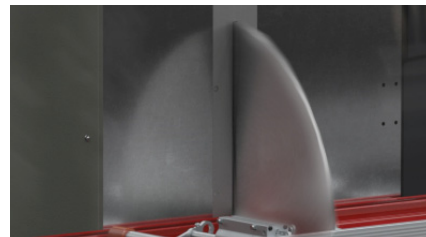


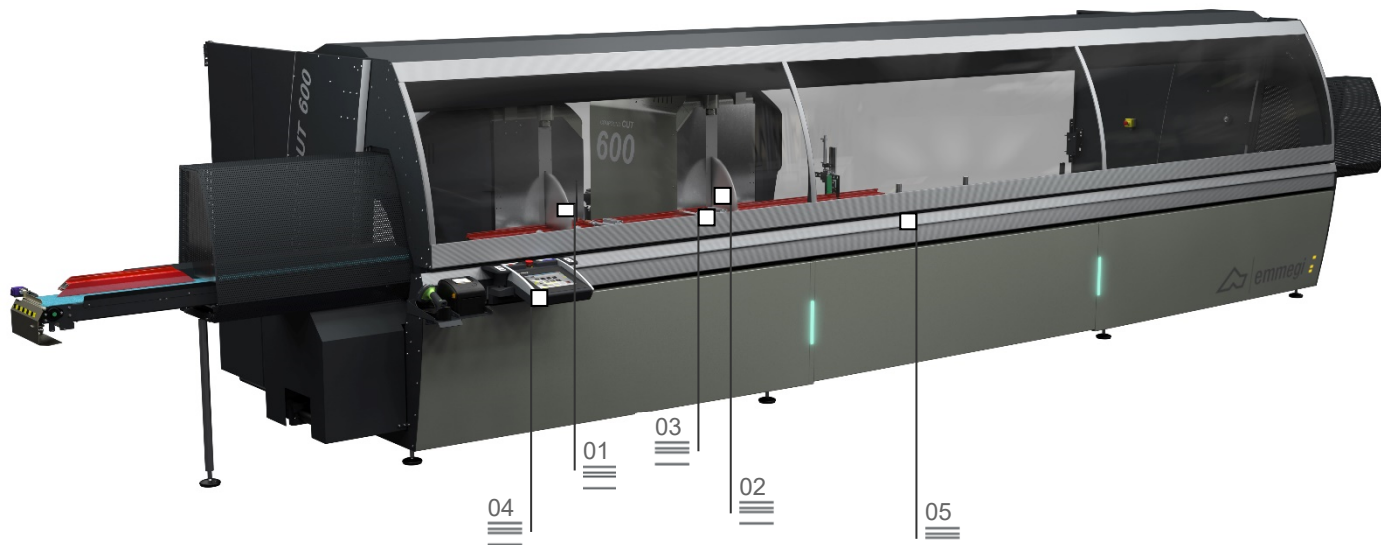
Kombischnitt 01



Sägeblattvorschub auf 2 Achsen 02

Compound Cut

elektronische Doppelgehrungssäge mit frontal nach vorne ausfahrendem Sägeblatt für Schifterschnitt

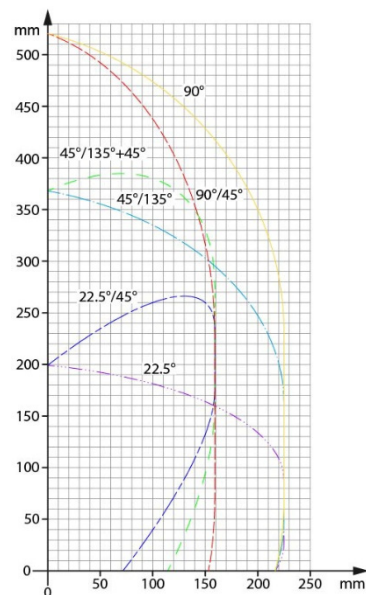


Doppelgehrungssäge mit 9 gesteuerten Achsen mit automatischer Verfahrbewegung des beweglichen Sägekopfs, elektronischer Steuerung der beiden Drehachsen der Sägeaggregate, dem Blattvorschub und der vertikalen Bewegung der Sägeaggregate für die maximale Auslegung des Arbeitsbereichs.

Ermöglicht den Erhalt von Gehungen von 45° (innen) bis 22°30' (außen) auf der horizontale Achse und von 0 bis 45° auf der vertikalen Achse mit einer Dezimal-Schnittgenauigkeit. Der Vorschub der Widia-Sägeblätter mit 600 mm erfolgt auf zwei Achsen, wodurch das Schnittdiagramm auf der Vertikalen optimiert wird. Für das Schneiden von Profilen mit einer Höhe über 500 mm und zur Gewährleistung einer optimalen Regulierung der Geschwindigkeit und des Ausgangshubs der Sägeblätter.

Die Version HS (High Speed) sieht eine X-Achse mit höherer Geschwindigkeit sowie alle für das Ausführen automatischer, auch nicht überwachter, Bearbeitungen erforderlichen Schutzvorrichtungen vor.

Schnittdiagramm



Profileinspannung 03



Steuerung 04



HS – High Speed 05



Compound Cut

elektronische Doppelgehrungssäge mit frontal nach vorne ausfahrendem Sägeblatt für Schifterschnitt

01

Kombischnitt

Die Neigung jedes Kopfs bis zu 22°30' nach außen, erfolgt über einen mechanischen Antrieb mit hochpräzisem Getriebemotor und Brushless-Motor mit Absolutwertgeber. Das Schwenken wird über einen elektrischen Stellantrieb mit Kugelumlaufschraube und Brushless-Motor umgesetzt. Um eine optimale Positionierung zu gewährleisten, wird die Positionierungsgenauigkeit hinter der Kinematikette des Antriebs von einem Absolut-Drehgeber überprüft.

