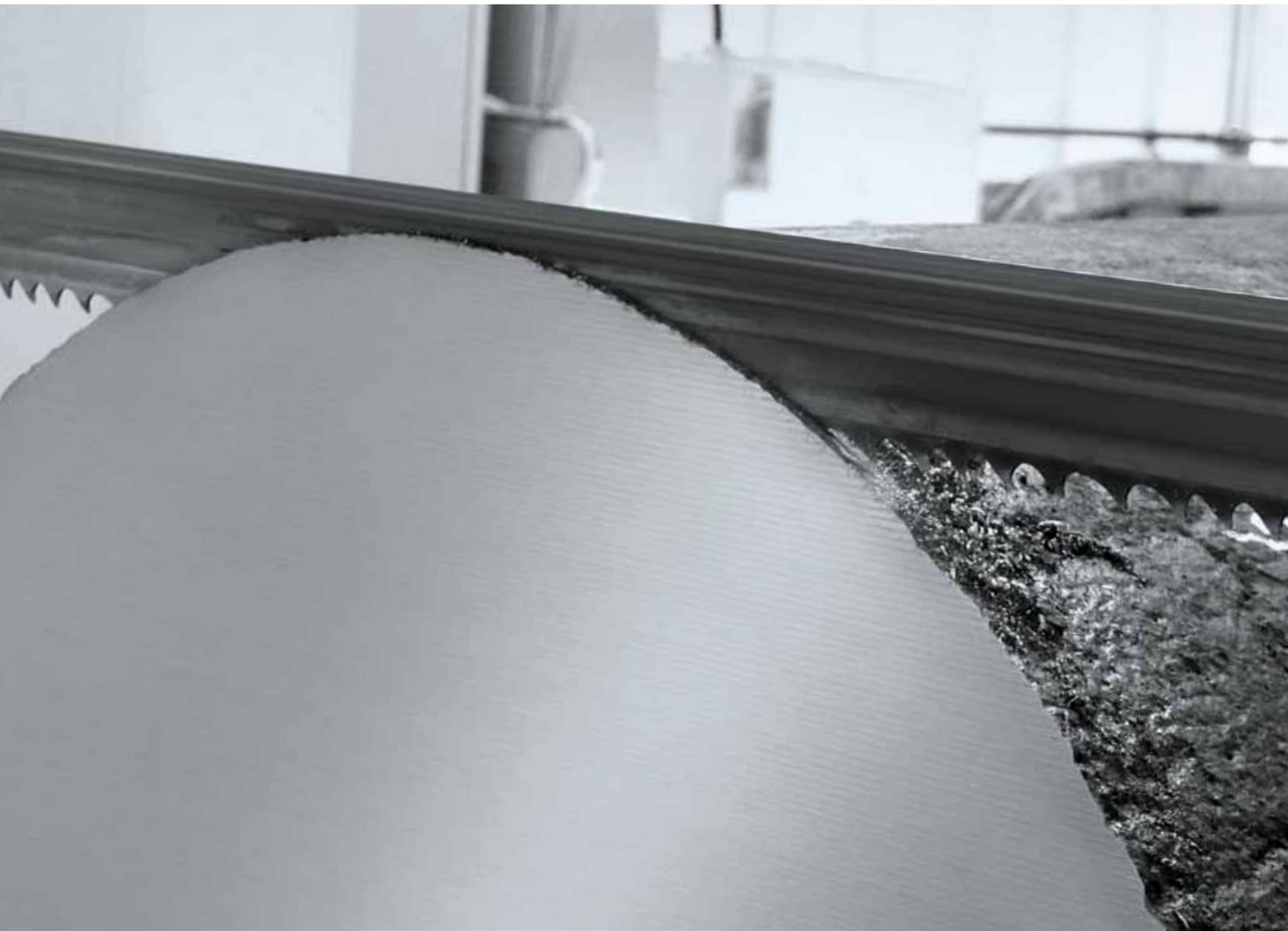


BEHRINGER

Großbandsägen

HBP1100 - HBP1500 | HBP1100A - HBP1500A
HBP1100T - HBP1500T | HBP1100 GANTRY - HBP2100 GANTRY





*Christian Behringer und Rolf Behringer
leiten das Unternehmen inzwischen
in dritter Generation.*

