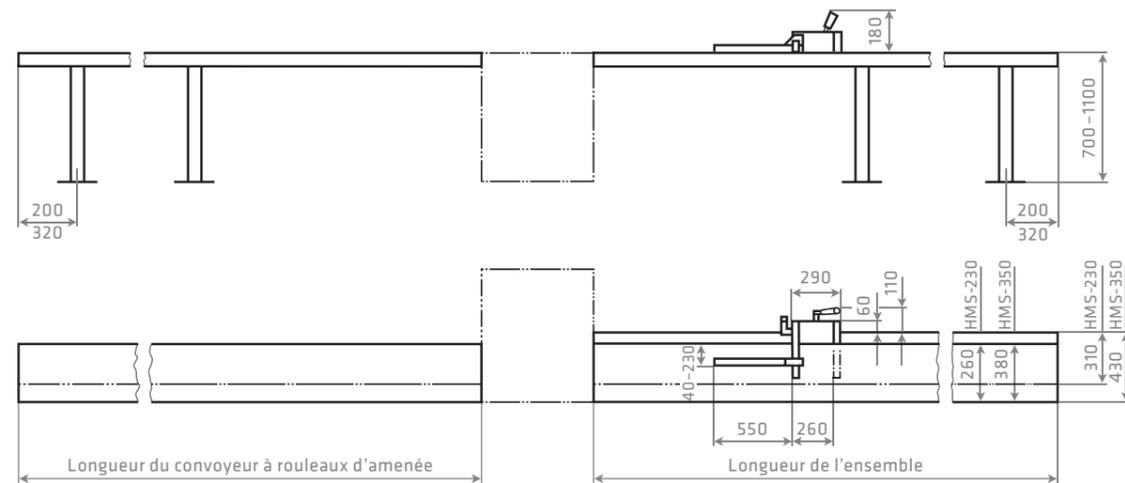


Convoyeur à rouleaux d'amenée ZFB

Système de mesure de longueur HMS à droite



Toutes les références de commande

Système de mesure de longueur HMS-230, largeur du convoyeur à rouleaux de 230 mm

Longueur de mesure	Longueur de l'ensemble	Nombre d'appuis	Réf. article à droite	à gauche
0.65 m	1 m	1	130539	130548
1.65 m	2 m	1	130540	130549
2.65 m	3 m	2	130541	130550
3.65 m	4 m	2	130542	130551
4.65 m	5 m	3	130543	130552
5.65 m	6 m	3	130544	130553

Convoyeurs à rouleaux d'amenée ZFB 230

Longueur du convoyeur à rouleaux d'amenée	Nombre d'appuis	Réf. Article droite/gauche
1 m	1	10121
2 m	1	10122
3 m	2	10123
4 m	2	10124
5 m	3	10125
6 m	3	10126

Système de mesure de longueur HMS-350, largeur du convoyeur à rouleaux de 350 mm

Longueur de mesure	Longueur de l'ensemble	Nombre d'appuis	Réf. article à droite	à gauche
0.65 m	1 m	1	130557	130566
1.65 m	2 m	1	130558	130567
2.65 m	3 m	2	130559	130568
3.65 m	4 m	2	130560	130569
4.65 m	5 m	3	130561	130570
5.65 m	6 m	3	130562	130571

Convoyeurs à rouleaux d'amenée ZFB 350

Longueur du convoyeur à rouleaux d'amenée	Nombre d'appuis	Réf. Article droite/gauche
1 m	1	10133
2 m	1	10134
3 m	2	10135
4 m	2	10136
5 m	3	10137
6 m	3	10138

