

PHANTOMATIC

PHANTOMATIC **M3**
PHANTOMATIC **M4L**
PHANTOMATIC **T3A**
PHANTOMATIC **T3S**
PHANTOMATIC **T3STAR**
PHANTOMATIC **X4**
PHANTOMATIC **X6**

PHANTOMATIC X6



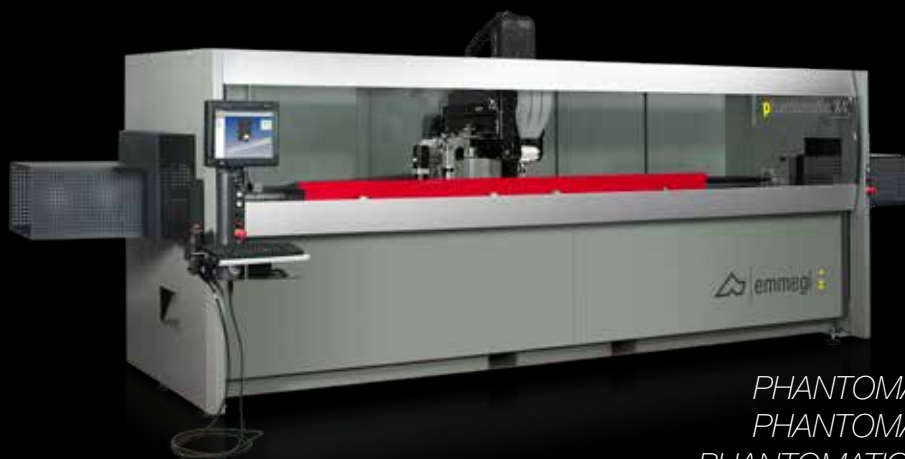
SELECT YOUR PARTNER



WINNING SERIES



*PHANTOMATIC M3
PHANTOMATIC M3L*



*PHANTOMATIC T3A
PHANTOMATIC T3S
PHANTOMATIC T3STAR
PHANTOMATIC X4*



PHANTOMATIC X6

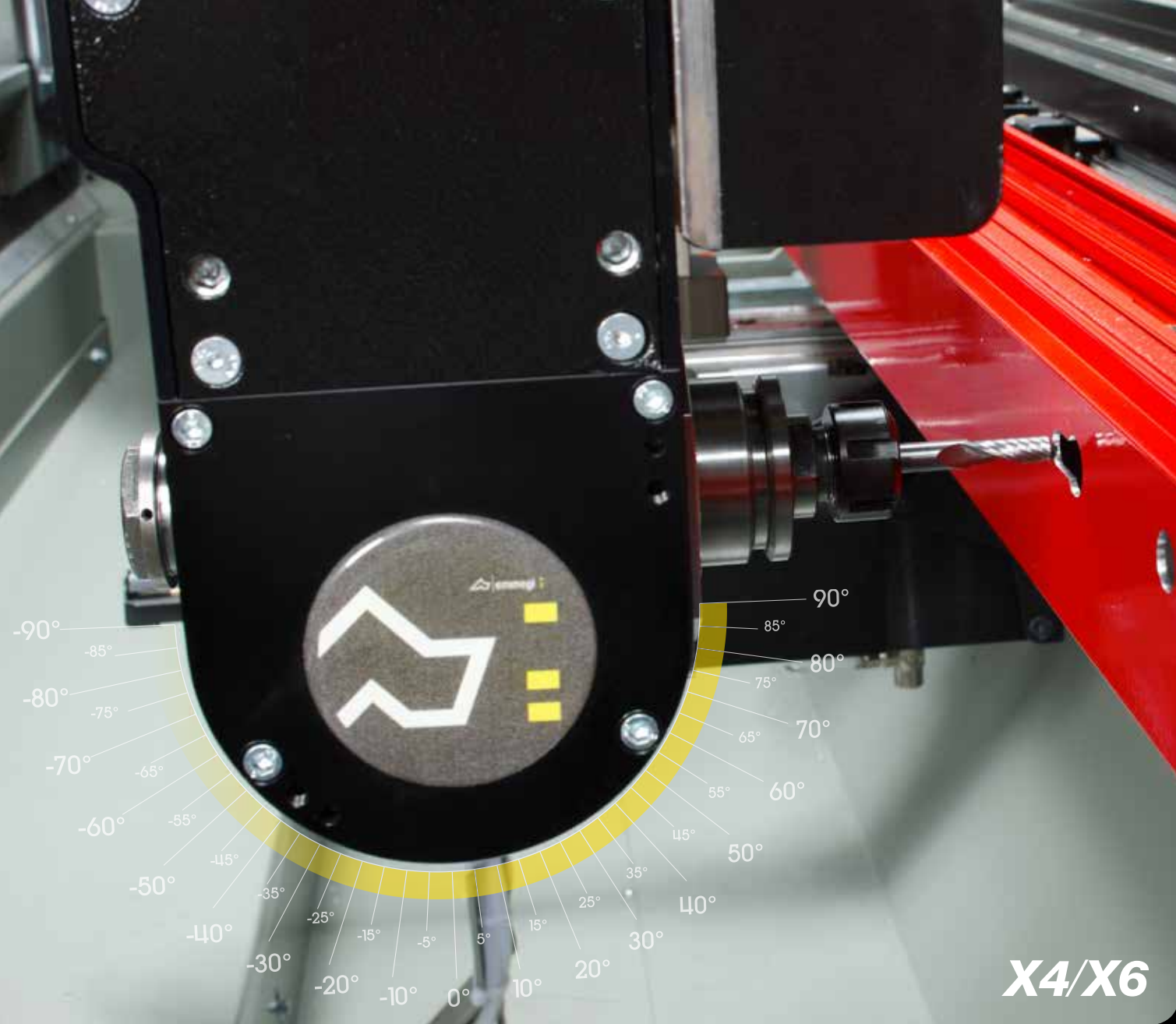
■ Phantomatic : à chacun le sien

Une série, tant de solutions. Phantomatic est la gamme de centres de travail CNC pour profilés en aluminium, alliages légers, PVC et acier jusqu'à 3 mm d'épaisseur (selon les modèles). L'unité CN présente de nombreuses options et possibilités de configurations pour répondre à toutes les exigences.

■ Disponible en version à 3+1 ou 4 axes CNC et course axe X de 3000 mm, ou bien en version à 3, 3+1 ou 4 axes CNC et course axe X de 4300 mm. Enfin, une version à 4 axes est également disponible avec une course axe X de 7700 mm.









T3STAR



T3A

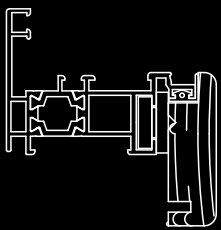
TAILORED CHOICE

■ Les combinaisons gagnantes

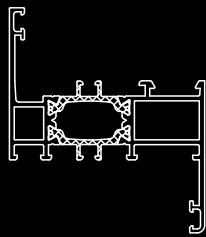
Phantomatic offre plusieurs solutions de construction pour s'adapter au mieux aux différentes nécessités. Sur les modèles M4 L, X4 et X6, grâce au 4ème axe CNC, l'électrobroche tourne de 0° à 180° en continu pour travailler sur tout le contour de la pièce, assurant la possibilité de travailler à tous les degrés intermédiaires, y compris les dixièmes de degré. Par contre, les modèles T3 S et T3 Star sont équipés d'un plan d'usinage rotatif qui permet d'usiner les profilés d'angle compris entre -90° et +90°, en maintenant la broche toujours en position verticale et en garantissant ainsi la puissance et la précision maximums. Sur le modèle à 3 axes, T3 A, il est en tout cas possible de travailler les 5 faces du profil grâce à l'utilisation unités d'angle à vitesse de rotation élevée. Enfin, le modèle M3 est équipé de l'électro-broche à rotation automatique de l'outil sur trois positions fixes à secteurs de +/-90° qui permettent d'effectuer les usinages sur 3 faces de la pièce.