Innovative Sägetechnologie – Ihr sicherer Invest

Ob Werkstattmodell oder High-End-Sägen für die Industrie – unser Anspruch ist der „Schritt voraus“ bei Hochleistung und Präzision. Wir stehen im engen Kontakt mit führenden Werkzeug-Herstellern und Forschungseinrichtungen und suchen kontinuierlich neue Herausforderungen in Tests mit Stahl, Aluminium und Sonderlegierungen sowie praxisnahen Versuchen mit Kundenmaterialien. Im harten Wettbewerb schaffen wir so unseren Kunden einen klaren Vorteil durch innovative Sägetechnologie, die sich vom ersten Tag an amortisiert.

Wir sind BEHRINGER – mit Leidenschaft

Der Biss jedes Einzelnen im Team bringt uns nach vorne. Ein qualifizierter Stab von Ingenieuren und Technikern sorgt ständig für konsequente

Pflege und Weiterentwicklung der Produkte. Sie entwickeln, konstruieren und fertigen unsere High-Performance-Maschinen – engagiert und lösungsorientiert.

Made by BEHRINGER – Made in Germany

„Vom flüssigen Eisen bis zum fertigen Produkt“: Große Fertigungstiefe, hochwertige Bearbeitungszentren, neuste Fertigungsmethoden und ein durchgängiges Qualitätsmanagement sichern den hohen Standard unserer Produkte in allen Fertigungsstufen. Unsere eigene hochmoderne Gießerei sowie die langjährige Fachkompetenz in Grau- und Sphäroguss garantiert dabei die Premiumqualität unserer Gusskomponenten. Das Ergebnis: Stabilität und solide Bauweise für höchste Leistung, Schnittgenauigkeit, hohe Werkzeugstandzeiten und lange Lebensdauer jeder Original BEHRINGER.

Perfektion aus Tradition

Die Leidenschaft für den Sägeprozess ist das, was uns als Kompetenz- und Technologieführer für Band- und Kreissägen antreibt.



Kundenorientierte Sägekonzepte

Wir wissen genau, was unsere Kunden in Sachen Sägen brauchen. Wir verstehen ihre Bedürfnisse und stehen im ständigen Dialog mit ihnen.

Individualität ist unsere Stärke

Speziell bei kundenspezifischen Lösungen im Bereich der Materialhandhabung ist BEHRINGER der kompetente Ansprechpartner. Wir beraten persönlich und individuell und übernehmen auf Wunsch das komplette Projektmanagement.

Die Modularität unserer Sägen bietet die 100 %ige Lösung aus einem Baukasten und sorgt damit für sicheres Handling schwerer Teile.



Wir sind in der Nähe – auch global

Wir sind da, wo unsere Kunden produzieren – national und international. Mit unseren Niederlassungen in Deutschland, Frankreich, den USA und China – und mit weltweit über 40 Vertretungen. Damit setzen wir unseren Maßstab von praktizierter Kundennähe.

Wir kennen die Märkte, die Branchen und deren Anforderungen. Ein gut ausgebautes Netz an Service-Mitarbeitern und -Partnern sichert den zügigen After-Sales-Support in Hersteller-Qualität. Ein umfassendes Ersatzteillager und die eigene Fertigung garantieren eine schnelle und vor allem sichere Ersatzteilversorgung – auch für Sägen, die seit über 30 Jahren zuverlässig ihren Dienst tun.

Großbandsägen HBP: Präzision trifft Power pur

Vollmaterialien wie Brammen, gegossene Blöcke oder Freiformschmiedestücke – für die Giganten von BEHRINGER alles keine Frage.

