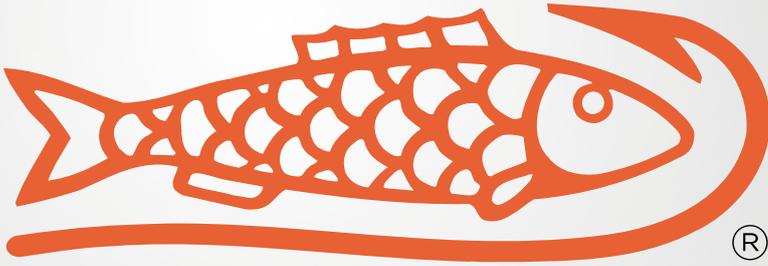




SÄGEBÄNDER

Bi-Metall- und Hartmetall-Sägebänder





BAHCO

Wir geben Profis, was sie brauchen: Qualität mit Biss

- Modernste Herstellungsverfahren
- Eigenes Forschungs- und Entwicklungszentrum
- Seit über 150 Jahren Erfahrung in der Herstellung von Handwerkzeugen und Sägebändern
- Eigene Schweißstationen
- Lieferung binnen 48 Stunden ab Bestelleingang innerhalb von Deutschland
- Unterstützung durch Anwendungstechniker und technische Berater
- Professionelle Trainingscenter

Inhalt	Seite
Bi-Metall	4 – 13
Beschichtetes Bi-Metall	11
Hartmetall	16 – 25
Beschichtetes Hartmetall	21
Wavy Back	26
Zubehör	27
Software	28
Service	29
Auswahlhilfen	30 – 31



	Produkte	Bi-Metall											Hartmetall										
		3851 PRX	3854 PHX	3854 PQ	3858 P9000 PHX	3858 P9000 PQ	3853 TOP Fabricator	3853 TOP Fabricator – W & WS	3857 Easy-Cut	3850 M42	3868 TSX	3868 TSS	3881 THQ	3881 THS	3860 TMC auf hartmetalle geeigneten Maschinen	3860 TMC-S auf hartmetalle geeigneten Maschinen	3860 TCD auf hartmetalle geeigneten Maschinen	3860 TCZ auf hartmetalle geeigneten Maschinen	3860 TCA auf hartmetalle geeigneten Maschinen	3869 TS			
Katalogseite		4	6	7	8	9	10	11	12	13	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25			
Baustahl		gut	gut	gut	top	top	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	top	top	top	gut	gut	gut			
Automatenstahl		gut	gut	gut	top	top	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	top	top	top	gut	gut	gut			
Einsatzstahl		gut	gut	gut	top	top	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	top	top	top	gut	gut	gut			
Vergütungsstahl		gut	gut	gut	top	top	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	top	top	top	gut	gut	gut			
Kugellagerstahl		gut	gut	gut	top	top	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	top	top	top	gut	gut	gut			
Unlegierter Werkzeugstahl		gut	gut	gut	top	top	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	top	top	top	gut	gut	gut			
Kaltarbeitsstahl		gut	gut	gut	top	top	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	top	top	top	gut	gut	gut			
Warmarbeitsstahl		gut	gut	gut	top	top	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	top	top	top	gut	gut	gut			
Schnellarbeitsstahl		gut	gut	gut	top	top	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	top	top	top	gut	gut	gut			
Hochlegierte Stähle		gut	gut	gut	top	top	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	top	top	top	gut	gut	gut			
Nitrierstahl		gut	gut	gut	top	top	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	top	top	top	gut	gut	gut			
Rostfreier Stahl		gut	gut	gut	top	top	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	top	top	top	gut	gut	gut			
Duplex und hitzebeständiger Stahl		gut	gut	gut	top	top	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	top	top	top	gut	gut	gut			
Titan und Titan-Legierungen		gut	gut	gut	top	top	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	top	top	top	gut	gut	gut			
Nickel-Basis Legierungen		gut	gut	gut	top	top	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	top	top	top	gut	gut	gut			
Randschichtgehärtete Wellen		gut	gut	gut	top	top	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	top	top	top	gut	gut	gut			
Gusseisen		gut	gut	gut	top	top	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	top	top	top	gut	gut	gut			
Aluminium		gut	gut	gut	top	top	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	top	top	top	gut	gut	gut			
Aluminium vertikal		gut	gut	gut	top	top	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	top	top	top	gut	gut	gut			
Messing		gut	gut	gut	top	top	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	top	top	top	gut	gut	gut			
Kupfer		gut	gut	gut	top	top	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	top	top	top	gut	gut	gut			
Rohre und Profile		gut	gut	gut	top	top	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	gut	top	top	top	gut	gut	gut			

Performance:  top  sehr gut  gut

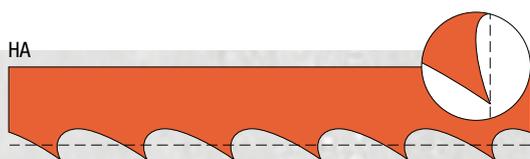
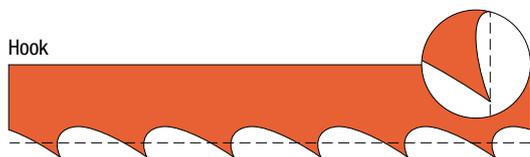
Bi-Metall Sandflex®

3851 PRX

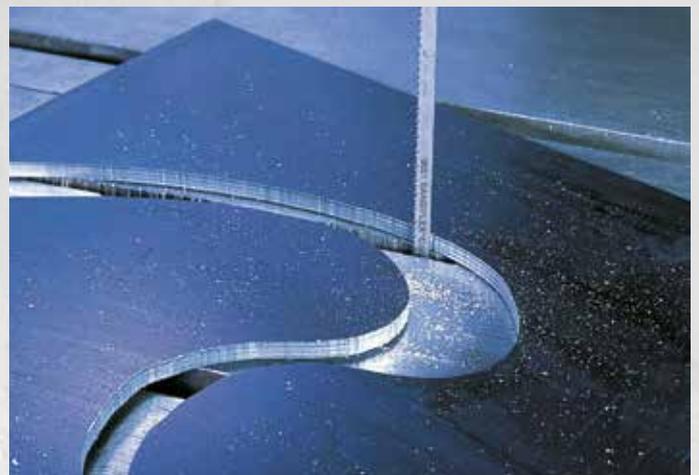
Das universale Sägeband mit verbessertem pulvermetallurgischem Zahnmaterial wurde für anspruchsvolle Anwendungen entwickelt.

Dieses ist zum Sägen verschiedenster Materialien von Aluminium bis Edelstahl geeignet. Die stabile Zahnkonstruktion sorgt für maximale Schnittleistung. Je nach Anwendung sind unterschiedliche Zahnformen erhältlich:

- **Hook:** Traditionelle Zahnform zum Zerspanen von Nicht-eisenmetallen, Holz und Kunststoffen
- **HA:** Weiterentwicklung des Hook-Zahndesigns zum Zerspanen von Aluminiumwerkstücken, wie sie in Gießereien verwendet werden
- **PRX:** Verbessertes, robustes Zahndesign für eine hohe Standzeit mit innovativem, abgestuftem Spanwinkel. Besonders für das Produktionssägen kleiner bis großer Dimensionen geeignet
- **PS:** Hochleistungszahndesign mit einem positiven Spanwinkel von 10° - 15°. Dank des großen Keilwinkels und der weiten Spankammer eignet sich die Zahnform ausgezeichnet zum Sägen von sehr großen Werkstücken



Abmessungen in mm (Breite x Stärke)	Zahn- teilung	Zahnform	Bestell-Nummer
6 x 0.6	6	Hook	3851-6-0.6-H-6
	10/14	PRX	3851-6-0.6-10/14
6 x 0.9	6	Hook	3851-6-0.9-H-6
	10/14	PRX	3851-6-0.9-10/14
10 x 0.6	4	Hook	3851-10-0.6-H-4
	6	Hook	3851-10-0.6-H-6
	10/14	PRX	3851-10-0.6-10/14
10 x 0.9	4	Hook	3851-10-0.9-H-4
	6	Hook	3851-10-0.9-H-6
	10/14	PRX	3851-10-0.9-10/14
13 x 0.5	10/14	PRX	3851-13-0.5-10/14
	14/18	PRX	3851-13-0.5-14/18
	24	Regular	3851-13-0.5-R-24
13 x 0.6	3	Hook	3851-13-0.6-H-3
	4	Hook	3851-13-0.6-H-4
	4	HA	3851-13-0.6-HA-4
	6	Hook	3851-13-0.6-H-6
	6	HA	3851-13-0.6-HA-6
	6/10	PRX	3851-13-0.6-6/10
	8/12	PRX	3851-13-0.6-8/12
	10	Regular	3851-13-0.6-R-10
	10/14	PRX	3851-13-0.6-10/14
	14	Regular	3851-13-0.6-R-14
	5/8	PRX	3851-13-0.6-R-5/8
	18	Regular	3851-13-0.6-R-18
13 x 0.9	3	Hook	3851-13-0.9-H-3
	4	Hook	3851-13-0.9-H-4
	4	HA	3851-13-0.9-HA-4
	6	Hook	3851-13-0.9-H-6
	6	Regular	3851-13-0.9-R-6
	6/10	PRX	3851-13-0.9-6/10
	10/14	PRX	3851-13-0.9-10/14
	14	Regular	3851-13-0.9-R-14