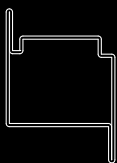
ALU - WOOD



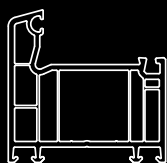
ALU



STEEL



PVC

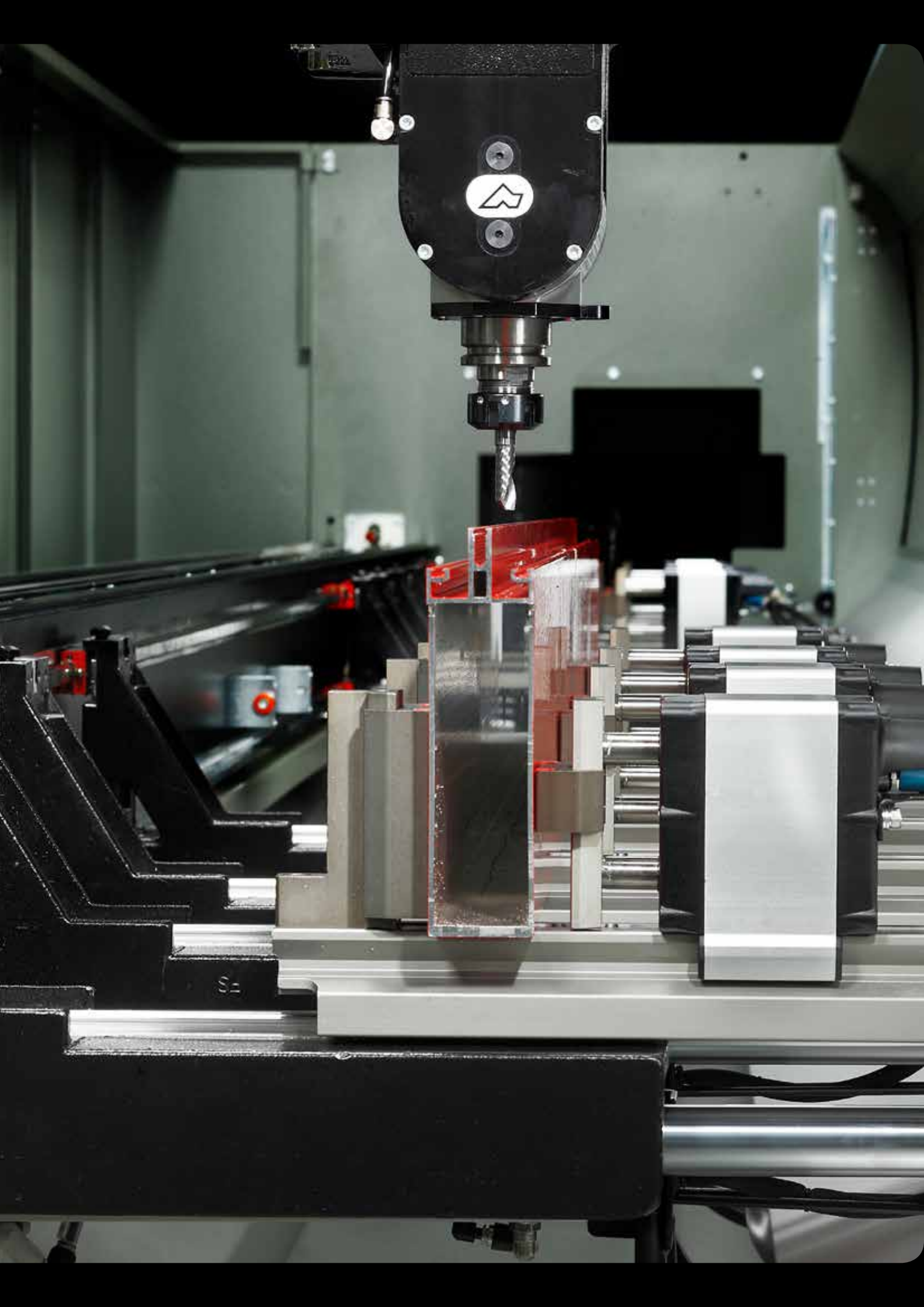


ACTION POWER

- Puissance et agilité

Phantomatic peut recevoir une électrobroche de puissance de 4 à 7,5 kW en S1 à couple élevé en mesure d'affronter des usinages difficiles. Le système de lubrification à double réservoir (sauf M3/M4 L) permet d'utiliser des huiles à diffusion minimale ou des micro-brouillards à émulsion d'huile. Selon le type d'usinage et de matériel on peut choisir le système le plus adapté. En option la broche peut être prévue pour le taraudage rigide et Flow-Drill® (versions T/X).





