

BEHRINGER

Scies à ruban pour coupes biaisées

Pour la construction métallique et le commerce de l'acier





Christian Behringer et Rolf Behringer, dirigeants de la société de la troisième génération

Technologie de sciage innovante – votre meilleur investissement

Que ce soit une scie d'atelier ou du haut de gamme pour l'industrie – la „longueur d'avance“ est notre exigence en matière de haute performance et de précision. Nous sommes en contact étroit avec les principaux fabricants d'outils et les instituts de recherche, et poursuivons sans cesse de nouveaux défis dans les essais sur l'acier, l'aluminium et les alliages spéciaux, et pratiquons des tests avec des matières de nos clients. Dans la compétition rude avec les concurrents, nous apportons à nos clients un avantage clair grâce à la technologie innovatrice du sciage, qui s'amortit dès le premier jour.

Nous sommes BEHRINGER – avec passion

Le mordant de chacun au sein de l'équipe nous tire vers l'avant. Une équipe qualifiée d'ingénieurs et de

techniciens assure un maintien et un développement conséquent des produits. Ils développent, construisent et fabriquent nos machines de haute performance – engagés et orientés vers les solutions.

Made by BEHRINGER – Made in Germany

„De la fonte liquide au produit fini“ : Un degré d'intégration élevé, des centres d'usinage haut de gamme, des méthodes de fabrication des plus modernes et une gestion permanente de la qualité assurent un niveau élevé de nos produits pendant toutes les phases de la fabrication. Notre propre fonderie dernier cri et de nombreuses années d'expérience dans la fonte grise et ductile garantissent la qualité supérieure de nos pièces en fonte. Résultat: robustesse et construction solide pour des performances maximales, précision de coupe, durée de vie élevée de l'outil et longévité de chacune des scies originale BEHRINGER.



Perfection par tradition

La passion pour le processus de sciage est ce qui nous propulse, en tant que leader compétent dans la technologie du sciage ruban et circulaire.



Des concepts de sciage orientés vers les intérêts du client

Nous savons exactement ce dont le client nécessite comme machine à scier. Nous comprenons vos besoins et sommes à vos cotés en dialogue permanent.

L'individualité est notre force

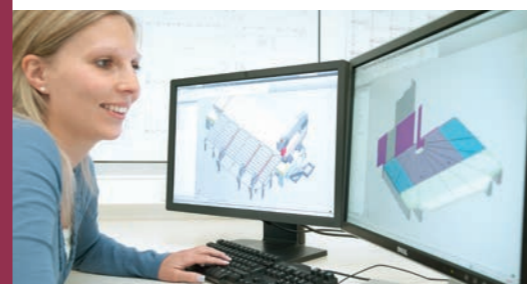
BEHRINGER est l'interlocuteur compétent, spécialement pour des solutions spécifiques à nos clients, dans le domaine de la manutention de matière. Nous vous proposons des conseils personnalisés et individuels, et sur demande, nous prenons en charge le suivi complet de vos projets.

La construction modulaire de nos scies offre des solutions adaptées à 100% à partir de notre système modulaire et assure une manutention sécurisée de vos pièces lourdes.

Nous sommes à proximité – même au niveau mondial

Behringer est présent là où les clients produisent – national et international. Avec nos bureaux en Allemagne, France, les Etats-Unis et la Chine – et avec plus de 40 agences à travers le monde. Nous établissons ainsi notre critère de proximité avec les clients.

Nous connaissons les marchés, les branches et leurs exigences. Un réseau bien développé de techniciens et de partenaires assurent un service après-vente rapide avec la qualité du fabricant. Un stock étendu de pièces de rechange et notre fabrication maison garantissent un approvisionnement rapide et sûr – aussi pour des scies qui travaillent de façon fiable depuis bien plus de 30 ans.





Des concepts de sciage orientés vers les intérêts du client

Nous savons exactement ce dont nos clients ont besoin en termes de scies. Nous comprenons leurs besoins et sommes en dialogue constant avec eux.

Sécurité méthodique des processus

Exploitez au mieux votre fabrication – nous vous y aidons, en qualité de leader au niveau de la création de solutions industrielles et fournisseur de systèmes complets. Pour valoriser totalement le potentiel de votre machine, vous trouverez également chez nous des solutions personnalisées en matière de transport amont, de transfert et d'évacuation, où tout « colle » parfaitement. En bref, tous les périphériques avec un Hardware convivial et des logiciels intelligents, pour assurer optimisation et sécurité des process, ainsi qu'une qualité haut de gamme constante à vos produits.

Le Made In Fonte BEHRINGER

Du vrai BEHRINGER- une construction en fonte, stable et résistante aux torsions, aux vibrations et à l'usure. En effet, nous sommes le seul constructeur à utiliser notre propre fonte pour toutes les pièces servant au guidage du ruban et de la pièce. Grâce à cette stabilité, nous obtenons une précision de coupe maximale et augmentons la durée de vie de votre machine.