Bi-Metall Sandflex®

Abmessungen in mm (Breite x Stärke)	Zahn- teilung	Zahnform	Bestell-Nummer
20 x 0.9	3	HA	3851-20-0.9-HA-3
	4/6	PRX	3851-20-0.9-4/6
	5/8	PRX	3851-20-0.9-5/8
	6/10	PRX	3851-20-0.9-6/10
	8/12	PRX	3851-20-0.9-8/12
	10/14	PRX	3851-20-0.9-10/14
	18	Regular	3851-20-0.9-R-18
27 x 0.9	2	HA	3851-27-0.9-HA-2
	2/3	PRX	3851-27-0.9-2/3
	3	HA	3851-27-0.9-HA-3
	3	PS	3851-27-0.9-P-3
	3/4	PRX	3851-27-0.9-3/4
	4	PS	3851-27-0.9-P-4
	4/6	PRX	3851-27-0.9-4/6
	5/8	PRX	3851-27-0.9-5/8
	6	Regular	3851-27-0.9-R-6
	6/10	PRX	3851-27-0.9-6/10
	8/12	PRX	3851-27-0.9-8/12
	10/14	PRX	3851-27-0.9-10/14
34 x 1.1	2	PS	3851-34-1.1-P-2
	2/3	PRX	3851-34-1.1-2/3
	3	PS	3851-34-1.1-P-3
	3/4	PRX	3851-34-1.1-3/4
	4/6	PRX	3851-34-1.1-4/6
	5/8	PRX	3851-34-1.1-5/8
	6/10	PRX	3851-34-1.1-6/10

Abmessungen in mm (Breite x Stärke)	Zahn- teilung	Zahnform	Bestell-Nummer
41 x 1.3	1.4/2	PRX	3851-41-1.3-1.4/2
	2/3	PRX	3851-41-1.3-2/3
	3/4	PRX	3851-41-1.3-3/4
	4/6	PRX	3851-41-1.3-4/6
	5/8	PRX	3851-41-1.3-5/8
54 x 1.3	2/3	PRX	3851-54-1.3-2/3
	3/4	PRX	3851-54-1.3-3/4
	4/6	PRX	3851-54-1.3-4/6
54 x 1.6	1/1.4	PRX	3851-54-1.6-1/1.4
	1.4/2	PRX	3851-54-1.6-1.4/2
	2/3	PRX	3851-54-1.6-2/3
	3/4	PRX	3851-54-1.6-3/4
	4/6	PRX	3851-54-1.6-4/6
67 x 1.6	.7/1	PRX	3851-67-1.6-.7/1
	1/1.4	PRX	3851-67-1.6-1/1.4
	1.4/2	PRX	3851-67-1.6-1.4/2
	2/3	PRX	3851-67-1.6-2/3
	3/4	PRX	3851-67-1.6-3/4
80 x 1.6	4/6	PRX	3851-67-1.6-4/6
	.7/1	PRX	3851-80-1.6-.7/1
	1/1.4	PRX	3851-80-1.6-1/1.4
	1.4/2	PRX	3851-80-1.6-1.4/2



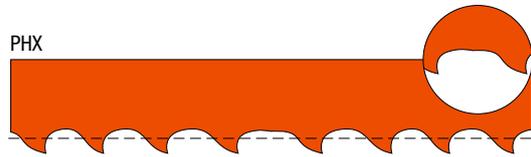
NEU
3854 PHX

Abmessungen in mm (Breite x Stärke)	Zahn- teilung	Zahnform	Bestell-Nummer
27 x 0.9	2/3	PHX	3854-27-0.9-PHX-2/3
	3/4	PHX	3854-27-0.9-PHX-3/4
	4/6	PHX	3854-27-0.9-PHX-4/6
34 x 1.1	1.4/2	PHX	3854-34-1.1-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3854-34-1.1-PHX-2/3
	3/4	PHX	3854-34-1.1-PHX-3/4
	4/6	PHX	3854-34-1.1-PHX-4/6
41 x 1.3	1.4/2	PHX	3854-41-1.3-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3854-41-1.3-PHX-2/3
	3/4	PHX	3854-41-1.3-PHX-3/4
	4/6	PHX	3854-41-1.3-PHX-4/6
54 x 1.3	1.4/2	PHX	3854-54-1.3-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3854-54-1.3-PHX-2/3
	3/4	PHX	3854-54-1.3-PHX-3/4
54 x 1.6	.7/1	PHX	3854-54-1.6-PHX-.7/1
	1/1.4	PHX	3854-54-1.6-PHX-1/1.4
	1.4/2	PHX	3854-54-1.6-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3854-54-1.6-PHX-2/3
	3/4	PHX	3854-54-1.6-PHX-3/4
67 x 1.6	.7/1	PHX	3854-67-1.6-PHX-.7/1
	1/1.4	PHX	3854-67-1.6-PHX-1/1.4
	1.4/2	PHX	3854-67-1.6-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3854-67-1.6-PHX-2/3
80 x 1.6	.7/1	PHX	3854-80-1.6-PHX-.7/1
	1/1.4	PHX	3854-80-1.6-PHX-1/1.4
	1.4/2	PHX	3854-80-1.6-PHX-1.4/2

Zum Sägen großer Werkstücke und schwieriger Materialien. Mit speziellem Zahndesign für eine optimale Sägeleistung und Geräuschreduzierung.

- Ermüdungsbeständiger Blattrücken und pulvermetallurgisches Zahnmaterial, ähnlich M51, bieten beste Eigenschaften und eine lange Lebensdauer in schwer zu sägenden Materialien
- Spezielles VariEdge Zahndesign mit variablem Frei- und Spanwinkel für optimale Sägeleistung jedes einzelnen Zahnes
- Spezielle Schränkung mit unterschiedlichen Zahnhöhen ergibt ein Multi-Span-Sägeprofil, das die Sägekräfte reduziert und die Lebensdauer des Sägebandes verlängert
- Die pulvermetallurgische HSS-Zahnkante hält hohen Temperaturen stand und ist verschleißfest
- Extra große Spankammer um mehr Späne abtransportieren zu können
- Präzise Schränkung für glatte Schnittflächen

PHX



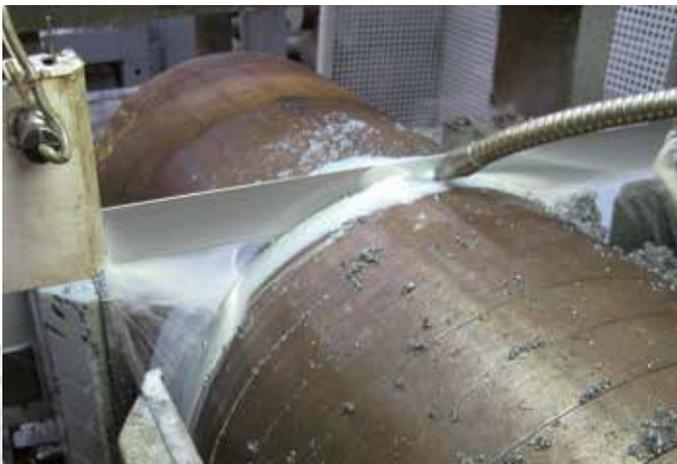
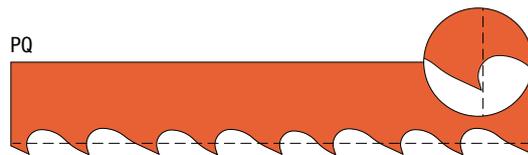
NEU

3854 PQ™

Abmessungen in mm (Breite x Stärke)	Zahn- teilung	Zahnform	Bestell-Nummer
27 x 0.9	3/4	PQ	3854-27-0.9-PQ-3/4
	4/6	PQ	3854-27-0.9-PQ-4/6
34 x 1.1	2/3	PQ	3854-34-1.1-PQ-2/3
	3/4	PQ	3854-34-1.1-PQ-3/4
	4/6	PQ	3854-34-1.1-PQ-4/6
41 x 1.3	1.4/2	PQ	3854-41-1.3-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3854-41-1.3-PQ-2/3
	3/4	PQ	3854-41-1.3-PQ-3/4
	4/6	PQ	3854-41-1.3-PQ-4/6
54 x 1.6	.9/1.2	PQ	3854-54-1.6-PQ-.9/1.2
	1.4/2	PQ	3854-54-1.6-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3854-54-1.6-PQ-2/3
	3/4	PQ	3854-54-1.6-PQ-3/4
67 x 1.6	.9/1.2	PQ	3854-67-1.6-PQ-.9/1.2
	1.4/2	PQ	3854-67-1.6-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3854-67-1.6-PQ-2/3
80 x 1.6	.9/1.2	PQ	3854-80-1.6-PQ-.9/1.2
	1.4/2	PQ	3854-80-1.6-PQ-1.4/2

Aggressives Zahndesign mit extrem positivem Spanwinkel und neuem, hochwertigerem, pulvermetallurgischem Zahnmaterial, ähnlich M51. Hohe Spankapazität bei schwer zerspanbaren Materialien wie rostfreiem Lagerstahl, Werkzeugstählen und schwer zu bearbeitenden Speziallegierungen. Die Wechselschrägung führt zu Höhenunterschieden zwischen den Zahnschneidkanten und dadurch zu einer Reduzierung der Schnittkräfte und einer Verbesserung der Blattlebensdauer.

