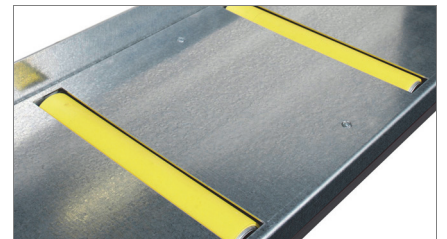


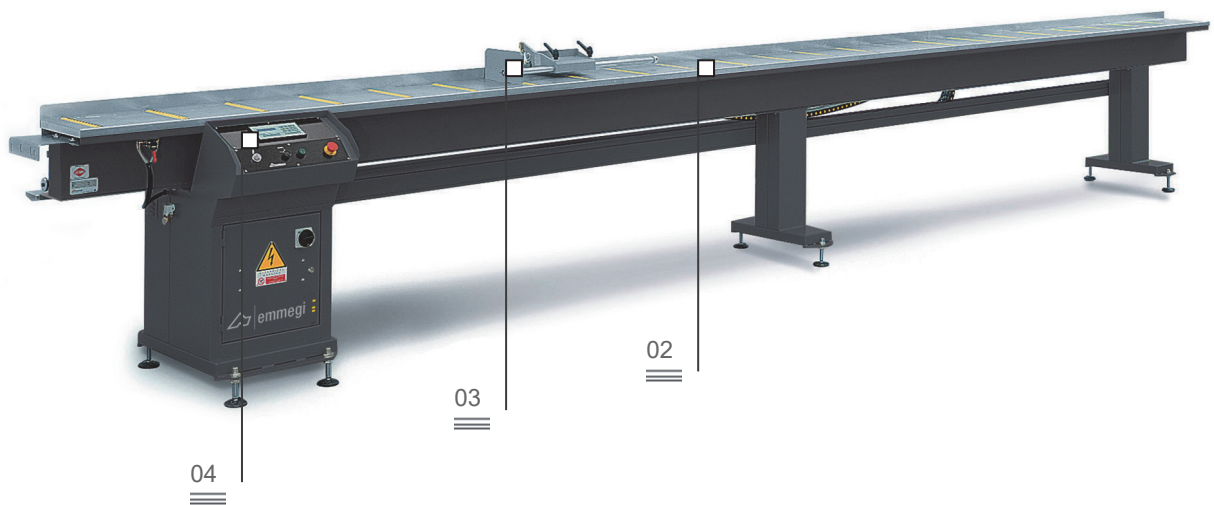
Seitenansicht 01



Rolle 02

## MICROBO

Längenmesssystem

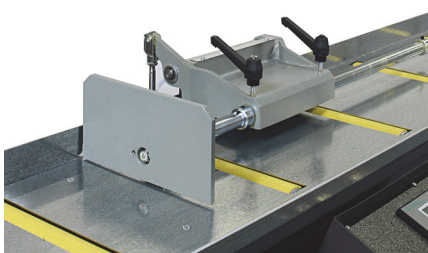


Profilaufgabe und Längenmesssystem mit motorischer Verfahrungs über Gleichstrommotor und elektronischer Längenmaßfassung durch Drehgeber. Wiederholgenauigkeit  $\pm 0,3$  mm.

Referenzanschlag 03

Digitalsteuerung 04

Barcode-Leser (optional) 05



Die Abbildungen dienen nur zur Illustration

# MICROBO

## Längenmesssystem

### 01 Seitenansicht

Mit Hilfe eines entsprechenden Stahlbügels erfolgt die präzise und steife Verbindung mit der Gehrungssäge.

### 02 Rolle

295 mm breite Tragrollen aus Stahl mit PVC-Belag ermöglichen den reibungslosen Vorschub des Profils, ohne die Oberfläche zu beschädigen.

### 03 Referenzanschlag

Die Verfahrung des kugelgelagerten Laufwagens erfolgt über einen NC-Antrieb, der anhand des Referenzwerts der Sägeblattmitte die Länge des zu sägenden Werkstücks ermittelt.

### 04 Digitalsteuerung

Das Bedienpult ermöglicht die vollständige Verwaltung der Betriebsfunktionen der Maschine. Über die PCL können die Schnittlisten erstellt sowie der Anschlag sequentiell und automatisch neu positioniert werden.

### 05 Barcode-Leser (optional)

Anhand der Verwendung des Barcode-Lesers erkennt das System automatisch das Profil, positioniert den Anschlag entsprechend am vorgegebenen Maß und reduziert die Zykluszeiten.

#### EIGENSCHAFTEN DER STEUERUNG

Hintergrundbeleuchtetes Display

Ausführung von Einzelpositionierungen

Speicherplatz für 99 Profil-Korrekturwerte und automatische Berechnung der Abschnittlänge von Gehrungsschnitten

Speicherplatz für 30 über die Tastatur eingegebene Schnittlisten (jeweils 50 Sätze)

#### EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Stahlrollen mit PVC-Belag (295) auf Lagern

Pneumatische Hebeeinrichtung des Anschlagarms

Messlänge (je nach Modell) (mm)

4200/7200