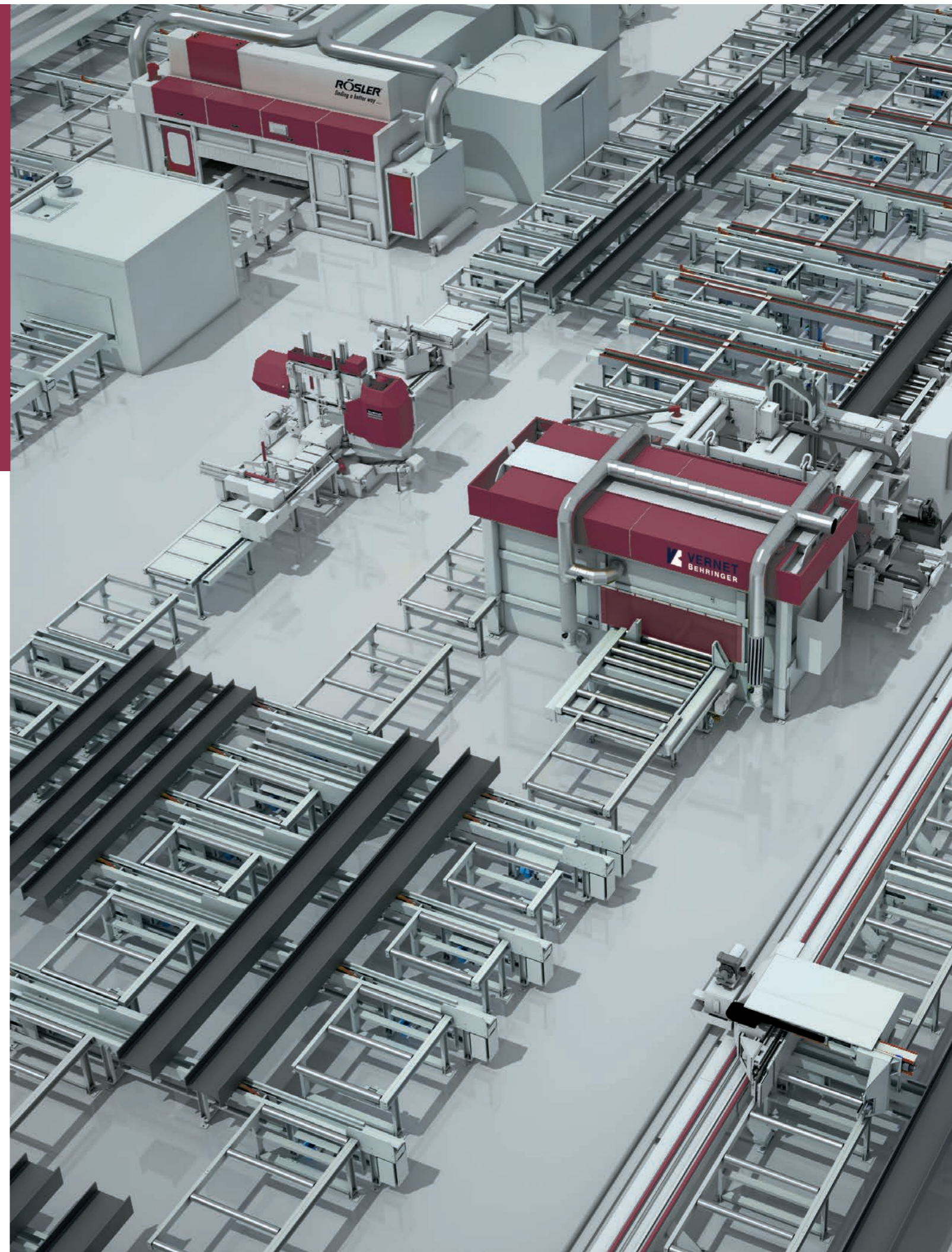
L'individualité est notre force

BEHRINGER est l'interlocuteur compétent, il étudie avec vous des solutions spécifiques à vos besoins, dans le domaine de l'alimentation et l'évacuation de la matière. Nous vous proposons des conseils personnalisés et individuels, et sur demande, nous prenons en charge le suivi complet de vos projets. La modularité de nos concepts de scie et concepts périphériques permet à 100% des solutions à partir d'un système modulaire, assurant ainsi la sécurité des processus tout au long du cycle de vie du produit.

VERNET-BEHRINGER complète la gamme

La collaboration avec les centres de perçage de haute performance VERNET BEHRINGER et la technologie de grenailage adaptée RÖSLER, permettent d'adapter précisément le processus d'usinage des lignes de production (sciage, perçage, sablage et peinture) sans aucun problème d'interface –une seule source!

Cette coordination technique des trois partenaires compétents permet déjà dans la phase de planification de faire ressortir clairement les paramètres de décision. Ce qui, jusqu'à présent, devait être coordonné par l'utilisateur, est dorénavant pris en main par P4S (Partner FourSteel).



Les HBP: scies à ruban compactes pour coupes biaisées

Précision et robustesse pour une largeur de coupe jusqu'à 520 mm.
La flexibilité et la facilité d'emploi sont des aspects importants de nos scies à ruban.

Chaque atelier devrait posséder une de ces machines: quiconque devant accomplir une opération de sciage pourra le faire avec ces machines pivotantes, de façon parfaite et à un prix avantageux. Il est très aisé de régler les valeurs angulaires à la main. Profils jusqu'à 520 mm de large. Précision, sans perte de temps en réglages.

Manipulation facile

Sur les scies semi-automatiques BEHRINGER, la matière est positionnée à vue à l'aide par exemple d'un rayon laser. Ce travail est recommandé pour de très fréquents changements de longueurs de coupe et si les cotes sont déjà tracées sur la matière.

Tout y est, dès le départ

Avec BEHRINGER, vous investissez dans la sécurité et la globalité à long terme. En effet, tous les éléments importants sont déjà prévus dans l'équipement de base:

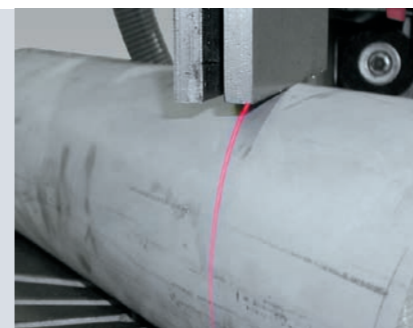
- Entraînement scie avec régulateur de fréquence
- Guidage robuste et précis du cadre de scie à deux colonnes
- Tension hydraulique du ruban
- Serrage hydraulique de la matière
- Pression de réglage, variable en continu

Personnalisation de vos demandes

Ces machines peuvent bénéficier d'un équipement optionnel pour augmenter les performances et la polyvalence de votre fabrication:

- Lubrification minimale
- Éclairage laser
- Dispositif de serrage vertical hydraulique
- Périphériques
- et bien d'autres choses encore ...

BEHRINGER HBP 263G



Éclairage laser

Le laser matérialise la ligne de coupe sur le matériau. Ceci facilite grandement le positionnement du matériau sous le ruban.



Table matière fermée

Les tables fermées de part et d'autre du ruban facilite le travail pour coupes biaisées. Même les coupes courtes peuvent être facilement transportées dans et hors de la machine.