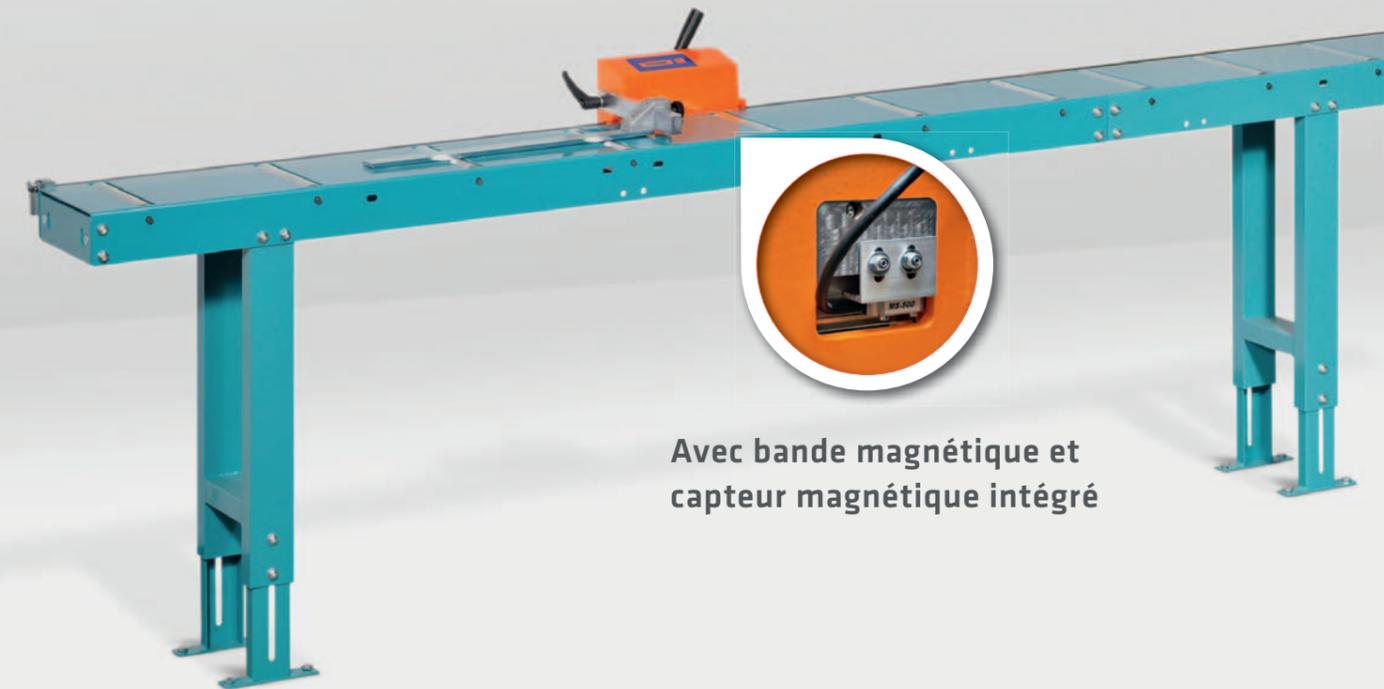
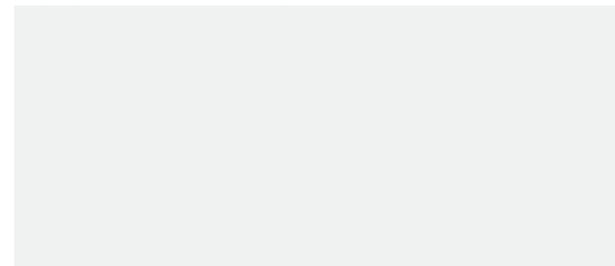
Options:	Réf. article 230 mm	Réf. article 350 mm
Appui supplémentaire	10157	10158
Rouleau en plastique	10161	10162
Languette de butée de 900 mm	10189	10189

Autres options sur demande Sous réserve de modifications techniques

Ces équipements sont fabriqués par des personnes handicapées chez BSZ Stiftung.

BSZ Stiftung - Integration réussite

Ce prospectus vous a été remis par:



Avec bande magnétique et capteur magnétique intégré

Pour une mesure précise

Le système de mesure de longueur

Afficheur digital pour la sécurité et rapidité de la mesure précise

Un mode de construction modulaire peu coûteux

Présentation

Le système numérique de mesure de longueur HMS complète à merveille les scieuses, perceuses ou découpeuses à l'emporte-pièce. Les galets-supports permettent de positionner facilement les pièces à usiner.

En accolant un système de mesure de longueur HMS, le réglage de la longueur de la pièce se fera simplement grâce à l'affichage numérique optimisé. Ceci augmente la rapidité et la sécurité de lecture. Fixer le chariot de mesure en changeant le levier de freinage de côté.

D'un côté de la machine à usiner, installer le système de mesure HMS puis, au besoin, mettre en place du côté opposé un convoyeur à rouleaux d'amenée.