02

Sägeblattvorschub auf 2 Achsen

Der Vorschub des Sägeblatts erfolgt auf zwei Achsen. Die vertikale Verfahrensbewegung, die mit der Ausfahrbewegung des Sägeblatts gekoppelt ist, steigert das Maß des Schnittdiagramms in der Höhe erheblich und ermöglicht damit die maximale Nutzung des großen Sägeblattdurchmessers. Der Weg des Werkzeugs wird, abhängig vom Schnittprogramm, Profile und der Neigung der Sägeköpfe von der Software berechnet.

03

Profileinspannung

Die Maschine ist auf der Horizontalen mit einem schwimmend gelagertem Spanneinrichtungssystem ausgestattet, das dank der horizontalen Andrücker ein Einspannen des Profils für einen extrem präzisen Schnitt erlaubt. Ist ein vertikales Einspannen erforderlich, besonders bei Spezialschnitten, steht ein patentiertes, horizontales System mit Andrückern zur Verfügung, mit denen das Profil auf der Vertikalen eingespannt werden kann. Die Compound Cut ist mit einer Rollenbahn am beweglichem Sägekopf für das standardmäßige Be- oder Entladen und pneumatischen Zwischenhalterungen zum Stützen des Stabs ausgerüstet.

04

Steuerung

Die ergonomische und hochmoderne Bedientafel ist mit einem 10,4"-Touchscreen-Display ausgestattet und arbeitet mit einer individuell angepassten Software in der Microsoft Windows®-Umgebung mit vielen speziell für diese Maschine entwickelten Funktionen. Durch das Erstellen der Schnittlisten wird der Bearbeitungszyklus optimiert, der Ausschuss und die Dauer der Be- und Entladephase der Teile reduziert.

05

HS – High Speed

Die Version HS - High Speed verfügt über eine schnellere X-Achse (Positionierung des beweglichen Kopfs) und ist mit einer Integralschutzvorrichtung auf den Seiten und auf der Hinterseite ausgestattet, um beim Erhöhen der Produktion unter vollkommenen Sicherheitsbedingungen arbeiten zu können. Die Sicherheitsmerkmale dieser Version, die während des Betriebs komplett unzugänglich ist, ermöglichen darüber hinaus das Umsetzen automatischer, auch unbeaufsichtigter, Schnittzyklen und damit das Erreichen der maximalen Produktivität.

EIGENSCHAFTEN DER MASCHINE

Elektronische X-Achsensteuerung	•
Positioniergeschwindigkeit X-Achse - Standard-Version (m/min)	20
Positioniergeschwindigkeit X-Achse, HS-Version (Standard) (m/min)	30
Direkte Positionserkennung des beweglichen Sägeaggregats mit dem vom absoluten Magnetstreifen geführten Motor	•
Neigungserfassung des Sägeaggregats über Absolutwertgeber	•
Elektronische Steuerung der Zwischenwinkel	•
Max. Neigung nach innen	45°
Max. Neigung nach außen	22°30'
Max. Schwenkwinkel innen	45°
Nutzschnittlänge, gemäß Modell (m)	5 / 6
Max. einspannbare Profildicke (mm)	225
Max. einspannbare Profilhöhe (mm)	180
Standard-Mindestschnitt mit 2 Köpfen auf 90° (mm)	530
Standard-Mindestschnitt bei 2 auf 45° stehenden Innenaggregaten (mm)	1270
Standard-Mindestschnitt bei 2 Köpfen auf 45° außen (mm)	560
Standard-Mindestschnitt bei 2 Köpfen auf 22° 22°30' außen (mm)	640
Mindestschnitt mit Software PRO mit 2 Köpfen auf 90° (mm)	340
Mindestschnitt mit Software PRO mit 2 Köpfen auf 45° innen (mm)	1130
Mindestschnitt mit Software PRO bei 2 auf 45° stehenden Außenaggregaten (mm)	370
Mindestschnitt mit Software PRO bei 2 Köpfen auf 22°30' außen (mm)	450
Max. theoretische Profildicke mit 90°-Standardschnitt (mm)	520
Max. theoretische Profildicke mit 45°-Standardschnitt (mm)	365
Widia-Sägeblätter	2
Sägeblattdurchmesser	600
Leistung des Sägeblattmotors (kW)	3,6
Elektronisches Profilstärken-Messgerät	o
SICHERHEITS- UND SCHUTZVORRICHTUNGEN	
Integraler Frontalschutz mit Elektroantrieb	•
PROFILPOSITIONIERUNG UND -EINSPANNUNG	
Paar pneumatische horizontale Spanneinrichtungen mit „Niederdruck“-Einrichtung	3
Paar horizontale Spanneinrichtungen mit vertikaler Einspannung	o
Paar zusätzliche horizontale Spanneinrichtungen	o
Paar horizontale vorgelegte Spanneinrichtungen für Schnitte <45°	•
Anschlagplatte am feststehenden Aggregat für das Schneiden von Mindestgrößen	•
Zusätzliche Spanneinrichtung für Profilstützung auf Rollenbahn	o
Rollenbahn an beweglichem Kopf mit pneumatischen Profilaufgaben zur Bedienung der Maschine	•
Förderband für das Schneiden im Schritt- oder Automatikbetrieb (nur Version HS)	•
Hilfsabstützebene auf beweglichem Aggregat	•
Hilfsabstützebene auf feststehendem Aggregat	•

• inbegriffen o verfügbar

01.01.2021

www.emmegi.com

Die hier enthaltenen Abbildungen dienen nur der Veranschaulichung