Dispositif de serrage vertical compacte

Grâce à un dispositif de serrage vertical, la matière est fermement serrée des deux côtés du ruban. Le vérin hydraulique empêche au matériau de tourner lors du sciage de barres rondes ou par nappes.



Micropulvérisation

Lors de la coupe de profilés et de tubes, il est recommandé d'utiliser notre système de lubrification à quantité minimale plutôt que l'utilisation de l'huile soluble. Via deux buses, le ruban est lubrifié constamment grâce à un brouillard d'huile entière. Ceci garantit une longue durée de vie du ruban.



Affichage numérique de l'angle de coupe

Lecture en continu de l'angle de coupe grâce à un affichage digitale. Ceci facilite le réglage manuel de l'angle.



Convoyeur à rouleaux avec dispositif de mesure

La longueur de mesure peut être réglée avec précision au moyen d'un affichage numérique. En combinaison avec une table à rouleaux motorisée, le dispositif de mesure est équipé d'un cycle automatique qui positionne, serre et coupe le matériau.

Scies à ruban pour coupes biaisées pour grands profilés

Capacité de coupe, flexibilité et efficacité dans une nouvelle dimension, c'est ce que l'on découvre en travaillant avec une scie à ruban pour coupes biaisées de la gamme HBP.

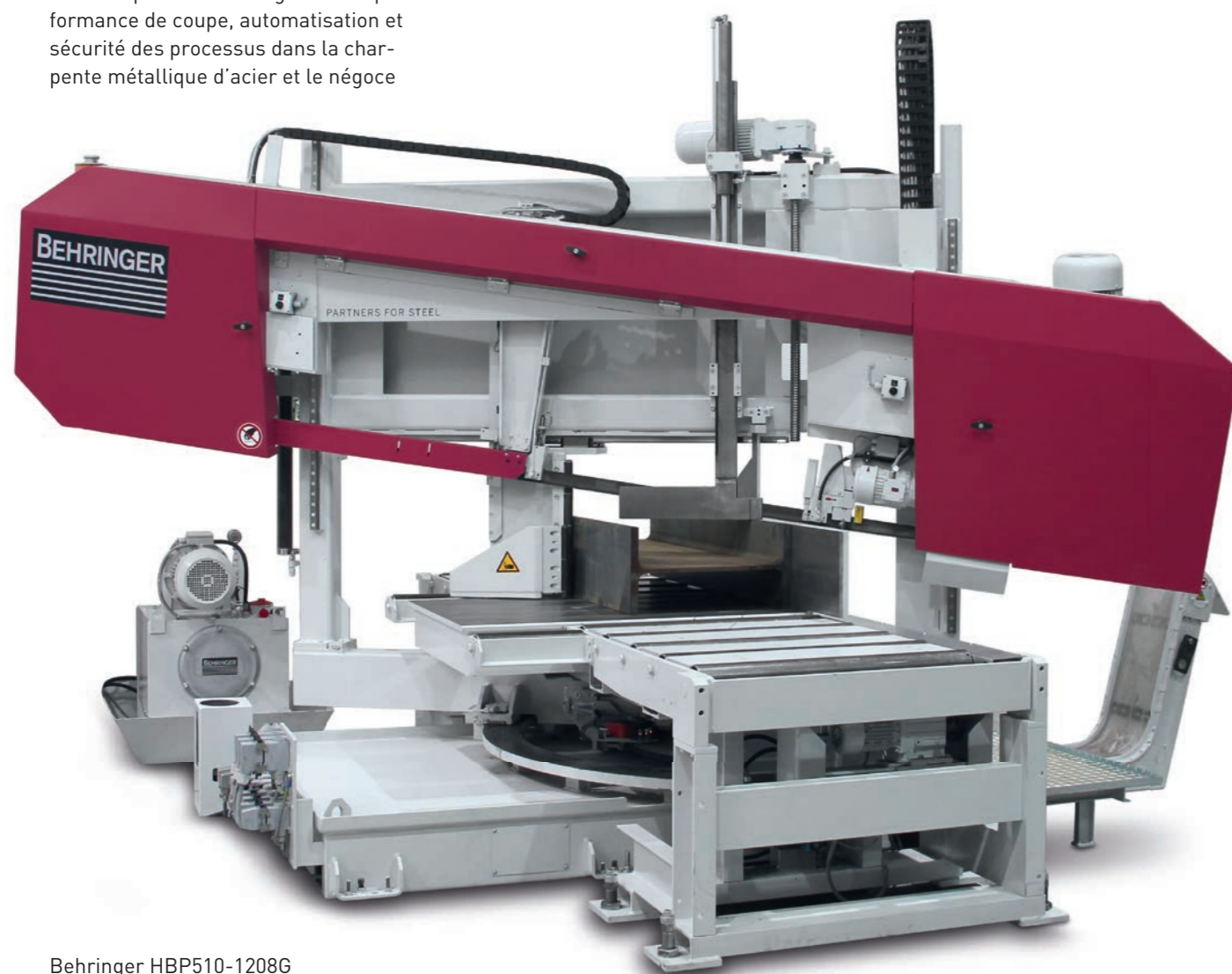
Poutrelles lourdes, tubes de grandes dimensions, blocs massifs ? Un jeu d'enfant pour ces spécialistes ! Que le positionnement angulaire soit manuel ou automatique, ils débitent en un instant les pièces les plus lourdes, qu'elles soient en métal ou en matière similaire. Le dispositif BEHRINGER qui contrôle en continu la pression de coupe et ajuste automatiquement l'avance selon les sections de profilés, fait bien sûr partie de l'équipement standard.

Performances maximales de série

Pour les plus hautes exigences en performance de coupe, automatisation et sécurité des processus dans la charpente métallique d'acier et le négoce

d'acier, les scies à ruban BEHRINGER pour coupes biaisées offrent un usage convaincant.

- Les guides-ruban, en fonte grise antivibratoire, ainsi que le guidage de l'archet sur deux colonnes assurent à la fois des coupes performantes et une grande longévité du ruban.
- La manipulation des pièces courtes est réalisée de manière sûre grâce aux supports fermés et aux tables à rouleaux en entrée et sortie.
- Les scies à ruban pour coupes biaisées de la gamme HBP sont aussi flexibles que votre application. Combinées avec des systèmes de transport tels que des convoyeurs à rouleaux ou dispositifs de mesure, elles sont parfaitement adaptées à votre production afin d'atteindre un débit maximal.