- Geeignet zum Sägen verschiedenster Materialien von Aluminium bis Edelstahl, besonders für zähe Materialien geeignet
- Stabile Zahnkonstruktion für maximale Schnittleistung
- Hohe Standzeit des Sägebandes



NEU

3858 P9000 PHX

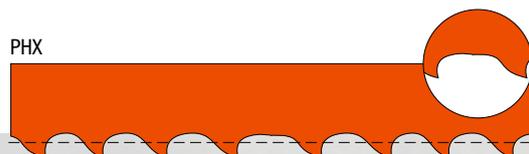
Abmessungen in mm (Breite x Stärke)	Zahn- teilung	Zahnform	Bestell-Nummer
34 x 1.1	1.4/2	PHX	3858-34-1.1-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3858-34-1.1-PHX-2/3
	3/4	PHX	3858-34-1.1-PHX-3/4
41 x 1.3	1.4/2	PHX	3858-41-1.3-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3858-41-1.3-PHX-2/3
	3/4	PHX	3858-41-1.3-PHX-3/4
54 x 1.3	1.4/2	PHX	3858-54-1.3-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3858-54-1.3-PHX-2/3
	3/4	PHX	3858-54-1.3-PHX-3/4
54 x 1.6	.7/1	PHX	3858-54-1.6-PHX-.7/1
	1/1.4	PHX	3858-54-1.6-PHX-1/1.4
	1.4/2	PHX	3858-54-1.6-PHX-1.4/2
	2/3	PHX	3858-54-1.6-PHX-2/3
	3/4	PHX	3858-54-1.6-PHX-3/4
67 x 1.6	.7/1	PHX	3858-67-1.6-PHX-.7/1
	1/1.4	PHX	3858-67-1.6-PHX-1/1.4
	1.4/2	PHX	3858-67-1.6-PHX-1.4/2
80 x 1.6	.7/1	PHX	3858-80-1.6-PHX-.7/1
	1/1.4	PHX	3858-80-1.6-PHX-1/1.4
	1.4/2	PHX	3858-80-1.6-PHX-1.4/2



Zum Hochleistungssägen härterer Materialien, sowie größerer und schwer zerspanbarer Werkstücke. Mit speziellem Zahndesign für eine optimale Sägeleistung und Geräuschreduzierung.

- Stabiler Blattrücken mit 4 % Cr Anteil und pulvermetallurgisches Zahnmaterial, ähnlich M71, bieten beste Eigenschaften und eine lange Lebensdauer in schwer zu sägenden Materialien
- Spezielles VariEdge Zahndesign mit variablem Frei- und Spanwinkel für optimale Sägeleistung jedes einzelnen Zahnes
- Spezielle Schränkung mit unterschiedlichen Zahnhöhen ergibt ein Multi-Span-Sägeprofil, das die Sägekräfte reduziert und die Lebensdauer des Sägebandes verlängert
- Die pulvermetallurgische HSS-Zahnkante hält hohen Temperaturen stand und ist verschleißfest
- Extra große Spankammer, um mehr Späne abtransportieren zu können
- Präzise Schränkung für glatte Schnittflächen
- Scharfe Zahnspitzen erleichtern das Eindringen in das zuschneidende Material

PHX



NEU

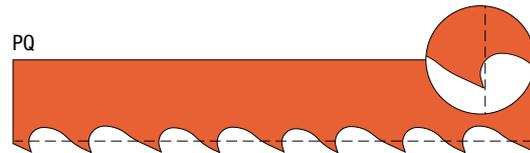
3858 P9000 PQ™

Abmessungen in mm (Breite x Stärke)	Zahn- teilung	Zahnform	Bestell-Nummer
41 x 1.3	1.4/2	PQ	3858-41-1.3-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3858-41-1.3-PQ-2/3
	3/4	PQ	3858-41-1.3-PQ-3/4
54 x 1.6	.9/1.2	PQ	3858-54-1.6-PQ-.9/1.2
	1.4/2	PQ	3858-54-1.6-PQ-1.4/2
	2/3	PQ	3858-54-1.6-PQ-2/3
67 x 1.6	.9/1.2	PQ	3858-67-1.6-PQ-.9/1.2
	1.4/2	PQ	3858-67-1.6-PQ-1.4/2
80 x 1.6	.9/1.2	PQ	3858-80-1.6-PQ-.9/1.2



Aggressives Zahndesign mit extrem positivem Spanwinkel. Hohe Spankapazität bei schwer zerspanbaren Materialien wie rostfreiem Lagerstahl, Werkzeugstählen und schwer zu bearbeitenden Speziallegierungen.

- Neues hochwertiges, pulvermetallurgisches Zahnmaterial, ähnlich M71, gewährleistet präzise Schnitte, eine bessere Oberflächenbeschaffenheit und erhöht die Standzeit
- Geeignet zum Sägen verschiedenster Materialien von Aluminium bis Edelstahl
- Stabile Zahnkonstruktion für maximale Schnittleistung
- Hohe Standzeit des Sägebandes
- Besonders für zähe Materialien geeignet
- Stabileres Rückenmaterial mit 4 % Cr Anteil



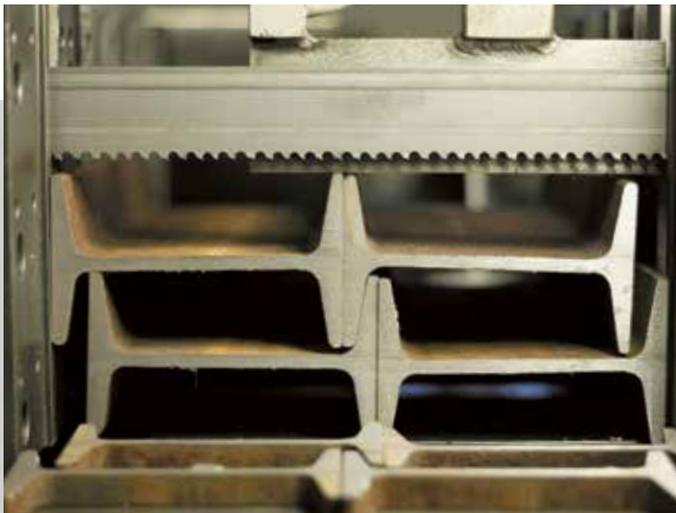
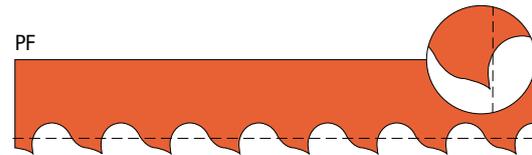
Bi-Metall Sandflex®

3853 TOP Fabricator™

Abmessungen in mm (Breite x Stärke)	Zahn- teilung	Zahnform	Bestell-Nummer
20 x 0.9	5/7	PF	3853-20-0.9-5/7
	8/11	PF	3853-20-0.9-8/11
27 x 0.9	3/4	PF	3853-27-0.9-3/4
	4/6	PF	3853-27-0.9-4/6
	5/7	PF	3853-27-0.9-5/7
	5/8	PF	3853-27-0.9-5/8
34 x 1.1	8/11	PF	3853-27-0.9-8/11
	2/3	PF	3853-34-1.1-2/3
	3/4	PF	3853-34-1.1-3/4
	4/6	PF	3853-34-1.1-4/6
	5/7	PF	3853-34-1.1-5/7
41 x 1.3	5/8	PF	3853-34-1.1-5/8
	8/11	PF	3853-34-1.1-8/11
	2/3	PF	3853-41-1.3-2/3
	3/4	PF	3853-41-1.3-3/4
	4/6	PF	3853-41-1.3-4/6
54 x 1.3	5/7	PF	3853-41-1.3-5/7
	5/8	PF	3853-41-1.3-5/8
	3/4	PF	3853-54-1.3-3/4
54 x 1.6	5/8	PF	3853-54-1.3-5/8
	2/3	PF	3853-54-1.6-2/3
54 x 1.6	3/4	PF	3853-54-1.6-3/4
	4/6	PF	3853-54-1.6-4/6
67 x 1.6	2/3	PF	3853-67-1.6-2/3
	3/4	PF	3853-67-1.6-3/4

Durch sein patentiertes Zahndesign besonders für das Sägen von Baustählen, Profilen, runden und eckigen Rohren, gebündelt oder einzeln, geeignet. Präzise geschränkte, stärker belastbare Zähne aus pulvermetallurgischem Material mit positivem Spanwinkel führen zu einer geringeren Schnittbelastung, mit glatteren Oberflächen und weniger Verkleben.