REFERENCES AND CLAMPING

■ Les étaux intelligents

Phantomatic choisit toujours la meilleure prise. Le positionnement de chaque groupe d'étau est en effet calculé par le logiciel en fonction des opérations à effectuer sur le profilé de manière à ne pas interférer avec les dimensions des usinages. Le déplacement des groupes se fait par mouvement automatique du chariot d'une façon rapide et précise sans marge d'erreur. Sauf pour la version X6 HP qui possède deux axes supplémentaires qui positionnent les étaux indépendamment du chariot et dans un temps masqué.

Les modèles M3, M4 L, T3 A, X4 et X6 possèdent un mouvement de translation en Y du groupe d'étaux, qui permet l'usinage des faces latérales même pour les sections de profilés importantes, malgré les dimensions de l'unité angulaire, c'est-à-dire de la broche tournée.

■ Gauche et droite

Pour garantir un positionnement correct des pièces, Phantomatic est équipé de butées de référence du profilé escamotables, à actionnement pneumatique. Une à gauche et une à droite (optionnelle), sélectionnées automatiquement. La présence des deux butées permet de travailler simultanément 2 profils fonctionnant en mode multi-pièces (sauf M3/M4 L) ou de travailler, en une seule programmation, des barres hors dimensions en positionnant la pièce sur la seconde butée.



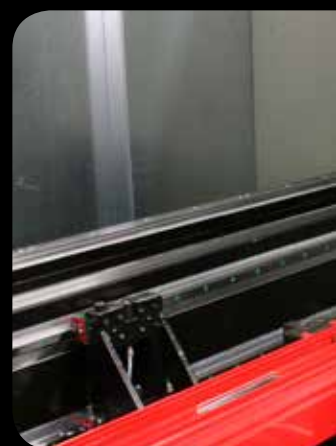
TOOL MAGAZINES

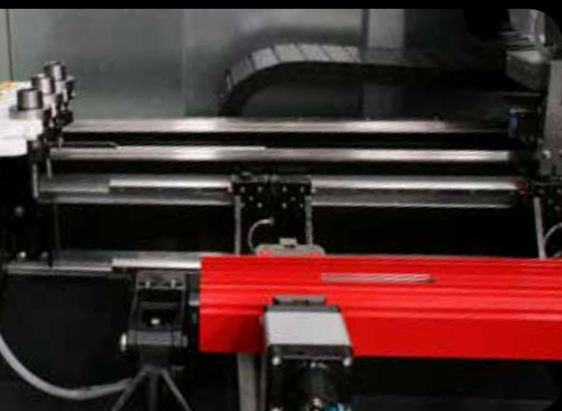
■ Magasins d'outils

Le magasin porte-outils de toutes les machines Phantomatic de la série T, a une capacité de 4 ou 8 places et possède un design exclusif de forme circulaire qui en réduit l'encombrement et augmente la rapidité du changement d'outil. Le carter protège les porte-outils contre les riblons ou les chocs accidentels. Le magasin porte-outil peut recevoir, en plus des outils standards, 2 unités d'angle et une fraise à disque pour usiner toutes les faces du profilé.

Le magasin porte-outils de Phantomatic X4 et X6 à 8 places se trouve sur le chariot, solidaire de l'électrobroche. Cette solution permet une réduction importante des temps de changement d'outil et rendent les outils toujours disponibles à l'endroit où ils servent.

Les modèles Phantomatic M3 et M4 L disposent de 2 magasins automatiques, tous les deux en option pour M3, un en option pour M4 L, qui peuvent être installés sur les côtés de la cabine pour accueillir jusqu'à 8 porte-outils (4+4). Par ailleurs, un magasin d'outils à 9 places est situé sur le panneau avant et permet de ranger manuellement les cônes porte-outils, inutilisés pendant l'usinage, dans un logement.

