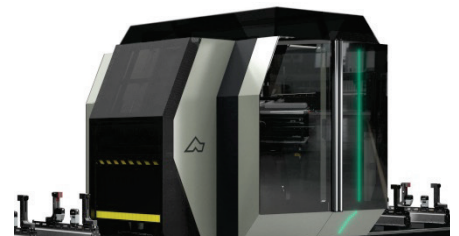




Étaux motorisés

01



Cabine

02

## Satellite XTE

Centre d'usinage 5 axes



Centre d'usinage à 5 axes CNC doté d'un portique mobile et conçu pour le fraisage, le perçage, le filetage et la coupe de barres de grandes dimensions en aluminium, PVC, alliages légers en général et acier. La section mobile de la machine est formée par un portique pourvu d'une motorisation à crémaillère de précision. L'électrobroche de puissance élevée (15 kW en S1) avec mandrin HSK-63F, permet d'exécuter des usinages, même difficiles, tout en offrant d'excellents résultats au niveau de la rapidité et de la précision.

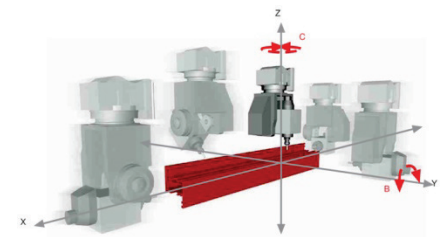
La nouvelle cabine de protection locale a été conçue pour associer un maximum de fonctionnalité, accessibilité, insonorisation et luminosité aux exigences de sécurité et d'ergonomie. L'opérateur bénéficie de grands vitrages pour contrôler l'exécution des usinages et, grâce au système d'ouverture totale de la cabine en deux parties distinctes, il peut accéder facilement à la machine pour son nettoyage et son entretien. L'intérieur de la cabine permet de séparer totalement la zone d'usinage des parties restantes du magasin d'outils et des autres accessoires fournis sur le chariot, ce qui garantit une aspiration maximale des copeaux vers le ruban transporteur et, en option, l'aspiration dédiée des fumées d'usinage.

Le magasin d'outils à 24 postes, monté dans le portique mobile, est doté d'un système avec bras échangeur qui réduit considérablement les temps de changement d'outil. Une lame de 500 mm est logée à part dans un magasin dédié.

SATELLITE XTE est équipée de nouveaux étaux motorisés qui, en mode pendulaire, se positionnent de manière autonome et en temps masqué pendant le fonctionnement du mandrin dans le champ d'usinage opposé. Les étaux, robustes et compacts, peuvent être facilement configurés sans utiliser d'outils pour les réglages géométriques.

Les nouvelles butées permettent la couverture totale du champ d'usinage et libèrent la zone en cas d'usinages sur les extrémités des profilés.

Tous les axes CNC sont absolus et n'ont pas besoin d'une remise à zéro au redémarrage de la machine.



Magasin outils

03



Magasin lame

04



Coupe et séparation (option)

05



# Satellite XTE

Centre d'usinage 5 axes

## 01 Étaux motorisés

Le groupe étaux garantit un blocage rapide et sûr des profilés de grandes dimensions et n'a pas besoin d'outils pour ses réglages géométriques. Chaque groupe coulisse sur le plan de la machine par le biais de guides linéaires. Les étaux motorisés ont chacun leur moteur permettant un positionnement autonome dans le champ d'usinage. En mode pendulaire dynamique, la CNC gère simultanément le déplacement des étaux et du portique mobile dans les deux champs d'usinage distincts, ce qui permet une augmentation significative de la productivité. L'utilisation d'axes de référence absolus réduit le temps nécessaire à l'initialisation de la machine à chaque redémarrage.