Portalrahmen

Das Maschinenkonzept in Portalbauweise ist das Augenscheinlichste, was BEHRINGER Großbandsägen auszeichnet. Zwei massive Säulen und Verbindungsstege bilden ein ausgewogenes Maschinenkonzept für höchste Ansprüche. Der Effekt: Die äußerst stabile Portalbauweise ist schwingungsarm beim Sägen, sehr belastbar und extrem langlebig.

Individuell anpassbar

Gleichzeitig profitieren Sie von der modularen Bauweise, die eine kompromisslos individuelle Anpassung an Ihre spezifischen Anforderungen ermöglicht.

Servo-Vorschubsystem

Höhere Leistung durch gleichmäßigen Span

BEHRINGER-Hightech exklusiv: Der Sägevorschub durch Servoantrieb und zwei Kugelrollspindeln wird von einer feinfühligten Vorschubsteuerung entsprechend der Materialeigenschaften geregelt. Das perfekte Zusammenspiel führt zu einer gleichmäßigen Sägebandbelastung, die gleich vierfach wirkt:

- Höhere Schnittleistung
- Höhere Bandstandzeiten
- Vibrationsarmer Schnitt
- Konstanter Spanabtrag





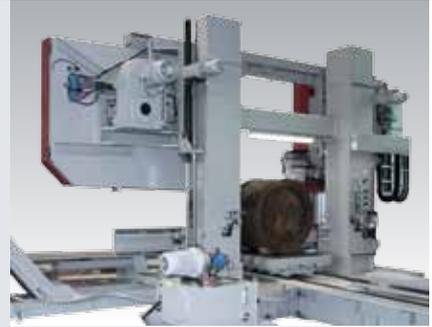
Bandführende Teile aus Grauguss

Bandführende Gussteile made by BEHRINGER sorgen für die Schwingungsdämpfung direkt an der Schnittstelle und damit für eine Erhöhung der Werkzeugstandzeiten. Gegossen in der eigenen Gießerei mit dem Know-how aus Jahrzehnten.



Hartmetallgleitführungen

Kombinierte Hartmetallgleitführungen mit Dämpfungsrollen bewirken eine sichere und präzise Führung des Sägebandes vor und nach dem Werkstück.



Beste Zugänglichkeit

Die Anforderungen der Instandhaltung werden bei BEHRINGER großgeschrieben: Alle wichtigen Komponenten und Teile sind sehr gut zugänglich. Die offene Bauweise bietet direkten Zugang zu sämtlichen Verschleißteilen. Das optimiert Wartung sowie Instandhaltung und vereinfacht den Sägebandwechsel.



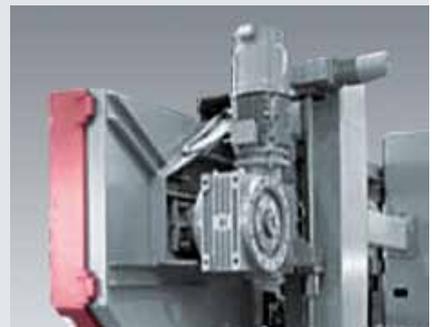
Spänereinigung

Die angetriebenen Duplexspänebürsten reinigen das Band aktiv und verhindern, dass Späne in den Schnittkanal gezogen werden. Die Bürsten werden automatisch an das Sägeband angestellt und sorgen für eine gleichbleibende Reinigungsleistung. Die Vorteile: Erhöhte Werkzeugstandzeit und geringerer Bürstenverbrauch.



Späneförderer

Direkt unterhalb der Schnittstelle angeordnet nimmt der großdimensionierte Späneförderer die anfallenden Späne und Kühlemulsion auf. Der trichterförmige Maschinenständer sorgt für den effektiven Abtransport. Der Auswurf erfolgt wahlweise auf der Spann- oder Anschlagseite. Der Förderer verfügt über einen integrierten Kühlmittelbehälter und kann für die einfache Reinigung herausgefahren werden. Dies spart Zeit bei Revisionsarbeiten.