- Ausgezeichnete Standzeit
- Verstärkter Rücken um Zahnbruch zu verhindern
- Multispan gewährleistet bessere Spanabhebung
- Reduziert signifikant:
 - verlaufende Schnitte
 - gebrochene Zähne
 - Vibrationen
 - Verkeilen



Beschichtetes Bi-Metall Sandflex®

NEU

3853 TOP Fabricator™ – mit weiter Schrängung (W)

Abmessungen in mm (Breite x Stärke)	Zahn- teilung	Zahnform	Bestell-Nummer
41 x 1.3	2/3	PF	3853-41-1.3-2/3-W
	3/4	PF	3853-41-1.3-3/4-W
54 x 1.3	3/4	PF	3853-54-1.3-3/4-W
54 x 1.6	2/3	PF	3853-54-1.6-2/3-W
	3/4	PF	3853-54-1.6-3/4-W
67 x 1.6	2/3	PF	3853-67-1.6-2/3-W
	3/4	PF	3853-67-1.6-3/4-W
	5/8	PF	3853-67-1.6-5/8-W

- Extrem hohe Schneidleistung
- Hohe Beständigkeit gegen hohe Temperaturen beim Sägen
- Hervorragende Standzeit
- Extra weite Schrängung verhindert ein Verklemmen bei großen Werkstücken mit Eigenspannung

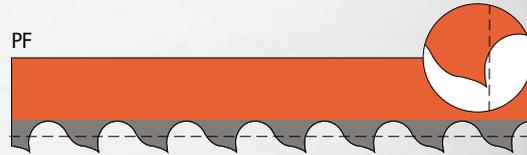


NEU

3853 TOP Fabricator™ – mit weiter Schrängung und Superior Beschichtung (WS)

Abmessungen in mm (Breite x Stärke)	Zahn- teilung	Zahnform	Bestell-Nummer
41 x 1.3	2/3	PF	3853-41-1.3-2/3WS
	3/4	PF	3853-41-1.3-3/4WS
54 x 1.6	2/3	PF	3853-54-1.6-2/3WS
	3/4	PF	3853-54-1.6-3/4WS
67 x 1.6	2/3	PF	3853-67-1.6-2/3WS
	3/4	PF	3853-67-1.6-3/4WS

- Superior Beschichtung für eine noch höhere Schneidleistung
- Extra weite Schrängung verhindert ein Verklemmen bei großen Werkstücken mit Eigenspannung
- Sehr gute Beständigkeit bei hohen Temperaturen
- Hervorragende Standzeit



Beispiel zur Bestellung eines TOP Fabricator™ Sägebandes mit weiter Schrängung bzw. weiter Schrängung und Superior Beschichtung:

W – Weite Schrängung **WS** – Superior Beschichtung und weite Schrängung

Artikelnummer + W oder WS nach der TPI Angabe – Blattlänge in mm

Beispiele

Standard Sägeband: **3853-41-1.3-3/4-6300**

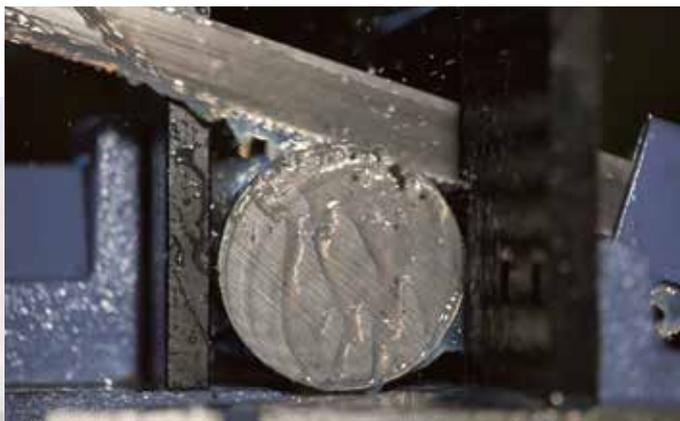
Sägeband mit weiter Schrängung: **3853-41-1.3-3/4W-6300**

Sägeband mit weiter Schrängung & Superior Beschichtung: **3853-41-1.3-3/4WS-6300**

Bi-Metall Easy-Cut

3857 Easy-Cut

Abmessungen in mm (Breite x Stärke)	Zahn- teilung	Zahnform	Bestell-Nummer
13 x 0.6	S (klein)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S
	M (mittel)	EZ	3857-13-0.6-EZ-M
	L (groß)	EZ	3857-13-0.6-EZ-L
20 x 0.9	S (klein)	EZ	3857-20-0.9-EZ-S
	M (mittel)	EZ	3857-20-0.9-EZ-M
	L (groß)	EZ	3857-20-0.9-EZ-L
27 x 0.9	S (klein)	EZ	3857-27-0.9-EZ-S
	M (mittel)	EZ	3857-27-0.9-EZ-M
	L (groß)	EZ	3857-27-0.9-EZ-L
34 x 1.1	S (klein)	EZ	3857-34-1.1-EZ-S
	M (mittel)	EZ	3857-34-1.1-EZ-M
	L (groß)	EZ	3857-34-1.1-EZ-L



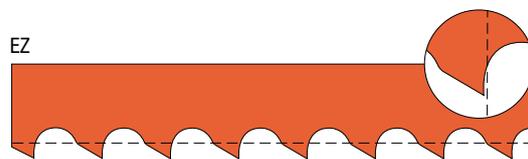
3 Stück Easy-Cut Sägebänder für mobile Bandsägen.
Speziell für kleine Handgeräte geeignet.

Abmessungen in mm (Breite x Stärke)	Zahn- teilung	Zahnform	Bestell-Nummer
13 x 0.6	S (klein)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P690
	S (klein)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P730
	S (klein)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P835
	S (klein)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P900
	S (klein)	EZ	3857-13-0.6-EZ-S-P1140

Diese neue Generation von Sägebändern erfüllt alle Anforderungen für den Einsatz bei vielseitigen Anwendungen. Die neue, patentierte Zahnform eignet sich zum Zerspanen einer Vielzahl von Querschnitten und Materialien mit einem einzigen Sägeband. Das Sägeband erreicht eine doppelt so lange Lebensdauer wie Standardsägebänder.

Easy-Cut Sägebänder schneiden nahezu jedes Material – kein Bandwechsel notwendig!
Vermeiden Sie Stillstand: Sparen Sie Zeit & Geld!

- Werkzeugstahl
- Holz
- Baustahl
- Kunststoff
- Leisten
- Edelstahl
- Blech
- Winkeleisen
- Aluminium
- Rohre
- I-Träger
- Kupfer
- Vollmaterialien
- Doppel-T-Träger
- Messing
- Bündel
- Bohrstangen



Wählen Sie je nach erforderlicher Schnittgröße S (klein), M (mittel) oder L (groß) aus.

Bestell-Nummer	Blattgröße Breite x Stärke	Durchmesser bzw. Wandstärke in mm															
		1	2	3	5	10	20	30	40	50	75	100	150	200			
3857-13-0.6-EZ-S	13 x 0.6																
3857-13-0.6-EZ-M	13 x 0.6																
3857-13-0.6-EZ-L	13 x 0.6																
3857-20-0.9-EZ-S	20 x 0.9																
3857-20-0.9-EZ-M	20 x 0.9																
3857-20-0.9-EZ-L	20 x 0.9																
3857-27-0.9-EZ-S	27 x 0.9																
3857-27-0.9-EZ-M	27 x 0.9																
3857-27-0.9-EZ-L	27 x 0.9																
3857-34-1.1-EZ-S	34 x 1.1																
3857-34-1.1-EZ-M	34 x 1.1																
3857-34-1.1-EZ-L	34 x 1.1																

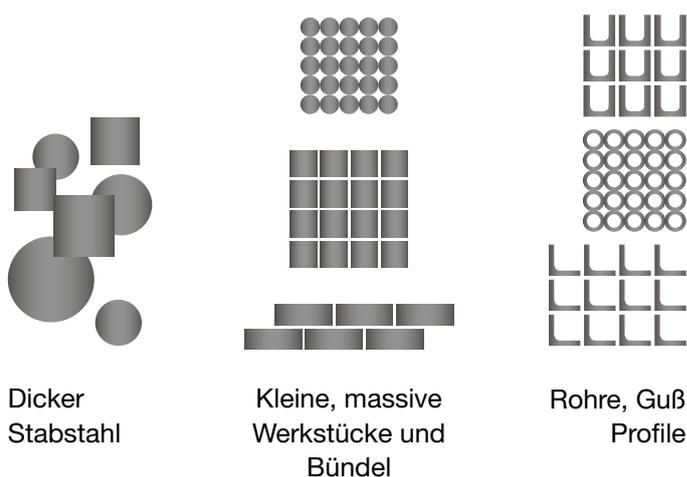


3850 M42

Abmessungen in mm (Breite x Stärke)	Zahn- teilung	Zahnform	Bestell-Nummer
13 x 0.6	6/10	Combo	3850-13-0.6-6/10
	8/12	Combo	3850-13-0.6-8/12
	10/14	Combo	3850-13-0.6-10/14
	14/18	Combo	3850-13-0.6-14/18
13 x 0.9	6/10	Combo	3850-13-0.9-6/10
	8/12	Combo	3850-13-0.9-8/12
20 x 0.9	4/6	Combo	3850-20-0.9-4/6
	5/8	Combo	3850-20-0.9-5/8
	6/10	Combo	3850-20-0.9-6/10
	8/12	Combo	3850-20-0.9-8/12
	10/14	Combo	3850-20-0.9-10/14
27 x 0.9	2/3	Combo	3850-27-0.9-2/3
	3/4	Combo	3850-27-0.9-3/4
	4/6	Combo	3850-27-0.9-4/6
	5/8	Combo	3850-27-0.9-5/8
	6/10	Combo	3850-27-0.9-6/10
	8/12	Combo	3850-27-0.9-8/12
	10/14	Combo	3850-27-0.9-10/14
34 x 1.1	2/3	Combo	3850-34-1.1-2/3
	3/4	Combo	3850-34-1.1-3/4
	4/6	Combo	3850-34-1.1-4/6
	5/8	Combo	3850-34-1.1-5/8
	6/10	Combo	3850-34-1.1-6/10
41 x 1.3	2/3	Combo	3850-41-1.3-2/3
	3/4	Combo	3850-41-1.3-3/4
	4/6	Combo	3850-41-1.3-4/6
	5/8	Combo	3850-41-1.3-5/8
	6/10	Combo	3850-41-1.3-6/10
54 x 1.6	2/3	Combo	3850-54-1.6-2/3

Universelles Bimetallsägeband mit schwingungs-dämpfender, variabler Zahnteilung aus besonders verschleißfestem HSS-Bimetall-M42. Geeignet zum Zerspanen kleiner, mittlerer und auch größerer Werkstückdimensionen, für hohe Produktivität beim Schneiden von Vollmaterialien, Profilen, Bündeln und Rohren sowie für den anspruchsvollen Werkstattbetrieb.