Behringer HBP510-1208G



Cadre de scie

Le cadre de scie est guidé de façon précise et sûre. Les angles sont réglés avec exactitude et rapidité à l'aide d'une graduation ou d'un dispositif rotatif à CN.



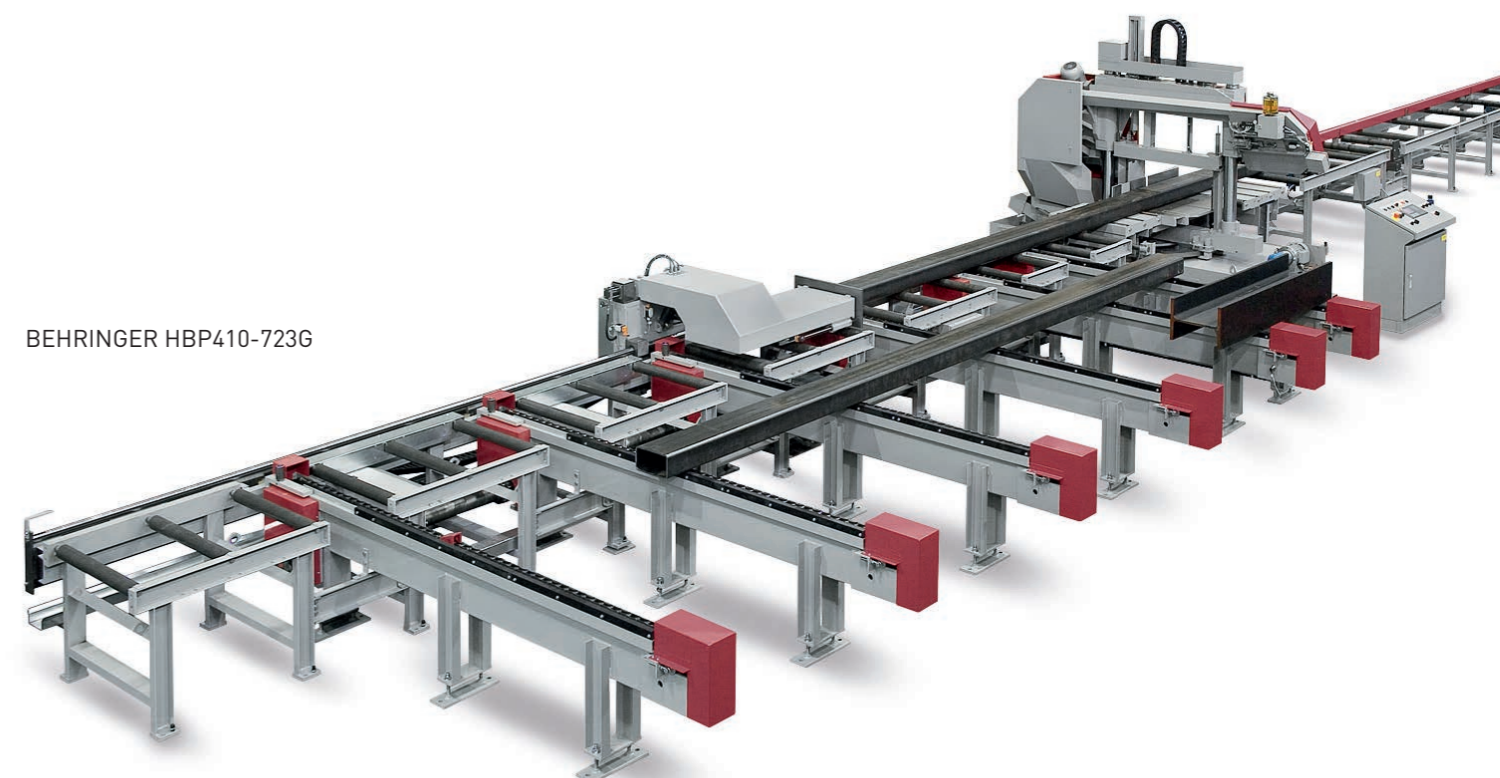
Étau de serrage

Avec les dispositifs de serrage robustes, horizontal et vertical, même les profilés lourds peuvent être alignés de manière fiable et solidement serrés pendant le sciage.



Kit SC pour profilés

Le Kit « Speed Cutting » pour profilés avec système d'avance par vis à bille assure des coupes performantes des profilés, en adaptant précisément les paramètres de coupe aux évolutions géométriques.



BEHRINGER HBP410-723G

Les spécialistes pour la construction métallique

Développée pour réaliser des coupes biaisées à gauche et à droite en automatique. Ce sont ces machines qui donnent la cadence.

Les scies à ruban BEHRINGER pour coupe biaisé automatique de la gamme HBP permettent de monter véritablement en régime. En particulier le travail classique de séries, comme par exemple le sciage à longueurs fixes et des coupes biaisées automatiques. Mais aussi avec la coupe en nappe ou en paquet, vous faites bonne figure. Les rendements élevés et la réduction des temps morts augmentent considérablement votre productivité.

Automatisation confortable

Un étai d'aménagement à CN en relation avec un positionnement des angles à CN, permet les coupes biaisées des deux côtés en automatique. Grâce à la commande PC de série et de ses menus clairs, le pilotage des scies et des périphériques devient un jeu d'enfant.