Sägeantrieb

BEHRINGER Großbandsägen sind mit einem drehmomentstarken, frequenzgeregelten Sägeantrieb mit Hohlwellengetriebe ausgestattet. Entsprechend des zu sägenden Materials sind Antriebe mit unterschiedlichen Geschwindigkeitsbereichen lieferbar.

Halbautomaten und Automaten: Alleskönner mit Bandbreite

Effektive Leistungsträger für die Stahladjutage und den Stahlhandel – die BEHRINGER Großbandsägen und Großbandsägeautomaten.

So flexibel wie Sie

Die großen Allrounder von BEHRINGER – so universell wie Ihre Aktivitäten es fordern.

Vor allem bei langen Vollmaterialien – gewalzt oder vorgedreht – oder bei großen Rohren kann mit ihnen die Produktivität spürbar erhöht werden. Ganz gleich ob rund oder eckig.

Mit der robusten Peripherie lässt sich das schwere Material leicht positionieren und effizient zerspanen.

Halbautomatische Variante

Bei den BEHRINGER Halbautomaten wird das Material auf Sicht positioniert z.B. mittels Linienlaser. Bei größeren Abschnittslängen empfiehlt sich eine Messeinrichtung für das exakte Positionieren.

Automaten

Durch den Einsatz eines Nachschubgreifers wird das automatische Aufsägen von Vollmaterial oder Rohren ermöglicht.



Reststückoptimiertes Aufsägen kurzer Teile

Der Einsatz von Abschnittsgreifern steigert die Effizienz von BEHRINGER Automaten deutlich. Durch die Übergabe des Materials vom Nachschubgreifer an einen Abschnittgreifer kann die Reststücklänge beinahe auf 0 reduziert werden. Ihr Vorteil: Enorme Material- und damit Kostenersparnis, die sich bei größeren Materialdurchmessern proportional erhöht.





Rollenbahn

Rollenbahnen in massiver Bauweise garantieren den sicheren Materialtransport von gewalzten Materialien oder dickwandigen Rohren. Die notwendige Kraft bringt ein frequenz geregelter Antrieb auf. Sie wird über eine schwere Doppelkette auf jede einzelne Rolle übertragen.

Um größtmögliche Stabilität zu gewährleisten, ruhen die Tragrollen auf massiven Stehlagern. Damit kann das tonnenschwere Ausgangsmaterial direkt auf die Rollenbahn aufgelegt werden.



Anschlagplatte zur Sicherung kurzer Teile

Eine Anschlagplatte ermöglicht den sicheren Betrieb bei kurzen Teilen. Sie verhindert das Umfallen der Abschnitte, wenn diese im Automatikbetrieb aufgeschoben werden.

Technische Daten Halbautomaten und Automaten

Typ	Schnittbereich		Spannbreite minimal	Nachschublänge Einfachhub
	90° rund	90° flach B x H		
HBP1100	1100	1100 x 1100	100	
HBP1100-1500	1100	1500 x 1100	300	
HBP1100-1800	1100	1800 x 1100	400	
HBP1100-2100	1100	2100 x 1100	500	
HBP1500	1500	1500 x 1500	300	
HBP1100A	1100	1100 x 1100	100	400
HBP1100-1500A	1100	1500 x 1100	300	400
HBP1500A	1500	1500 x 1500	300	400



Gantry-Maschinen: Kraftpakete in Bewegung

Vorteile der BEHRINGER Gantry-Maschinen

- Platzsparender Aufbau
- Robuster Materialauflagetisch
- Einfache Positionierung des Sägerahmens
- Option: 90° drehbare Bandführung für das vertikale und horizontale Sägen zum Ausklinken von Werkstoffproben