- Präzise Zahnschränkung sorgt für saubere Oberflächenbearbeitung und eine lange Standzeit des Blattes
- Widerstandsfähiger Blattrücken und Zahnschneidenmaterial aus M42 gewährleisten hervorragende Schnitteigenschaften



Dicker
Stabstahl

Kleine, massive
Werkstücke und
Bündel

Rohre, Guß
Profile





Carbide

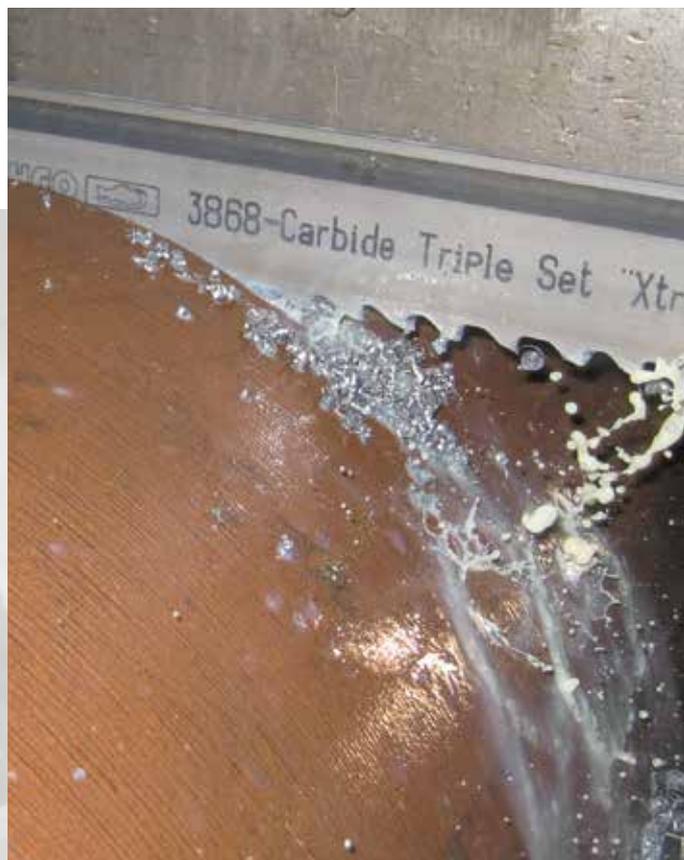
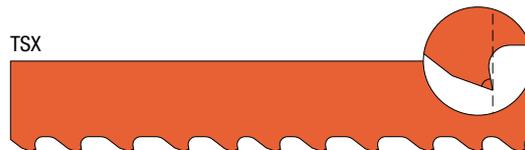
Hartmetall Carbide

3868 TSX

Abmessungen in mm (Breite x Stärke)	Zahn- teilung	Zahnform	Bestell-Nummer
27 x 0.9	3/4	TSX	3868-27-0.9-TSX-3/4
34 x 1.1	2	TSX	3868-34-1.1-TSX-2
	2/3	TSX	3868-34-1.1-TSX-2/3
	3/4	TSX	3868-34-1.1-TSX-3/4
41 x 1.3	1.4/2	TSX	3868-41-1.3-TSX-1.4/2
	1.6	TSX	3868-41-1.3-TSX-1.6
	2/3	TSX	3868-41-1.3-TSX-2/3
	3/4	TSX	3868-41-1.3-TSX-3/4
54 x 1.3	1.4/2	TSX	3868-54-1.3-TSX-1.4/2
	2/3	TSX	3868-54-1.3-TSX-2/3
54 x 1.6	1/1.25	TSX	3868-54-1.6-TSX-1/1.25
	1.4/2	TSX	3868-54-1.6-TSX-1.4/2
	1.6	TSX	3868-54-1.6-TSX-1.6
	2	TSX	3868-54-1.6-TSX-2
	2/3	TSX	3868-54-1.6-TSX-2/3
	3/4	TSX	3868-54-1.6-TSX-3/4
67 x 1.6	.7/1	TSX	3868-67-1.6-TSX-.7/1
	1/1.25	TSX	3868-67-1.6-TSX-1/1.25
	1.4/2	TSX	3868-67-1.6-TSX-1.4/2
	2/3	TSX	3868-67-1.6-TSX-2/3
80 x 1.6	.7/1	TSX	3868-80-1.6-TSX-.7/1
	1/1.25	TSX	3868-80-1.6-TSX-1/1.25

Geschränkte Hartmetallsägebänder sind universeller einsetzbar als ungeschränkte. Patentiertes TSX Zahndesign.

- Zum hocheffizienten Sägen von kleinen bis großen Werkstücken, sowie schwer zerspanbarer und abrasiver Materialien
- Besonders gut geeignet für zähe Materialien wie Edelstähle, und abrasive Werkzeugstähle
- Speziell geschliffene Zahngeometrie, Triple Set, mit optimaler Spanabnahme zur Verhinderung von Zahnausbrüchen
- Hoch Tief 3-Zahngeometrie
- Geeignet zum Sägen von Titan Legierungen, Graphit Legierungen und Aluminium mit hohem Silizium Anteil



Hartmetall Carbide

3868 TSS

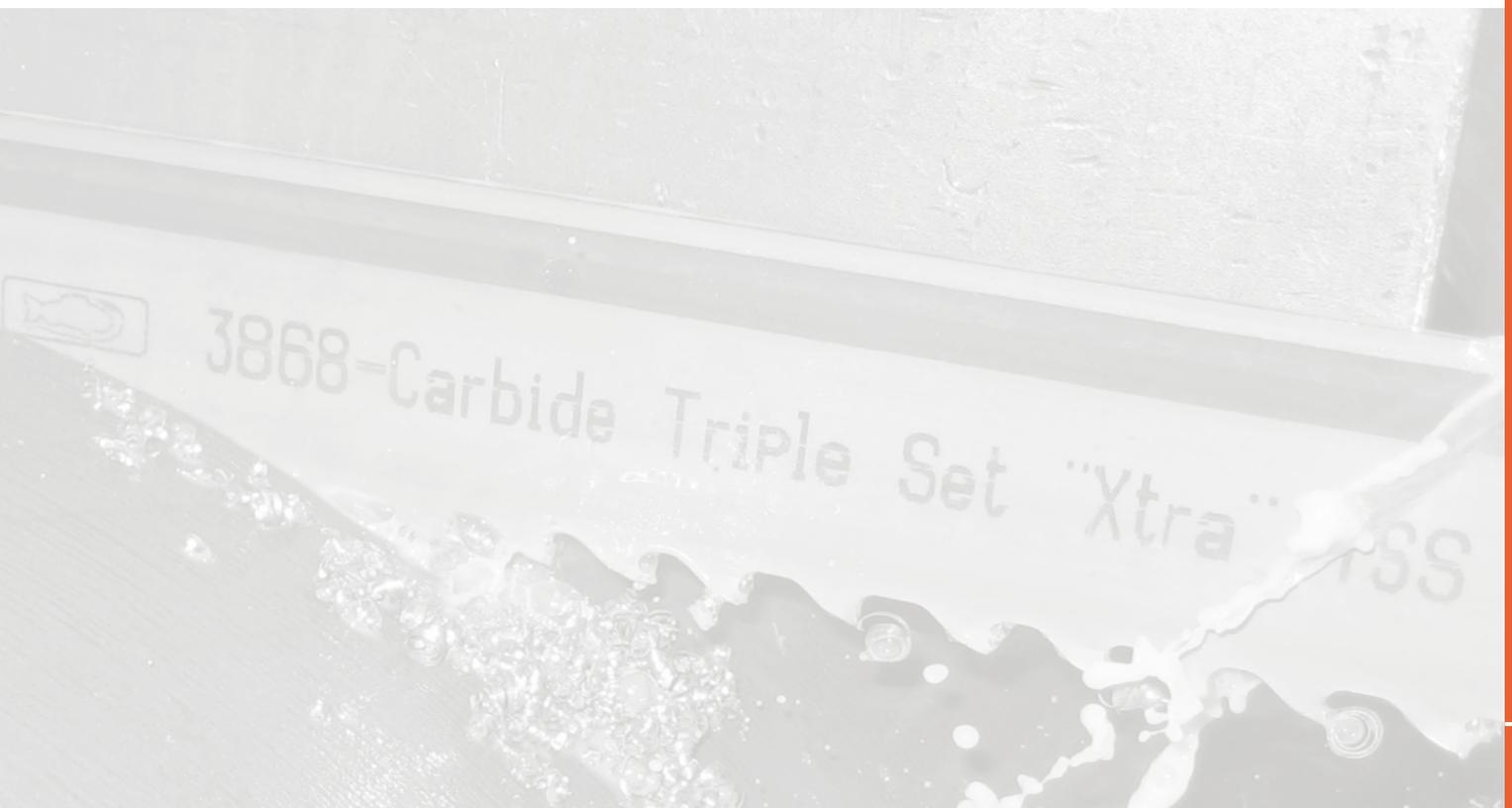
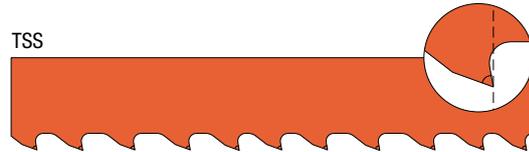
Abmessungen in mm (Breite x Stärke)	Zahn- teilung	Zahnform	Bestell-Nummer
41 x 1.3	1.4/2	TSS	3868-41-1.3-TSS-1.4/2
	2/3	TSS	3868-41-1.3-TSS-2/3
54 x 1.6	1/1.25	TSS	3868-54-1.6-TSS-1/1.25
	1.4/2	TSS	3868-54-1.6-TSS-1.4/2
	2/3	TSS	3868-54-1.6-TSS-2/3
67 x 1.6	1/1.25	TSS	3868-67-1.6-TSS-1/1.25
	1.4/2	TSS	3868-67-1.6-TSS-1.4/2