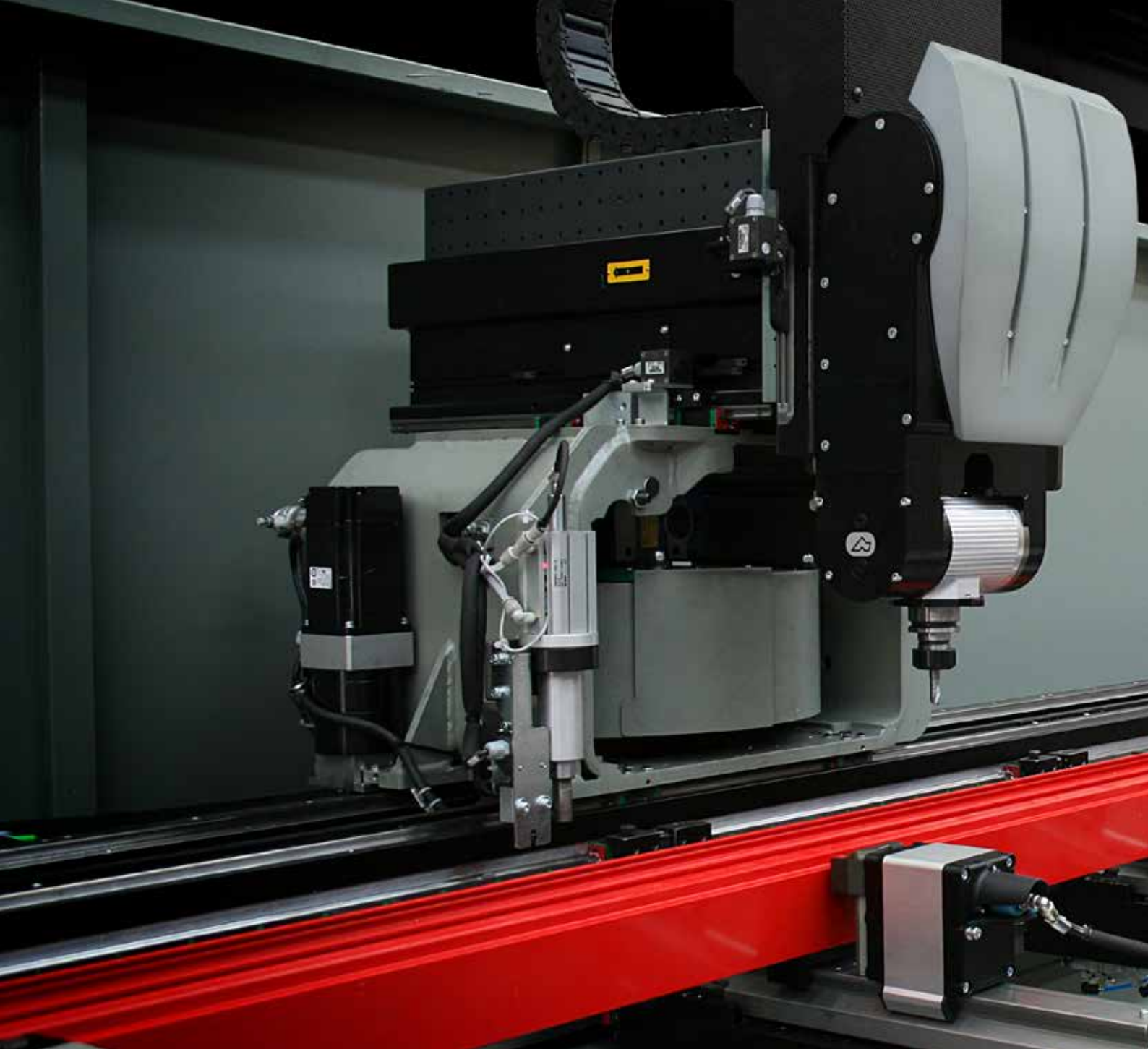




TOTAL CONTROL

- Interface sous contrôle

- L'interface opérateur de la gamme Phantomatic doté de moniteur 15" suspendu est orientable selon les besoins. L'afficheur touch-screen et un logiciel particulièrement convivial rendent l'interface simple et intuitive.
- Le contrôle est intégré avec la souris, le clavier et le port USB frontal pour la liaison à des mémoires externes. La CNC est en outre prévue pour recevoir un lecteur de codes-barres et le clavier MG PILOT qui permet une gestion plus facile des fonctions manuelles.