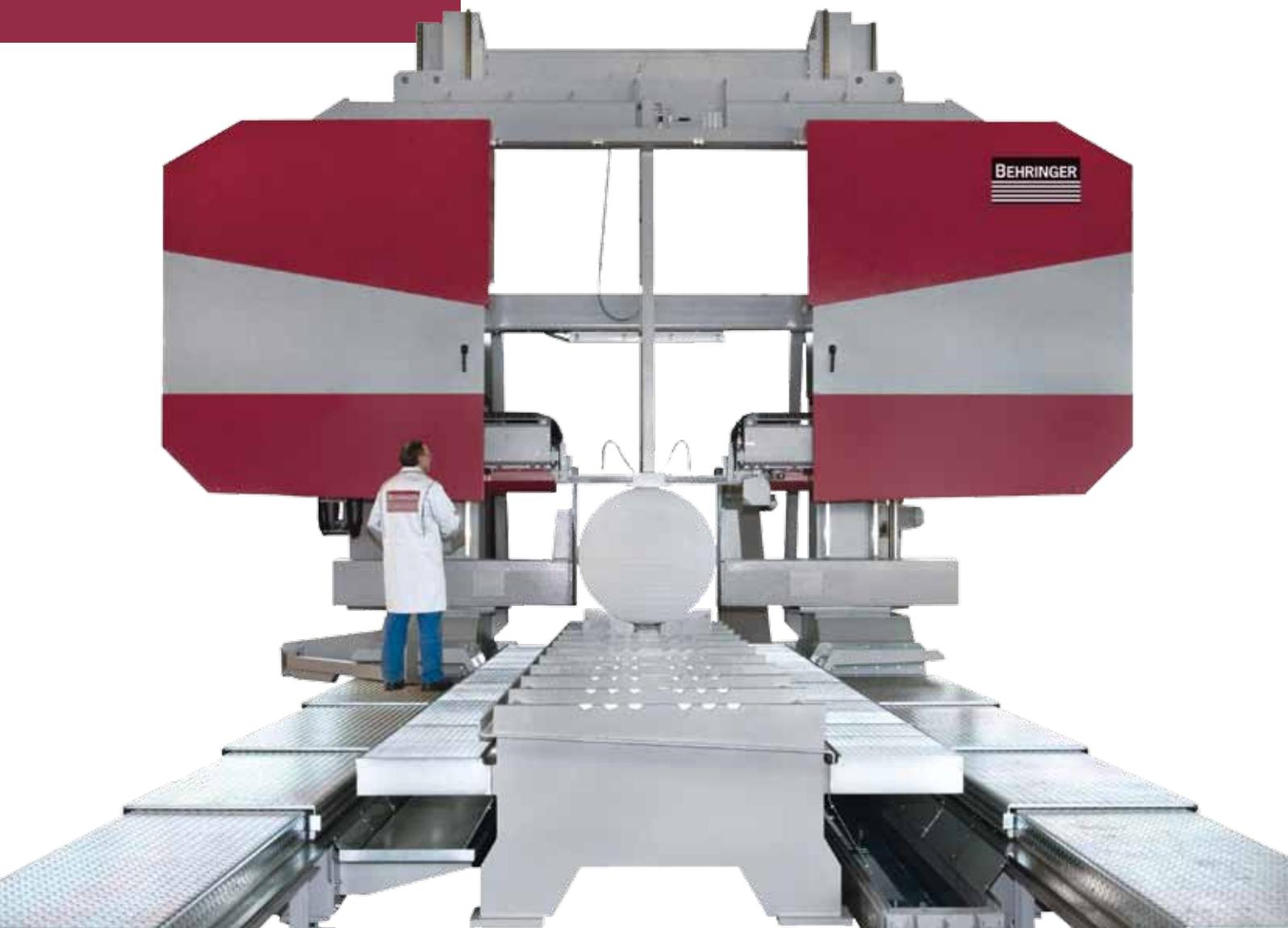
Spitzenleistung beim Trennen von gegossenen Blöcken oder Freiformschmiedestücken mit den BEHRINGER Gantry-Giganten.