La rentabilité de série

Les scies automatiques BEHRINGER pour coupes biaisées de la gamme HBP offrent de nombreuses fonctionnalités utiles, en standard dans l'équipement de base:

- Commande PC confortable (sauf HBP 310-403GA)
- Positionnement CN rapide de l'angle de coupe biaisé
- Etai de serrage vertical
- Etai d'aménagement précis à commande CN, et course de 3.000 mm (sauf HBP310-403GA)

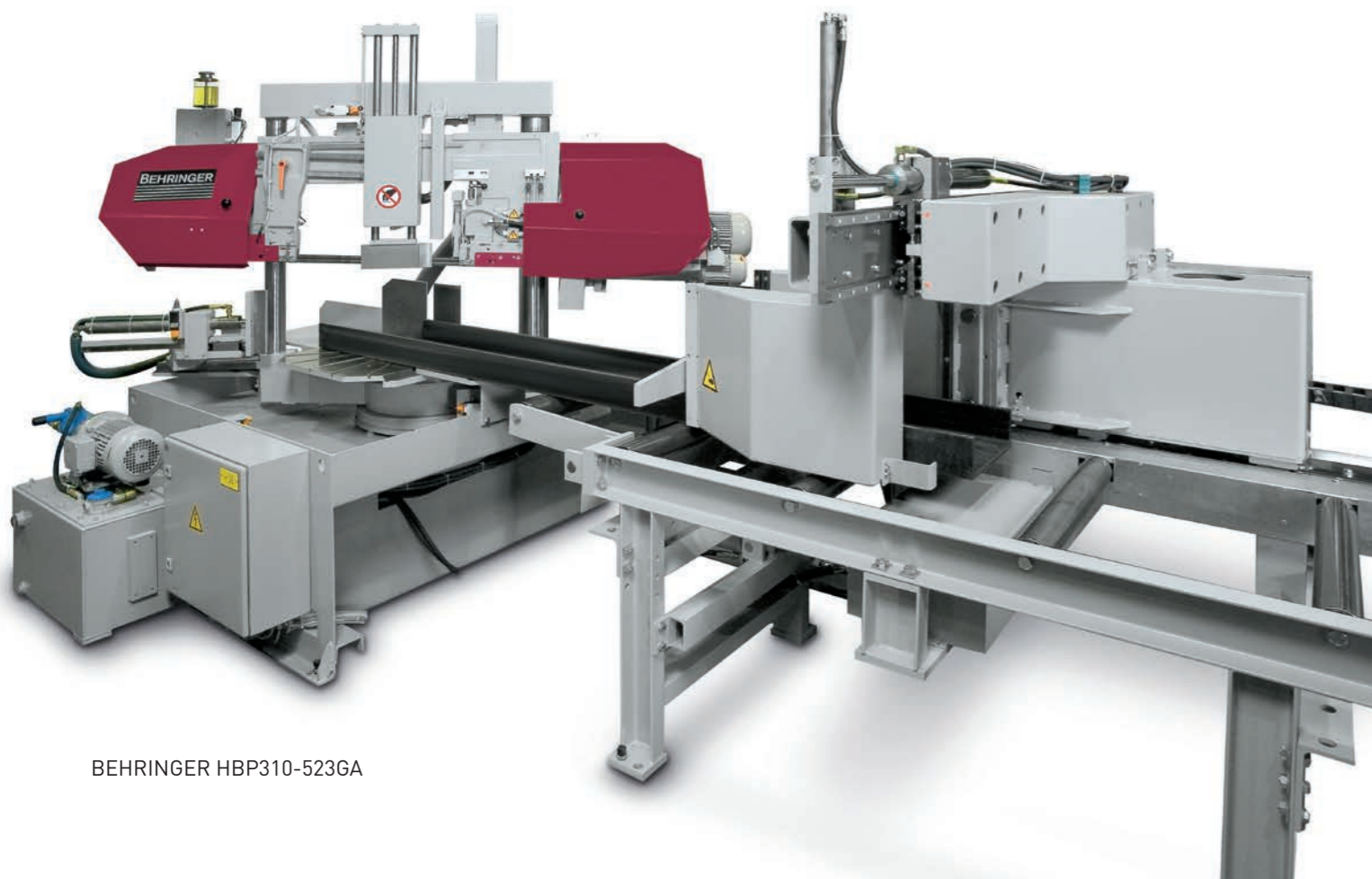
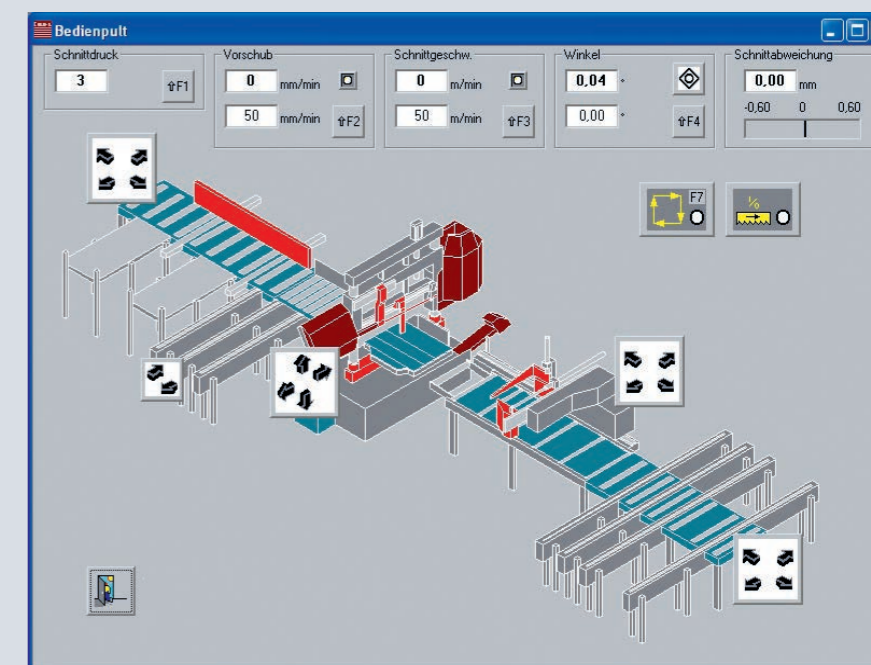


Étai d'aménagement

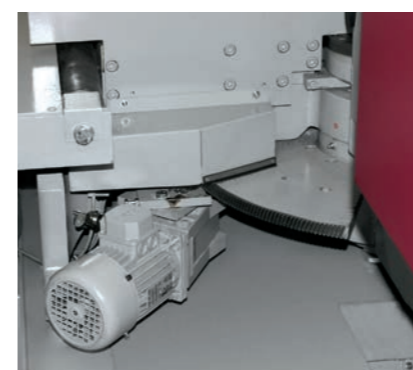
L'étai d'aménagement à commande électronique positionne la matière avec rapidité et précision. Pour assurer une manutention sûre, même avec des profils tordus, la mâchoire fixe de la pince est automatiquement éloignée de la matière lors du repositionnement.