DOUBLE AREA

- Productivité maximum

Phantomatic X6 est disponible en 3 versions : X6 M, X6, X6 HP. Toutes les versions peuvent travailler en mode pièces simple ou multiples dans une seule zone de travail qui s'étend jusqu'à 7,7 m de longueur.

- Les modèles X6 et X6 HP permettent de travailler en mode pendulaire sur deux zones de travail indépendantes. La version HP permet de travailler en mode pendulaire dynamique grâce à deux positionneurs d'étaux indépendants, contrôlés par deux axes supplémentaires, qui positionnent les étaux en temps masqué. Les mêmes positionneurs sont équipés chacun d'une butée de référence de la pièce, qui permet de positionner plusieurs profils par zone de travail de la machine.



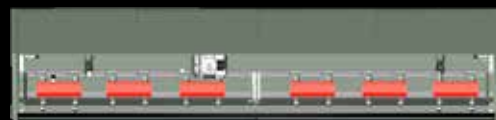
Mode pièce simple



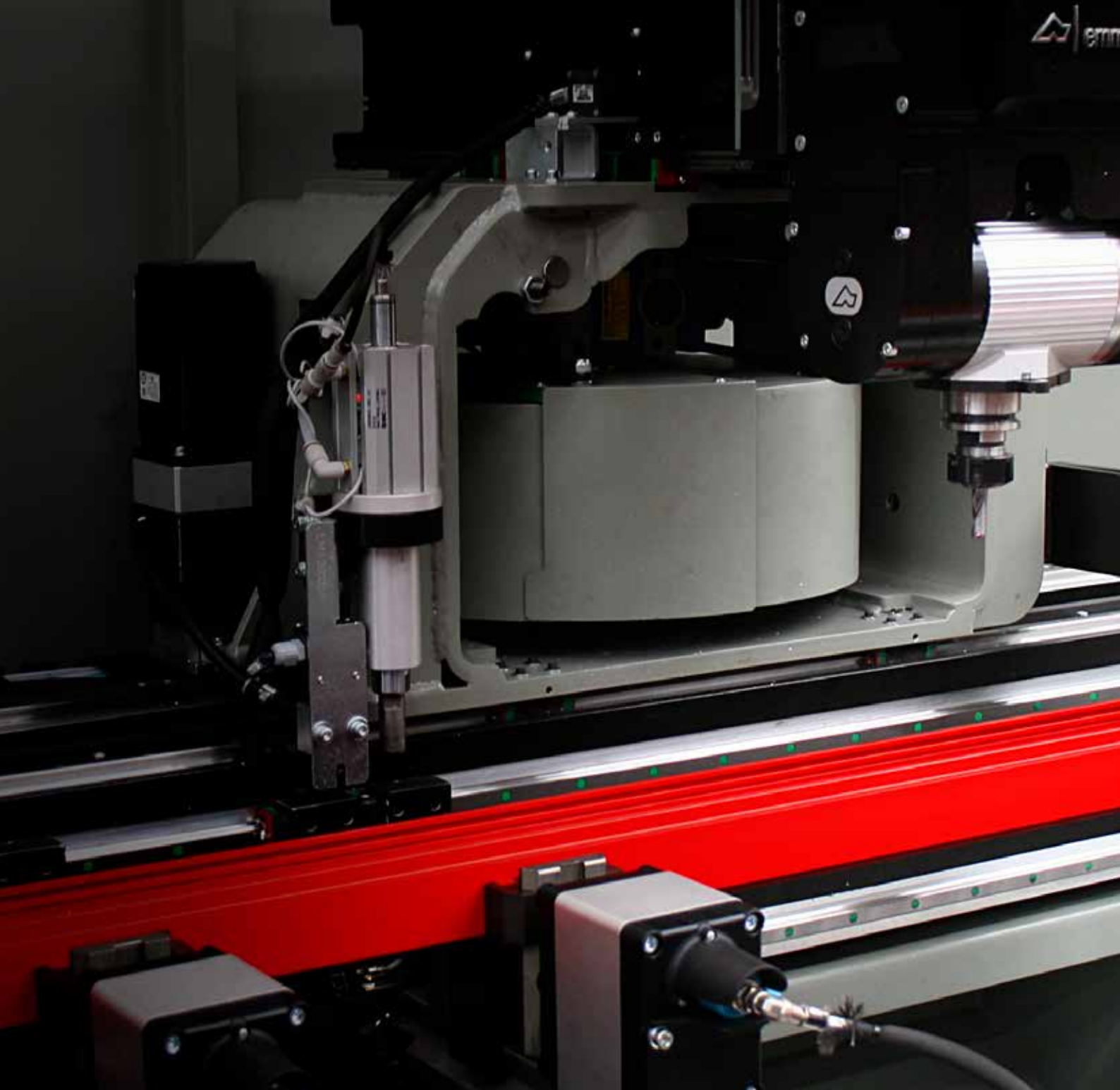
Mode pièce multiple
(max 2 pièces pour la version X6 M et X6)