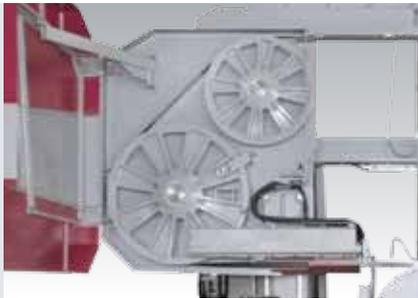
Sägen, die sich bewegen.

In Schmiedewerken, Walzen- und Kokillengießereien und bei der Stahladjustage sind sie die Spezialisten für große Dimensionen. Im Werkzeug- und Formenbau sind sie prädestiniert für die Vorfertigung und sparen so wertvolle Fräszeiten.

Gantry-Großbandsägen von BEHRINGER rechnen sich. Ihre Erfolgsformel: Tischlänge gleich Materialkapazität gleich Platzbedarf.

Der Materialauflagetisch ist im Fundament eingelassen und bietet mit niedrigem Übergang zum Hallenboden ein einfaches Materialhandling. Der bewegliche Sägerahmen kann achsengesteuert an der Schnittstelle positioniert werden. Wo nicht gesägt wird, ist der Tisch frei zugänglich. Hauptzeitparalleles Beladen ist damit ebenso möglich, wie die Entlastung der Krankapazität durch paralleles Auflegen mehrerer Teile.





Bandlaufräder

Mit ihren großen Durchmessern reduzieren die Bandlaufräder made by BEHRINGER Biegewechselbeanspruchung des Sägebands. Gleichzeitig garantiert der Grauguss mit einer speziellen verschleißfesten Legierung an den Kontaktflächen zum Sägeband die lange Lebensdauer der Räder. Ab HBP1800 kommen vier Bandlaufräder zum Einsatz.



Zentrische Materialspannung

Das Optimum für unförmiges Material. Bei der zentrischen Materialspannung sind die Spannstöcke und Führungsarme unabhängig voneinander verfahrbar. Das Material wird in der Position gespannt, in der es auf dem Tisch aufgelegt wurde. Ohne es bewegen zu müssen.



Auffangkorb

Der Auffangkorb verhindert das Kippen von Anschnitten und kurzen Gutteilen. Gleichzeitig erleichtert er deren Abtransport. Die Montage ist einfach und erfolgt auf dem Tisch in den vorhandenen Nuten.

Technische Daten Gantry-Maschinen

Typ	Schnittbereich		Spannbreite minimal	Tischgröße L x B	Verfahrenweg des Portals
	90° rund	90° flach B x H			
HBP1100 GANTRY	1100	1100 x 1100	100	6500 x 1200	5000
HBP1100-1500 GANTRY	1100	1500 x 1100	400	6500 x 1200	5000
HBP1100-1800 GANTRY	1100	1800 x 1100	400	6500 x 1500	5000
HBP1100-2100 GANTRY	1100	2100 x 1100	500	6500 x 1800	5000
HBP1500 GANTRY	1500	1500 x 1500	400	6500 x 1200	5000
HBP1500-1800 GANTRY	1500	1800 x 1500	400	6500 x 1500	5000
HBP1500-2100 GANTRY	1500	2100 x 1500	500	6500 x 1800	5000
HBP1800 GANTRY	1800	1800 x 1800	400	6500 x 1200	5000
HBP1800-2100 GANTRY	1800	2100 x 1800	500	6500 x 1800	5000
HBP2100 GANTRY	2100	2100 x 2100	500	6500 x 1800	5000

Effektive Sonderlösungen

HBP1500 Gantry mit zwei Sägerahmen

Zwei separat verfahrbare Sägeeinheiten ermöglichen die zeitgleiche Durchführung von zwei Schnitten an einem Werkstück.