Zum hocheffizienten Sägen schwer zerspanbarer und abrasiver Materialien, insbesondere für Werkstücke aus Edelstahl, bei denen Vibrationen auftreten können. Dieses Sägeband wird werkseitig nach einer patentierten Methode „voringefahren“, was ein schwingungsarmes Sägen ab dem ersten Schnitt ermöglicht. Durch die Hoch/Tief 3-Zahngeometrie und den guten Freischnitt werden Zahnausbrüche verhindert. Ermöglicht das Schneiden von Werkstücken bei extrem niedrigem Geräuschpegel.

- Keine Einsägephase erforderlich
- Empfohlen für Edelstahlanwendungen
- Schränkungsaufbau für gute Spanabnahme und lange Standzeit
- Sehr geringer Lärmpegel
- Nicht geeignet zum Sägen von Titan

TSS



Hartmetall Carbide

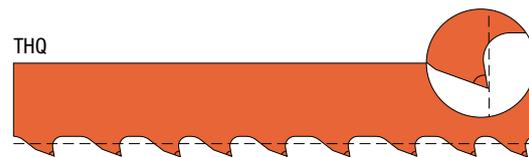
3881 THQ

Abmessungen in mm (Breite x Stärke)	Zahn- teilung	Zahnform	Bestell-Nummer
34 x 1.1	2/3	THQ	3881-34-1.1-THQ-2/3
41 x 1.3	1.4/2	THQ	3881-41-1.3-THQ-1.4/2
	2/3	THQ	3881-41-1.3-THQ-2/3
54 x 1.6	1.4/2	THQ	3881-54-1.6-THQ-1.4/2
	2/3	THQ	3881-54-1.6-THQ-2/3
67 x 1.6	1/1.25	THQ	3881-67-1.6-THQ-1/1.25
	1.4/2	THQ	3881-67-1.6-THQ-1.4/2
80 x 1.6	.7/1	THQ	3881-80-1.6-THQ-.7/1
	1/1.25	THQ	3881-80-1.6-THQ-1/1.25
	1.4/2	THQ	3881-80-1.6-THQ-1.4/2



Entwickelt für Speziallegierungen, insbesondere für Materialien, bei denen das Sägeband leicht verkleben kann, wie Inconel, Waspaloy, Titan und Nickel-Basis Legierungen. Eignet sich auch gut für Edelstahl und Werkzeugstähle.

- Spezielles wechselgeschränktes Bandsägeband
- Multi-Span-Design für höchste Schnittleistungen in mittleren bis großen Werkstücken
- Weitere Schränkung als Standard, verhindert Festkleben im Schnittkanal
- Hoch/Tief versetzte Zähne reduzieren die Schnittkräfte pro Zahn und gewährleisten längere Standzeit
- Mehrfachspanbrechnung durch 7 Zahn Muster

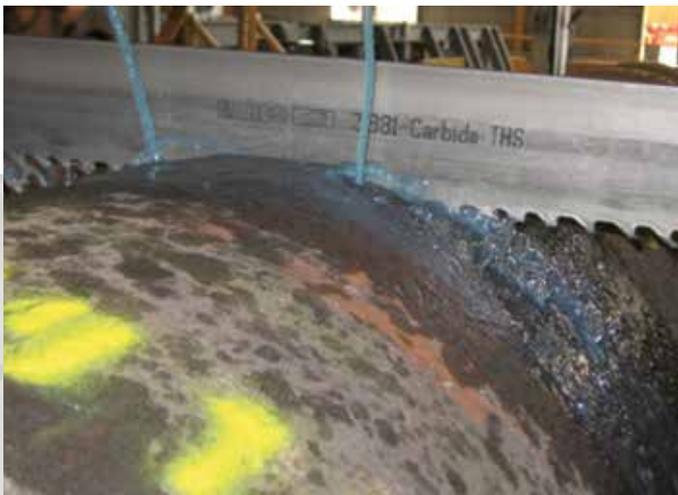


3881-THQ

Hartmetall Carbide

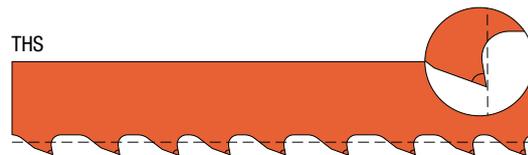
3881 THS

Abmessungen in mm (Breite x Stärke)	Zahn- teilung	Zahnform	Bestell-Nummer
41 x 1.3	1.4/2	THS	3881-41-1.3-THS-1.4/2
54 x 1.6	1/1.25	THS	3881-54-1.6-THS-1/1.25
	1.4/2	THS	3881-54-1.6-THS-1.4/2
67 x 1.6	1/1.25	THS	3881-67-1.6-THS-1/1.25
	1.4/2	THS	3881-67-1.6-THS-1.4/2
80 x 1.6	.7/1	THS	3881-80-1.6-THS-.7/1
	1.4/2	THS	3881-80-1.6-THS-1.4/2
100 x 1.6	.7/1	THS	3881-100-1.6-THS-.7/1



Dieses Sägeband wird werkseitig nach einer patentierten Methode „voreingefahren“, was ein schwingungsarmes Sägen ab dem ersten Schnitt ermöglicht. Dadurch wird das Zerspanen von Werkstücken bei extrem niedrigem Geräuschpegel ermöglicht.

- Multi-Span-Design für mittlere bis große Werkstücke aus schwer zu schneidenden Materialien
- Die THS Verzahnung eignet sich speziell für Edelstahl
- Mehrfachspanbrechnung durch 7 Zahn Muster
- Voreingesägtes Sägeband, das bereits ab dem ersten Schnitt optimale Schneideigenschaften aufweist
- Nicht geeignet zum Sägen von Titan
- Weite Schränkung



Hartmetall Carbide

3860 TMC

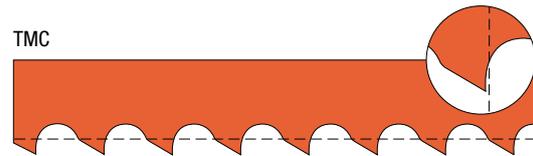
Abmessungen in mm (Breite x Stärke)	Zahn- teilung	Zahnform	Bestell-Nummer
41 x 1.3	1.4/2	TMC	3860-41-1.3-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-41-1.3-TMC-2/3
54 x 1.3	1.4/2	TMC	3860-54-1.3-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-54-1.3-TMC-2/3
54 x 1.6	.7/1	TMC	3860-54-1.6-TMC-.7/1
	1/1.25	TMC	3860-54-1.6-TMC-1/1.25
	1.4/2	TMC	3860-54-1.6-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-54-1.6-TMC-2/3
67 x 1.6	1/1.25	TMC	3860-67-1.6-TMC-1/1.25
	1.4/2	TMC	3860-67-1.6-TMC-1.4/2
	2/3	TMC	3860-67-1.6-TMC-2/3
80 x 1.6	.7/1	TMC	3860-80-1.6-TMC-.7/1
	1.4/2	TMC	3860-80-1.6-TMC-1.4/2



Zum hocheffizienten Sägen schwer zerspanbarer und abrasiver Materialien. Dieses ungeschränkte Hartmetallsägeband eignet sich besonders für abrasive Materialien wie Inconel und Titan.