Mode Pendulaire



Mode Pendulaire Dynamique



TAKE MEASURE

- Mesurer votre profilé

Phantomatic X4 et X6 disposent du système de mesure de la longueur du profil.

En utilisant une palette mobile, placée à droite du chariot, la machine mesure électroniquement la longueur réelle du profil à usiner. Une fois situé le profil par rapport à la butée, droite ou gauche, le système importe électroniquement les données et la CN va corriger automatiquement les erreurs éventuelles dues à l'introduction manuelle.

IN YOUR HAND



- A portée de main

MG Pilot est le boîtier de la gamme Phantomatic, dotée d'afficheur graphique LCD qui met à votre portée toutes les fonctions de la machine. L'afficheur visualise toutes les opérations manuelles validées par le clavier en évitant à l'opérateur de devoir se positionner sur la CNC à bord de la machine.

- MG Pilot est particulièrement utile en mode Pendulaire.

	unité de mesure	PHANTOMATIC M3	PHANTOMATIC M4L
CHAMP D'USINAGE			
AXE X (longitudinal) 1 face/3 faces (seulement M3); 1 face/5 faces	mm	3000/2815/2630	3000/2815/2630
AXE Y (transversal) 1 face/3 faces (seulement M3); 1 face/5 faces	mm	250/100	210/170
AXE Z (vertical) 1 face/3 faces (seulement M3); 1 face/5 faces	mm	210	210
AXE A (rotation automatique)	°	-90°/0°/ +90°	0° ÷ 180°
VITESSE DE POSITIONNEMENT			
AXE X (longitudinal)	m/min	56	56
AXE Y (transversal)	m/min	22	22
AXE Z (vertical)	m/min	22	22
AXE A (rotation automatique)	°/min	-	-
CARACTERISTIQUES ELECTROBROCHE			
Puissance maximale en S1	kW	4	4
Vitesse maximale	1/min	20000	20000
Couple maximum	Nm	1,9	1,9
Cône de raccord outillage		HSK-50F	HSK-50F
Electrobroche prévue pour Flow-Drill®		-	-
CAPACITE DE MASQUAGE (avec mâle, sur aluminium orifice débouchant)			
Encodeur sur électrobroche pour masquage rigide		-	-
Avec compensateur		M5	M5
Masquage rigide		-	-
MAGASIN OUTILS			
Changement d'outil automatique		•	•
Nombre d'outils dans le magasin		9 - 4+4 (o)	9 - 4 • - 4 (o)
Diamètre maximum des outils stockables dans le magasin	mm	8	8
Longueur maximum des outils stockables dans le magasin	mm	150	150
Emplacement lame dans le magasin		1	1
Diamètre maximum de lame stockable dans le magasin	mm	80	80
Nombre maximum d'unités angulaires		-	-
Unité angulaire 90° - 2 sorties - ER20		-	-
Tête rotative		-	-
POSITIONNEMENT ET BLOCAGE PROFILE			
Butées de référence pièce fixes automatiques		1+1 (o)	1+1 (o)
Butées de référence pièce dynamiques indépendantes			
Nombre maximum d'étaux pneumatiques		4	4
Positionnement étaux manuels			
Positionnement des étaux automatique par les axes X		•	•
Positionnement des étaux automatique par les axes H et P		-	-
Tunnels latéraux		o	o
LUBRIFICATION			
Double réservoir avec possibilité de gérer des lubrifiants différents 1) par système de lubrification à microbrouillard d'eau à émulsion d'huile et 2) par système de lubrification à huile à diffusion minimale		-	-
CARACTERISTIQUES DU CONTROLE			
CNC-PC avec afficheur LCD-TFT touch screen		•	•
Port USB		•	•
Carte réseau RJ45		•	•
Boîtier MG PILOT		-	-
Lecteur code-barres radio		o	o
LOGICIEL EMBARQUE			
CAM - EDITOR - DRILL		•	•
CAMPLUS - JOB - SHAPE		o	o
AUTRES OPTIONS			
Ruban d'évacuation des riblons en caoutchouc		-	-
Installation d'aspiration des fumées		-	-
CARACTERISTIQUES GENERALES			
Poids total machine	kg	2000	2000
Pression de service	bar	6 ÷ 8	6 ÷ 8
Consommation air	NI/min	175	175
Courant consommé	A	10	10
Puissance électrique installée	kW	6,5	6,5
Encombrement de la machine (L x H x P)	mm	3707 x 2145 x 2175	3707 x 2145 x 2175