Sur la plupart des machines d'usinage, le système de mesure de longueur HMS est installé directement sur la machine. Ce n'est que dans certains cas très particuliers qu'il faudra prévoir un élément intermédiaire.

Caractéristiques techniques

- Livrable dans des largeurs de convoyeurs à rouleaux de 230 mm et 350 mm
- Couleur standard NCS 2060 B 40G (bleu-vert)
- Rouleaux d'acier de Ø 50 mm et de 230 ou 350 mm de longueur à roulements à billes et axe à ressorts de Ø 10 mm
- Charge limite maxi de 125 kg ou 500 kg par mètre linéaire, avec répartition homogène des charges
- Lecture simple et précise de la longueur sur l'afficheur numérique avec une résolution de 0,1 mm
- Fidélité de la mesure +/- 0,05 mm
- Le fonctionnement continu est garanti avec une batterie standard 4x 1,5V.
- Conception des éléments de 1 ou 2 m de longueur
- La hauteur utile est réglable entre 700 et 1100 mm
- Variantes d'exécution: montage à gauche et à droite
- Possibilité de déplacer la languette de mesure de 260 mm
- Options:
 - Appuis supplémentaires de 230 ou 350 mm de largeur
 - Rouleaux en plastique pour matières tendres
 - Languette de butée de 900 mm

Le système de mesure de longueur HMS valorise votre machine à usiner

Créez des pièces de haute précision en un temps d'usinage court. Le tronçonnage ou le perçage de tiges et de barres devient ainsi plus rentable pour vous.

Vous augmenterez la productivité de l'ensemble en ajoutant un convoyeur à rouleaux d'amenée pour compléter le système de mesure de longueur HMS.

Le système de mesure de longueur HMS permet de régler la longueur de la pièce à usiner très simplement et en toute sécurité. En outre, le convoyeur à rouleaux installé agrandit la surface d'appui de la machine d'usinage. Les rouleaux d'appui facilitent la manipulation des pièces, permettant leur déplacement en toute sécurité à la position voulue.

Avantages du système de mesure de longueur HMS

- Réglage numérique de la longueur des pièces
- Répétabilité élevée en production de séries
- Le point zéro / décalage est possible sur toute la longueur de mesure
- La simplicité de manipulation réduit les erreurs de lecture
- Affichage des dimensions en gros chiffres
- La languette de mesure relevable simplifie l'introduction des pièces
- Facile à accoler à différentes machines
- La connexion d'alimentation n'est pas requise
- Transport économique et mise en place facile de l'ensemble; éléments de 2 m de longueur maximum
- Les faibles charges d'investissement aboutissent à un délai d'amortissement court

Un équipement destiné à produire des pièces de précision.



①



③

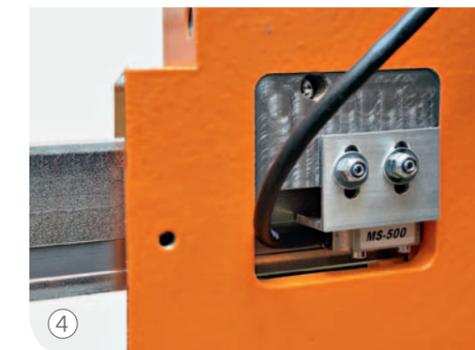
- ① Commande avec affichage digitale
- ② Pieds réglables
- ③ Guidage du chariot de mesure à faible frottement et bande magnétique



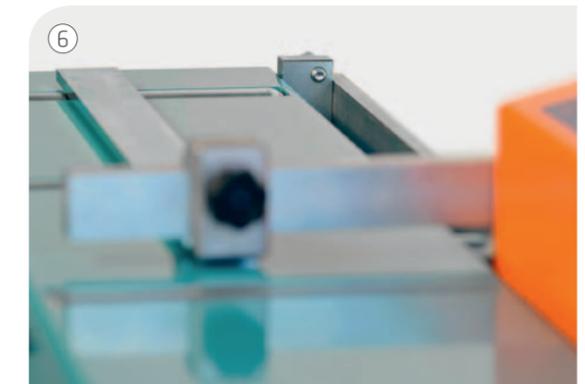
⑤



⑦



④



⑥

- ④ Chariot de mesure avec capteur magnétique intégré
- ⑤ Languette de butée prête à fonctionner
- ⑥ Point d'origine mécanique
- ⑦ Languette de butée relevable