## 02 Cabine

La cabine de protection locale a été conçue pour associer un maximum de fonctionnalité, accessibilité, insonorisation et luminosité aux exigences de sécurité et d'ergonomie. La conception raffinée et innovante rend la machine unique et hors pair. Les grands vitrages permettent à l'opérateur de contrôler l'exécution des usinages avec facilité et en toute sécurité. La structure interne de la cabine optimise le transport des copeaux et des riblons jusqu'à l'embase, où se trouve le ruban transporteur, ce qui simplifie l'entretien et le nettoyage de tous les organes sensibles. L'aspirateur, intégré en option dans la cabine, permet l'aspiration des fumées d'usinage.

## 03 Magasin outils

Le magasin d'outils à 24 postes est installé directement sur le chariot de la machine ; sa position à l'arrière, garantit une protection maximale contre les copeaux d'usinage. Le magasin à couronne d'orientation permet une fiabilité maximale, un fonctionnement silencieux et l'optimisation du cycle de changement d'outil grâce également à un système avec bras échangeur.

## 04 Magasin lame

La lame, de 500 mm de diamètre maximum, est logée dans un magasin spécial, séparé des autres outils. Elle est équipée d'un mandrin HSK-63F et peut être utilisée en exploitant les 5 axes interpolés de l'électrotête pour couper la pièce. À l'aide du logiciel en option, elle permet la coupe et la séparation directement de la barre brute. Une fraise à disque de 180 mm de diamètre peut être stockée dans le magasin d'outils. Cet outil permet d'exécuter, à une vitesse maximale avec sécurité et précision, des coupes droites, des fraisages en bout et des rognages.

## 05 Coupe et séparation (option)

Les fonctions de coupe et de séparation en option permettent d'obtenir, à partir d'une même barre, plusieurs profilés usinés et séparés, en évitant le sciage préventif des chutes récupérables. La grande capacité de coupe de la lame permet d'effectuer des coupes de séparation sur des profilés de grandes dimensions. La machine peut être équipée d'une imprimante d'étiquettes pour optimiser la gestion des profilés lors des phases suivantes.

### COURSE DES AXES

AXE X (longitudinal) (mm)	7 800 10 500 15 500
AXE Y (transversal) (mm)	1 100
AXE Z (vertical) (mm)	655
AXE B (rotation verticale - horizontale)	0° + 90°
AXE C (rotation axe vertical)	0° + 360°

### VITESSE DE POSITIONNEMENT

AXE X (m/min)	75
AXE Y (m/min)	60
AXE Z (m/min)	40
AXE B (°/min)	3 240
AXE C (°/min)	3 600

### ÉLECTROBROCHE

Puissance maximale en S1 (kW)	15
Vitesse maximale (tours/min)	24 000
Couple maximal (Nm)	12
Cône porte-outil	HSK-63F

### MAGASIN D'OUTILS AUTOMATIQUE À BORD CHARIOT

Nombre d'outils dans le magasin standard	24
Dimension maximum des outils stockables dans le magasin standard (mm)	Ø=80 L=300
Dimension de la lame stockable dans le magasin standard (mm)	Ø=180 L=150
Dimension de la lame stockable dans le magasin lame (mm)	Ø=500 L=73

### FACES USINABLES

Avec outil droit (face supérieure, faces latérales, extrémités)	5
Avec lame (face supérieure, faces latérales, extrémités)	1 + 2 + 2

### CHAMP D'USINAGE (Base x Hauteur x Longueur)

Dimension maximale de la pièce usinable sur 1 face (bloquée avec une outillage spécial)	1 000 x 400 x 7 800
	1 000 x 400 x 10 000
	1 000 x 400 x 15 500
Dimension maximale de la pièce usinable sur 5 faces en mode pendulaire	450 x 400 x 3 215
	450 x 400 x 4 565
	450 x 400 x 7 065
Section usinable avec lame Ø 500 mm (coupe et séparation comprises) (base x hauteur)	292 x 360

### CAPACITÉ DE TARAUDAGE (avec taraud sur aluminium et trou débouchant)

Taraudage rigide	M12
------------------	-----

### BLOPAGE DE LA PIÈCE

Nombre standard d'étaux pneumatiques	8
	10
	12
Nombre maximum d'étaux pneumatiques	12
	14
	16
Nombre maximum d'étaux par zone	6
	7
	8