- Ungeschränktes Bandsägeband mit positivem Spanwinkel
- Ungeschränkte Zähne für beste Oberflächenbeschaffenheit
- Hohe Güte von Trägermaterial und Hartmetallspitzen für beste Schnittleistungen und hohe Lebensdauer
- Geschliffene Zahnspitzen für scharfe Schnittkanten, besonders wichtig beim Sägen von Titan
- Hohe Hitzebeständigkeit für schnelles Sägen auch in großen Werkstücken

TMC



Beschichtetes Hartmetall Coated Carbide

NEU

3860 TMC - SUPERIOR

Abmessungen in mm (Breite x Stärke)	Zahn- teilung	Zahnform	Bestell-Nummer
54 x 1.6	1/1.25	TMC	3860-54-1.6-TMC-1/1.25S
	1.4/2	TMC	3860-54-1.6-TMC-1.4/2S
	2/3	TMC	3860-54-1.6-TMC-2/3S
67 x 1.6	1/1.25	TMC	3860-67-1.6-TMC-1/1.25S
	1.4/2	TMC	3860-67-1.6-TMC-1.4/2S
	2/3	TMC	3860-67-1.6-TMC-2/3S

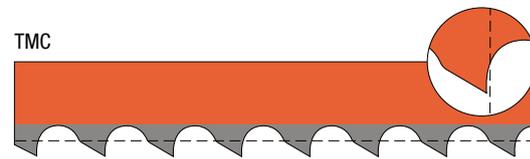


Diese 54 mm und 67 mm TMC Sägebänder werden in beschichteter Ausführung geliefert.

Durch die Beschichtung kann mit einer höheren Bandgeschwindigkeit und Vorschub gearbeitet werden.

- Extrem hohe Zerspanungsleistung
- Erhöhung der Standzeit
- Große Widerstandsfähigkeit bei hohen Temperaturen

Weitere Abmessungen und Qualitäten auf Anfrage lieferbar.



Beispiel zur Bestellung eines TMC Sägebandes mit Superior Beschichtung:

S – mit Superior Beschichtung

Artikelnummer + **S** nach der TPI Angabe -
Blattlänge in mm

Beispiele

Standard Sägeband:

3860-54-1.6-TMC-1.4/2-7200

mit **Superior** Beschichtung:

3860-54-1.6-TMC-1.4/2S-7.200

Hartmetall Carbide

3860 TCD

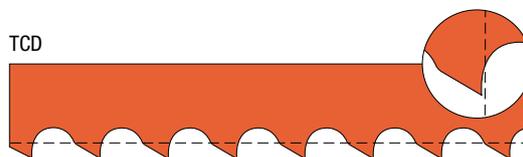
Abmessungen in mm (Breite x Stärke)	Zahn- teilung	Zahnform	Bestell-Nummer
27 x 0.9	3/4	TCD	3860-27-0.9-TCD-3/4
34 x 1.1	2/3	TCD	3860-34-1.1-TCD-2/3
	3/4	TCD	3860-34-1.1-TCD-3/4
41 x 1.3	1.4/2	TCD	3860-41-1.3-TCD-1.4/2
	1.9/2.1	TCD	3860-41-1.3-TCD-1.9/2.1
	2/3	TCD	3860-41-1.3-TCD-2/3
	3/4	TCD	3860-41-1.3-TCD-3/4
54 x 1.6	1.4/2	TCD	3860-54-1.6-TCD-1.4/2
	2/3	TCD	3860-54-1.6-TCD-2/3
	3/4	TCD	3860-54-1.6-TCD-3/4
67 x 1.6	1/1.25	TCD	3860-67-1.6-TCD-1/1.25



Zum Sägen schwieriger und abrasiver Materialien.

- Ungeschränktes Bandsägeband mit positivem Spanwinkel
- Speziell entwickeltes Multi-Span-Design für höchste Schnittleistungen in Titan-Legierungen
- Auch für Edelstähle und Aluminium geeignet
- Ungeschränkte Zähne für beste Oberflächenbeschaffenheit und hohe Lebensdauer

TCD



Hartmetall Carbide

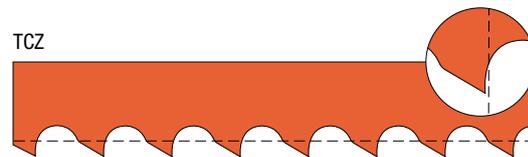
3860 TCZ

Abmessungen in mm (Breite x Stärke)	Zahn- teilung	Zahnform	Bestell-Nummer
27 x 0.9	3/4	TCZ	3860-27-0.9-TCZ-3/4
34 x 1.1	2/3	TCZ	3860-34-1.1-TCZ-2/3
	3/4	TCZ	3860-34-1.1-TCZ-3/4
41 x 1.3	2/3	TCZ	3860-41-1.3-TCZ-2/3
	3/4	TCZ	3860-41-1.3-TCZ-3/4



Das 3860 TCZ wurde zum Sägen von randschicht-gehärteten Wellen entwickelt, die auch verchromt sein können.

- Auch geeignet für nicht-metallische Materialien, z. B. Graphit, das beim Sägen keine Späne bildet
- Hervorragende Widerstandsfähigkeit der Zähne
- Lange Standzeiten



Hartmetall Carbide

3860 TCA

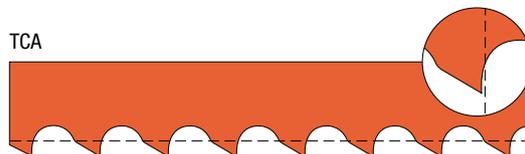
Abmessungen in mm (Breite x Stärke)	Zahn- teilung	Zahnform	Bestell-Nummer
34 x 1.1	3	TCA	3860-34-1.1-TCA-3
	2/3	TCA	3860-34-1.1-TCA-2/3
41 x 1.3	1.4/2	TCA	3860-41-1.3-TCA-1.4/2
	2/3	TCA	3860-41-1.3-TCA-2/3
54 x 1.6	1/1.25	TCA	3860-54-1.6-TCA-1/1.25
	1.4/2	TCA	3860-54-1.6-TCA-1.4/2



Spezielles Sägeband für Aluminium.

- Ungeschränktes Bandsägeband mit positivem Spanwinkel
- Speziell für die Zerspaltung von Aluminium entwickelt, auch für große Blöcke
- Auch in Gießereien mit CNC-Sägeautomaten einzusetzen
- Verlängerte Bandlebensdauer
- Bessere Oberflächenbeschaffenheit des Schnittes

TCA



BAHCO 

3860-TCA

Hartmetall Carbide

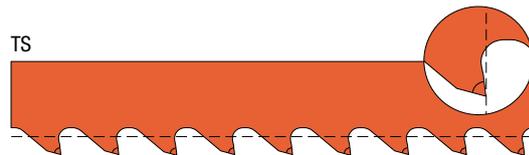
3869 TS

Abmessungen in mm (Breite x Stärke)	Zahn- teilung	Zahnform	Bestell-Nummer
13 x 0.9	3	TS	3869-13-0.9-TS-3
20 x 0.9	3	TS	3869-20-0.9-TS-3
	4	TS	3869-20-0.9-TS-4
27 x 0.9	3	TS	3869-27-0.9-TS-3
	4	TS	3869-27-0.9-TS-4
34 x 1.1	2	TS	3869-34-1.1-TS-2
	3	TS	3869-34-1.1-TS-3



Zum Sägen von Nichteisenmetallen und abrasiven Materialien. Ideal geeignet zum Sägen von Aluminiumstrukturen, Magnesium, Zirkon, Kunststoffen und anderen abrasiven Materialien. Spezielles Design für Gießereianwendungen.

- Hartmetallbestückte Zähne, Triple Set
- Schnelles Schneiden
- Leichter Vorschub
- Gerade Schnitte und Radiusschnitte
- Speziell für Gießereien entwickelt
- Für den Einsatz in kleinen Maschinen für schwer trennbare Werkstoffe



NEU

WB Wavy Back

Der patentierte, wellenförmige Blattrücken dieser Sägebänder reduziert den Kontakt zwischen Sägeband und Werkstück. Dadurch wird eine geringere Belastung der Zähne erreicht, was zu weniger Verschleiß und einer höheren Effektivität führt. Dies ermöglicht auch das Sägen schwer zerspanbarer Materialien, wie z. B. Inconel. Diese Technik kann bei Bi-Metall- und Hartmetallbändern angewendet werden.

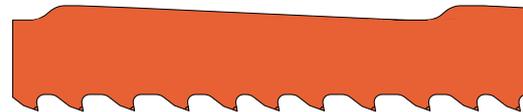
- Längere Lebensdauer
- Verbesserte Oberfläche
- Schnellere und präzisere Schnitte
- Geräuschreduzierung beim Sägen
- US Patent Nr. 9.731.366
- WB wird gemäß Kundenanforderungen individuell hergestellt
- WB kann bei allen Bi-Metall oder Hartmetall Sägebändern angewandt werden
- Ideal für hochwarmfeste Nickellegierungen
- Ideal für Superlegierungen

Das Sägeband wird individuell für Ihre Anwendung gefertigt. Fordern Sie Ihr persönliches Angebot an.

Dafür notwendige Informationen:

- Maschinentyp
- Zu schneidendes Material (Qualität, Durchmesser)
- Blattlänge, -höhe, -stärke, Verzahnung
- Abstand der Führungen beim Sägen

WB Wavy Back



3870 Spanbürste



Zur Reinigung von Zahnzwischenräumen der Sägebänder, um eine optimale Schneidleistung des Bandes zu gewährleisten. Durch richtigen Einsatz der Spanbürste verlängert sich die Standzeit des Bandes.