Commande PC performante

Rien ne vous échappe. Vous avez tout en main. La machine est actionnée par l'intermédiaire d'une commande PC sous Windows, intégrée dans le pupitre de commande, avec interface à écran tactile. Pendant le cycle automatique, économe en personnel, les fonctions telles que notre AFC (Auto-Feed Control) et notre contrôle de déviation du ruban garantissent un travail de grande fiabilité. Il est aussi possible en option d'importer des fichiers commandes via DSTV ou interface ASCII ou l'ensemble du système peut être programmé à distance, du lieu de travail.



BEHRINGER HBP310-523GA



Réglage de l'angle à NC

Les automates à coupes biaisées de la gamme HBP sont équipés d'un réglage de l'angle à commande numérique par l'intermédiaire d'un servomoteur. Après avoir atteint l'angle demandé, le portique de scie est serré hydrauliquement.



Micropulvérisation

Lors de la coupe de profilés et de tubes, il est recommandé d'utiliser notre système de lubrification à quantité minimale plutôt que l'utilisation de l'huile soluble. Via deux buses, le ruban est lubrifié constamment grâce à un brouillard d'huile entière. Ceci garantit une longue durée de vie du ruban.

Solutions efficaces de transport

La véritable efficacité se voit dans le résultat. Les solutions de transport BEHRINGER vous apportent de gros volumes de débit avec peu de personnel.

Butée de mesure

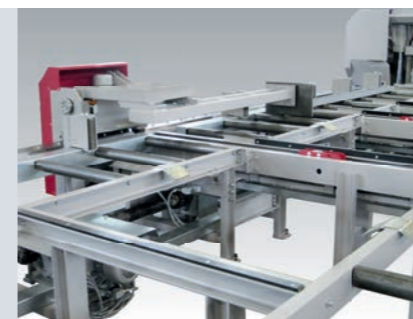
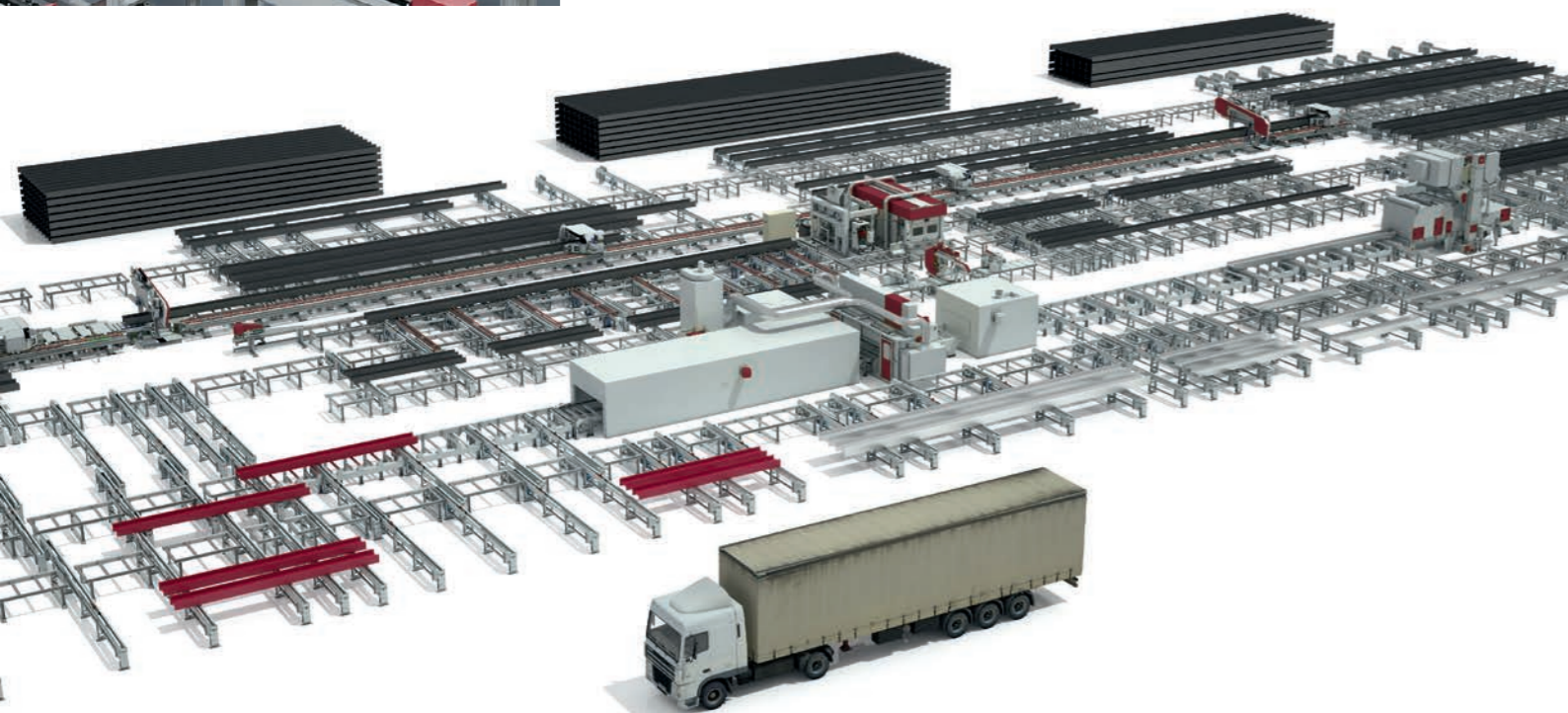
- Chariot de mesure robuste pour le positionnement des pièces
- Idéal pour les grandes longueurs de mesure
- Positionnement par servomoteur avec serrage hydraulique
- Cycle automatique pour mesurer, serrer et scier la matière
- Raccord pour coupe de pièces courtes
- A relevage hydraulique

Qui pense sciage, doit aussi penser à une matutention efficace.