Der Clou: Ein Materialaufnahmetisch mit 22 m Länge. Er kann während des Sägens be- und entladen werden.



Tisch-Maschinen: Multitalente für schwere Brocken

Flexibel und leistungsstark sind die BEHRINGER Tisch-Maschinen die optimale Lösung für Materialien verschiedenster Geometrien, wie z.B. abgesetzte Schmiedestücke.

Hier bewegt der Tisch die Masse

BEHRINGER Tisch-Maschinen sind die idealen Allrounder in Schmiedewerken, Walzen- und Kokillengießereien, bei der Stahladjustage sowie im Werkzeug- und Formenbau. Durch die unabhängig voneinander verfahrbaren Spannstöcke und Führungsarme ist sie optimal für das Sägen unförmiger Materialien geeignet.

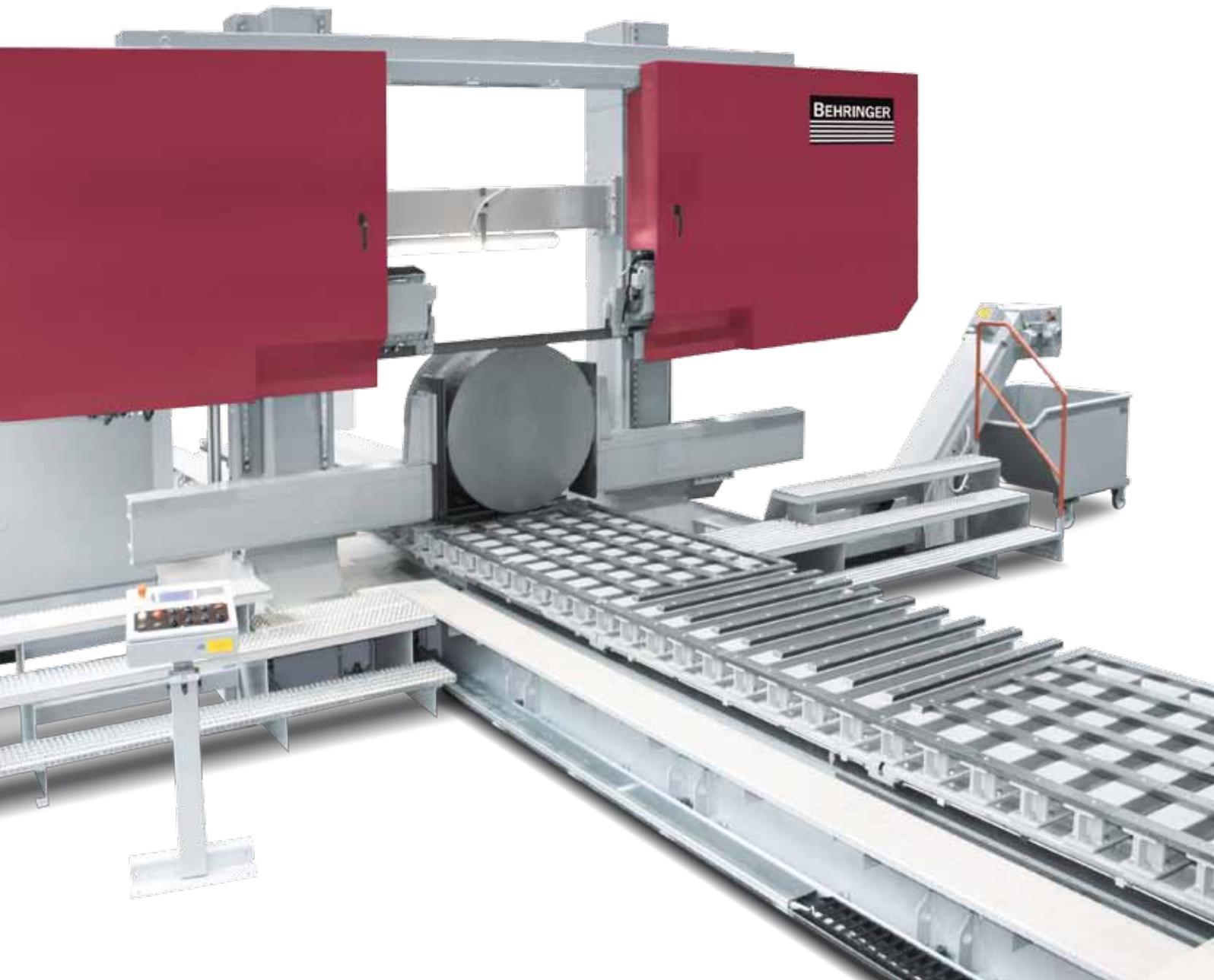
Die niedrige Tischhöhe begünstigt die Aufstellung der Maschine auf normalem Hallenbodenniveau.