PHANTOMATIC T3A	PHANTOMATIC T3S	PHANTOMATIC T3STAR	PHANTOMATIC X4	PHANTOMATIC X6
4000/3760	3250/3150	3250/3150	4000/3760	7700/7460 7320/7080 (Version HP)
210/140	210	210	210/180	210/180
258/230	215/160	215/160	250/250	250/250
-	-90°/0°/ +90°	-90° ÷ +90°	0° ÷ 180°	0° ÷ 180°
56	56	56	75	75
22	22	22	22	22
22	22	22	22	22
-	-	-	4500	4500
5,5 - 7,5 (O)	5,5 - 7,5 (O)	5,5 - 7,5 (O)	7	7
20000	20000	20000	16500	16500
7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
HSK-63F	HSK-63F	HSK-63F	HSK-50F	HSK-50F
o	o	o	-	-
o	o	o	o	o
M8	M8	M8	M8	M8
M10	M10	M10	M10	M10
•	•	•	•	•
4 - 8 (O)	4 - 8 (O)	4 - 8 (O)	8	8
12	12	12	12	12
150	150	150	150	150
1	1	1	1	1
180	180	180	180	180
2	2	2	2	1
•	o	o	o	o
O	-	-	-	-
1+1 (O)	1+1 (O)	1+1 (O)	1+1 (O)	2
-	-	-	-	• (Version HP)
4-6 (O)	4	4	4-6 (O)	6 - 12 (O)
-	•	-	-	-
•	-	•	•	• (Version M - X6)
-	-	-	-	• (Version HP)
•	o	•	•	•
•	•	•	•	•
•	•	•	•	•
•	•	•	•	•
o	o	o	•	•
o	o	o	o	o
•	•	•	•	•
o	o	o	o	o
o	o	o	o	o
o	o	o	o	o
o	o	o	-	-
1950	2000	2000	2000	3600
6 ÷ 8	6 ÷ 8	6 ÷ 8	6 ÷ 7	6 ÷ 7
175	175	175	175	175
16	16	16	16	16
7,5	7,5	7,5	10	10
6371 x 2283 x 2255	4844 x 2283 x 2255	5832 x 2024 x 2207	6371 x 2283 x 2255	10196 x 2283 x 2283



emmegi 

www.emmegi.com

Les données, les descriptions et les illustrations des produits figurant dans le présent catalogue sont reportées à titre purement indicatif/publicitaire et n'engagent nullement le fabricant et le vendeur quant à leur contenu. Pour des raisons de marketing, les produits peuvent être reproduits ou représentés dans des configurations non standard, avec des variations de couleur ou encore des accessoires en option, non actualisés, avec des personnalisations spéciales ou des caractéristiques techniques différentes, également suite à des exigences de fabrication survenues dans l'entrefaite. Le fabricant et le vendeur se réservent le droit d'apporter des modifications aux produits. Le personnel commercial est à votre disposition pour de plus amples informations.