Tirer le meilleur parti de votre production - nous mettons nos compétences à votre service: comme solutionneur de problèmes de premier plan et fournisseur de systèmes innovants. Afin que vous puissiez exploiter entièrement la puissance de votre machine, nous travaillons avec vous pour répondre à tous vos besoins de concepts

de système: avec une alimentation individuelle, un transfert, et des solutions de transport où tout s'emboîte parfaitement.

En bref, tout le périphérique avec du matériel convivial et un logiciel de commande intelligent. Pour les processus optimisés, la fiabilité maximale des processus et une qualité supérieure constante de vos produits.



Butée pousseur

- Le chariot de mesure en liaison avec la table à rouleaux et grâce à un entraînement à régulation de fréquence déplace le matériau avec précision dans la machine
- Idéal pour les coupes angulaires automatiques à barre unique
- Positionnement par servo-moteur avec serrage hydraulique pendant le sciage
- A relevage hydraulique pour le chargement d'un long matériau



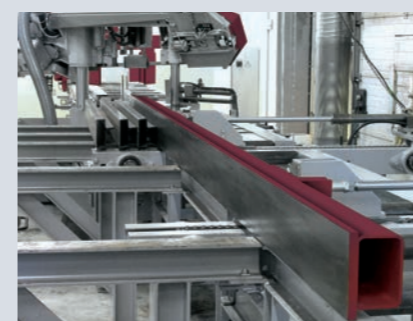
Transfert Lift & Carry

- Lift & Carry : monté et descente hydrauliquement
- Mobile dans les deux sens
- Transport possible de profilés, paquets et en option de tubes
- Prise et dépose automatique possible
- Transport silencieux puisque le matériau est soulevé



Convoyeur transversal avec cames de levage

- Convoyeur à chaînes avec came de levage hydraulique
- Mobile dans les deux directions
- Idéal pour le transport de profilés, tubes rectangulaires et paquets avec cerclage
- Glissières en polyamide pour un transfert silencieux



Dispositif poussoir

- Dispositif poussoir avec poutres continues
- Évacuation unilatérale sur un dépôt matière
- Adapté pour les matériaux ronds et profilés légers



Dépose matière sur chaînes motorisées

- Dispositif poussoir avec poutres continues
- Évacuation unilatérale sur chaîne portante
- Adapté pour les matériaux lourds et paquets

Caractéristiques techniques

| Type | HBP 263G | HBP 260-403G | HBP 313G |
|---|-----------------|-----------------|-----------------|
| Capacité de coupe 90° rond (mm) | 260 | 260 | 310 |
| 90° plat (L x H in mm) | 400 x 260 | 400 x 260 | 520 x 310 |
| Biaise gauche 75° Ø / plat (L x H in mm) | 260 / 400 x 260 | 260 / 400 x 260 | 310 / 520 x 310 |
| Biaise gauche 60° Ø / plat (L x H in mm) | 260 / 340 x 260 | 260 / 340 x 260 | 310 / 450 x 310 |
| Biaise gauche 45° Ø / plat (L x H in mm) | 260 / 260 x 260 | 260 / 260 x 260 | 310 / 350 x 310 |
| Biaise gauche 30° Ø / plat (L x H in mm) | 150 / 150 x 150 | 150 / 150 x 150 | 230 / 230 x 310 |
| Biaise droite 75° Ø / flach (L x H in mm) | - | 260 / 380 x 260 | - |
| Biaise droite 60° Ø / flach (L x H in mm) | - | 260 / 280 x 260 | - |
| Biaise droite 45° Ø / flach (L x H in mm) | - | 260 / 200 x 260 | - |
| Hauteur plan de travail (mm) | 800 | 800 | 800 |
| Entraînement moteur (kW) – avec régulateur de fréquence | 4 | 4 | 4 |
| Vitesse de coupe (m/min) | 20 - 140 | 20 - 140 | 20 - 140 |
| Dimensions ruban (mm) | 4640 x 34 x 1,1 | 4640 x 34 x 1,1 | 5000 x 34 x 1,1 |
| Poids (kg) | 1500 | 1600 | 1800 |
| Encombrement (mm) | 2500 x 1600 | 2500 x 1600 | 2800 x 1600 |

| HBP 310-523G | HBP 410-723G | HBP 410-923G | HBP 510-723G | HBP 510-923G | HBP 510-1208G |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|
| 310 | 410 | 410 | 510 | 510 | 510 |
| 520 x 310 | 700 x 400 | 900 x 400 | 700 x 500 | 900 x 500 | 1200 x 510 |
| 310 / 520 x 310 | 410 / 660 x 400 | 410 / 850 x 400 | 510 / 660 x 500 | 510 / 850 x 500 | 510 / 1100 x 510 |
| 310 / 450 x 310 | 410 / 580 x 400 | 410 / 750 x 400 | 510 / 580 x 500 | 510 / 750 x 500 | 510 / 1000 x 510 |
| 310 / 350 x 310 | 410 / 450 x 400 | 410 / 600 x 400 | 450 / 450 x 450 | 510 / 600 x 500 | 510 / 810 x 510 |
| 230 / 230 x 310 | 300 / 300 x 300 | 300 / 400 x 300 | 300 / 300 x 400 | 400 / 400 x 400 | 510 / 510 x 510 |
| 310 / 500 x 310 | 410 / 660 x 400 | 410 / 850 x 400 | 510 / 660 x 500 | 510 / 850 x 500 | 510 / 1100 x 510 |
| 310 / 400 x 310 | 410 / 580 x 400 | 410 / 750 x 400 | 510 / 580 x 500 | 510 / 750 x 500 | 510 / 1000 x 510 |
| 260 / 260 x 300 | 380 / 450 x 380 | 380 / 600 x 380 | 480 / 450 x 450 | 480 / 600 x 450 | 510 / 810 x 510 |
| 800 | 800 | 800 | 800 | 800 | 800 |
| 4 | 4 | 4 | 5,5 | 5,5 | 7,5 |
| 20 - 140 | 20 - 140 | 20 - 140 | 20 - 140 | 20 - 140 | 17 - 120 |
| 5000 x 34 x 1,1 | 6300 x 41 x 1,3 | 6700 x 41 x 1,3 | 6900 x 54 x 1,3 | 7300 x 54 x 1,3 | 9700 x 54 x 1,3 |
| 1900 | 2800 | 3000 | 2900 | 3100 | 3500 |
| 2800 x 1600 | 1850 x 3100 | 1850 x 3300 | 1850 x 3100 | 1850 x 3300 | 3850 x 3200 |