Automatisierung möglich

BEHRINGER Tisch-Maschinen werden serienmäßig als Halbautomaten geliefert. Eine Automatisierung ist durch die Aufrüstung mit einem zusätzlichen Spannstock am Tischende möglich.

Die Positionierung erfolgt achsen-gesteuert.

Optional erhältlich ist die 90° drehbare Bandführung für das vertikale und horizontale Sägen zum Ausklinken von Werkstoffproben.





Großbandsägen mit geteiltem Maschinenständer

Diese Ausführung erlaubt das Positionieren von schweren Teilen, wie z.B. Walzen, mit Hilfe eines Transportwagens. Dadurch kann das Bewegen schwerster Teile noch flexibler gelöst werden.



Materialauflagetisch

Die Materialauflagetische sind für den rauen Einsatz funktionell und robust konstruiert. Erhältlich sind Varianten zum Beladen mit Magnet oder Seil. Der Tisch ist serienmäßig mit T-Nuten zur Aufnahme von Auflageprismen ausgestattet.



Prismatische Auflagen

Prismenaufgaben sind beim Aufsägen von Rundmaterial mit großen Durchmessern vorteilhaft. Sie ermöglichen die mittige Ausrichtung des Materials auf dem Tisch und die sichere Ablage schwerer Teile. Auch sie werden flexibel in den vorhandenen Nuten angeordnet.



Ablegevorrichtung für Kopfstücke

Unkontrolliertes Umfallen von schweren Kopfstücken nach dem Sägeschnitt kann den Materialauflagetisch beschädigen. Verhindert wird dies durch die BEHRINGER Ablegevorrichtung. Eine hochschwenkbare Materialauflage übernimmt die Abschnitte aus der senkrechten Sägeposition und bringt sie in die Waagerechte. Das Kopfstück kann so einfach mit Magnet oder Kran entnommen werden.

Technische Daten Tisch-Maschinen

Typ	Schnittbereich		Spannbreite minimal	Tischgröße L x B	Verfahrweg des Tisches
	90° rund	90° flach B x H			
HBP1100T	1100	1100 x 1100	100	3000 x 1200	2000
HBP1100-1500T	1100	1500 x 1100	400	3000 x 1200	2000
HBP1100-1800T	1100	1800 x 1100	400	3000 x 1500	2000
HBP1500T	1500	1500 x 1500	400	3000 x 1200	2000
HBP1500-1800T	1500	1800 x 1500	400	3000 x 1500	2000

BEHRINGER

Das BEHRINGER Programm

- Geradschnittbandsägen
- Gehrungsbandsägen
- Vertikalbandsägen
- Großbandsägen
- Schwenkrahmenbandsägen
- Bügelsägen
- Lademagazine und Entsorgungseinrichtungen
- Gesamtanlagen-Konzepte

Behringer GmbH
Maschinenfabrik und Eisengießerei

Industriestraße 23
D-74912 Kirchartd
Telefon +49 (0) 72 66 / 207-0
Telefax +49 (0) 72 66 / 207-500
info@behringer.net
www.behringer.net