| Type | HBP 800-1304G | HBP 310-403GA | HBP 310-523GA |
|---|------------------|-----------------|-----------------|
| Capacité de coupe 90° rond (mm) | 800 | 310 | 310 |
| 90° plat (L x H in mm) | 1300 x 750 | 400 x 310 | 520 x 310 |
| Biaise gauche 75° Ø / plat (L x H in mm) | 800 / 1150 x 750 | 310 / 400 x 310 | 310 / 520 x 310 |
| Biaise gauche 60° Ø / plat (L x H in mm) | 800 / 1000 x 750 | 310 / 400 x 310 | 310 / 450 x 310 |
| Biaise gauche 45° Ø / plat (L x H in mm) | 600 / 800 x 600 | 310 / 350 x 310 | 310 / 350 x 310 |
| Biaise gauche 30° Ø / plat (L x H in mm) | - | 200 / 200 x 310 | 230 / 230 x 310 |
| Biaise droite 75° Ø / flach (L x H in mm) | 800 / 1150 x 750 | 310 / 400 x 310 | 310 / 500 x 310 |
| Biaise droite 60° Ø / flach (L x H in mm) | 800 / 1000 x 750 | 310 / 400 x 310 | 310 / 420 x 310 |
| Biaise droite 45° Ø / flach (L x H in mm) | 600 / 800 x 600 | 270 / 270 x 310 | 270 / 270 x 310 |
| Hauteur plan de travail (mm) | 830 | 800 | 800 |
| Longueur de course de la pince d'amenage (mm) | - | 1200 | 3000 |
| Entraînement moteur (kW) – avec régulateur de fréquence | 11 | 4 | 4 |
| Vitesse de coupe (m/min) | 17 - 120 | 20 - 140 | 20 - 140 |
| Dimensions ruban (mm) | 10600 x 67 x 1,6 | 5000 x 34 x 1,1 | 5000 x 34 x 1,1 |
| Poids (kg) | 7300 | 3500 | 3000 |
| Encombrement (mm) | 5600 x 2300 | 2800 x 4000 | 2800 x 5500 |

| HBP 410-723GA | HBP 410-923GA | HBP 510-723GA | HBP 510-923GA | HBP 510-1208GA | HBP 800-1004GA |
|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|------------------|
| 410 | 410 | 510 | 510 | 510 | 810 |
| 620 x 400 | 820 x 400 | 620 x 500 | 820 x 500 | 1200 x 510 | 1000 x 800 |
| 410 / 620 x 400 | 410 / 820 x 400 | 510 / 620 x 500 | 510 / 820 x 500 | 510 / 1100 x 510 | 810 / 900 x 800 |
| 410 / 580 x 400 | 410 / 750 x 400 | 510 / 580 x 500 | 510 / 750 x 500 | 510 / 1000 x 510 | 810 / 800 x 800 |
| 410 / 450 x 400 | 410 / 600 x 400 | 510 / 450 x 500 | 510 / 600 x 500 | 510 / 810 x 510 | 600 / 600 x 600 |
| 300 / 300 x 300 | 300 / 400 x 300 | 300 / 300 x 400 | 400 / 400 x 400 | 510 / 510 x 510 | - |
| 410 / 620 x 400 | 410 / 820 x 400 | 510 / 620 x 500 | 510 / 820 x 500 | 510 / 1100 x 510 | 810 / 900 x 800 |
| 410 / 580 x 400 | 410 / 750 x 400 | 510 / 580 x 500 | 510 / 750 x 500 | 510 / 1000 x 510 | 810 / 800 x 800 |
| 380 / 450 x 380 | 380 / 600 x 380 | 480 / 450 x 450 | 480 / 600 x 450 | 510 / 810 x 510 | 600 / 600 x 600 |
| 800 | 800 | 800 | 800 | 800 | 800 |
| 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 | 3000 |
| 4 | 4 | 5,5 | 5,5 | 7,5 | 11 |
| 20 - 140 | 20 - 140 | 20 - 140 | 20 - 140 | 17 - 120 | 17 - 120 |
| 6300 x 41 x 1,3 | 6700 x 41 x 1,3 | 6900 x 54 x 1,3 | 7300 x 54 x 1,3 | 9700 x 54 x 1,3 | 10600 x 67 x 1,6 |
| 4150 | 4300 | 4300 | 4400 | 5000 | 11500 |
| 3100 x 5900 | 3300 x 5900 | 3300 x 5900 | 3300 x 5900 | 3850 x 7000 | 5600 x 7400 |

BEHRINGER

La gamme BEHRINGER

- Scies à ruban pour coupes droites
- Scies à ruban pour coupes biaisées
- Scies à ruban vertical
- Scies à ruban de grande capacité
- Scies à ruban pendulaire
- Scies alternatives
- Magasins de chargement et systèmes d'évacuation
- Conceptions d'installations complètes

La gamme BEHRINGER EISELE

- Scies circulaires à descente verticale VMS
- Scies circulaires à lame ascendante PSU
- Scies circulaires automatiques pour aluminium VA-L
- Scies circulaires automatiques pour aciers HCS
- Magasins de chargement et systèmes d'évacuation
- Conceptions d'installations complètes
- Intégration dans des processus d'ensembles
- Conceptions d'installations complètes

Behringer France

ZAE Cap Nord · 13 rue de la Brot
BP 57523 · F-21075 Dijon
Téléphone +33 (0) 3 80 78 72 62
Téléfax +33 (0) 3 80 78 72 60
behringer-france@wanadoo.fr
www.behringer.net

Behringer GmbH

Maschinenfabrik und Eisengießerei

Industriestrasse 23
D-74912 Kirchartd
Téléphone +49 (0) 72 66 / 207-0
Téléfax +49 (0) 72 66 / 207-500
info@behringer.net
www.behringer.net