Bestell-Nummer	Außendurchmesser / Bohrung
3870-BRUSH-60-6	60 / 6
3870-BRUSH-80-6	80 / 6
3870-BRUSH-80-8	80 / 8
3870-BRUSH-80-10	80 / 10
3870-BRUSH-100-10	100 / 10
3870-BRUSH-100-12	100 / 12
3870-BRUSH-100-13	100 / 13
3870-BRUSH-100-10-HEX	100 / HEX

3870 Keil



Der 75 mm lange Stahlkeil beugt einem Verkleben des Sägebandes vor, beispielsweise beim Zerspanen von Materialien, in denen hohe Eigenspannungen auftreten.

Bestell-Nummer	Länge
3870-WEDGE-3	75 mm, 3"

3870 Tensiometer



Eine korrekte Blattspannung ist notwendig um gerade Schnitte und eine lange Standzeit des Bandes zu erzielen, bei gleichzeitiger Reduzierung der Kosten pro Schnitt. Der Blattspannungsmesser ermöglicht leichtes, akkurates Messen der richtigen Blattspannung an allen Bandsägen.

Bestell-Nummer
3870-TENSION METER

3870 Refraktometer



Die richtige Konzentration des Kühl-Schmierstoffes ist genauso wichtig wie die Bandgeschwindigkeit oder der Vorschub. Mit dem Refraktometer lässt sie sich leicht überprüfen.

Bestell-Nummer
3870-REFRACTOMETER

3870 Tachometer



Zur sofortigen Bestimmung der Bandgeschwindigkeit auf einem LED-Display. Misst in m/min & ft/min.

Bestell-Nummer
3870-TACHO METER

Software und Zubehör

BandCalc™

Sicherheit und Wirtschaftlichkeit als kostenloses Programm

BandCalc™, unser anwenderfreundliches Schnittdatenkalkulationsprogramm, bietet dem Benutzer schnellen Zugriff auf genaue Informationen zum Zerspanen unterschiedlicher Materialtypen.

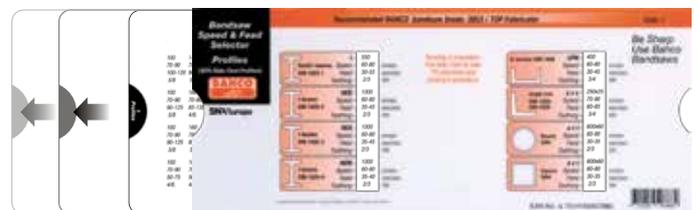
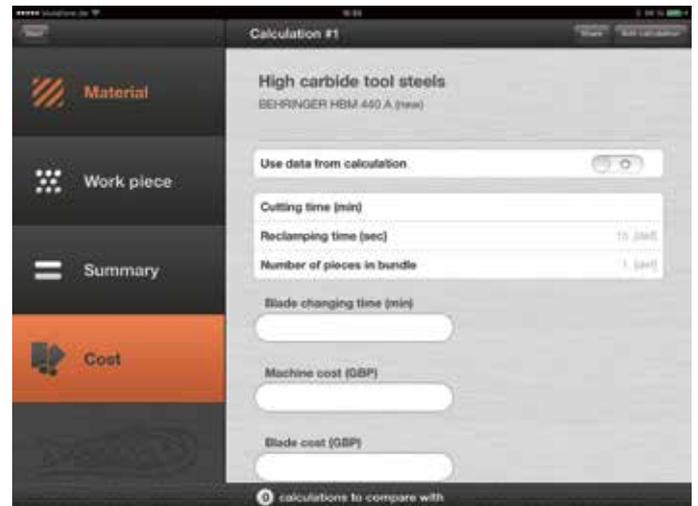
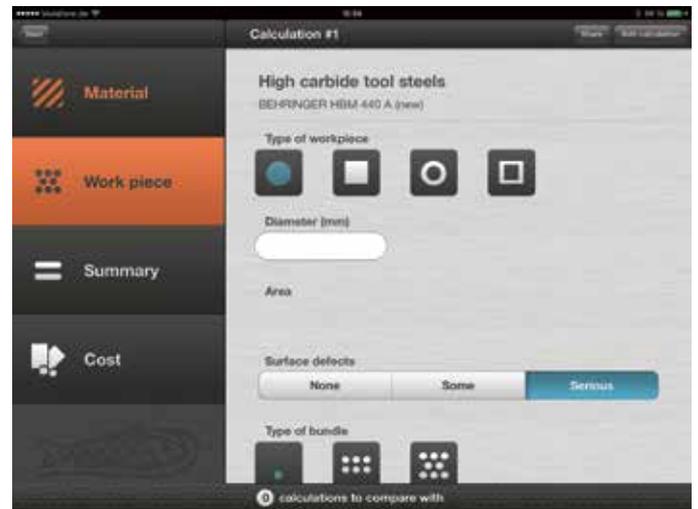
Das Programm hilft bei der Auswahl von Sägebändern für mehr als 2.500 Bandsägemaschinen und gibt Empfehlungen hinsichtlich Bandgeschwindigkeit, Vorschub und Zerspanungsleistung. BandCalc™ schlägt eine Auswahl von ZpZ (Zähne pro Zoll) vor und modifiziert die Schnittdaten entsprechend, um zu gewährleisten, dass der Anwender für jeden Anwendungsfall die optimale Empfehlung erhält.

Unsere Kunden erhalten die interaktive Software BandCalc™ kostenlos als App für IOS oder als Software auf CD. Sie stellt ein hervorragendes Hilfsmittel für Anwender dar, die Ihre Produktivität steigern wollen und ermöglicht die Berechnung der Kosten pro Schnitt unter Berücksichtigung aller Faktoren einschließlich der Maschinenkosten.

Ab 2021 wird eine überarbeitete Version zur Verfügung stehen.

Datenschieber für Metallsägebänder

Die Schnittdatenschieber für Bimetall- und Hartmetallsägebänder, sowie für Rohre und Profile bieten praktische Hilfe bei der Ermittlung der Schnittparameter.



Service

Ihre Vorteile auf einen Blick



Persönliche Kundenbetreuung

Unsere Anwendungstechniker und technischen Verkaufsberater unterstützen Sie gerne bei der Optimierung Ihres Sägeprozesses und beraten Sie bei Fragen zum Einsatz unserer Sägebänder.

- Nehmen Sie Kontakt mit uns auf:
Tel: +49 (0) 2104 833 83 0
E-Mail info.de@snaeurope.com



Trainingscenter

In unseren professionellen Trainingscentern führen wir regelmäßig Schulungen zum Thema Sägebänder durch.

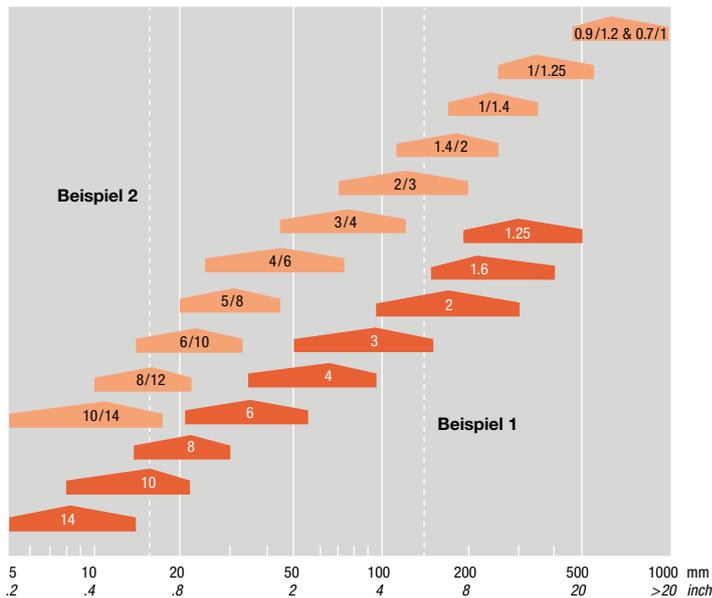


Kurze Reaktions- und Lieferzeiten für Sondermaße durch eigene Schweißzentren

Wir haben unsere Schweißzentren weltweit strategisch positioniert, um unseren Partnern einen zuverlässigen und schnellen Lieferservice bieten zu können. Unsere Schweißzentren verfügen über:

- High-Tech-Schweißmaschinen und Anlasskontrolle
- Automatische Schweiß-/ und Schleifanlagen
- Qualitätslabore

Auswahlhilfe Zahnteilung



Zahnabstand bei massiven Werkstücken

Das Diagramm hilft Ihnen bei der Auswahl des richtigen Zahnabstands zum Sägen massiver Werkstücke. Die ideale Auswahl wird durch die breiteste Stelle in jedem Feld dargestellt.

Beispiel 1:

Beim Sägen eines Materials mit 150 mm Ø verwenden Sie 2 ZpZ, wenn Sie ein Sägeband mit konstantem Zahnabstand bevorzugen. Wenn Sie ein Band mit variablem Zahnabstand wählen, sollten Sie 2/3 ZpZ oder 1,4/2 ZpZ verwenden.

Beispiel 2:

Beim Sägen von weichen Materialien wie Kunststoff, Aluminium oder Holz wählen Sie einen Zahnabstand, der zwei Stufen gröber ist als empfohlen.

Zum Schneiden eines 13-20 mm dicken Aluminiumteils verwenden Sie ein Band mit 5/8 ZpZ oder 6 ZpZ.

Zerspanen von Rohren und Profilen

Die empfohlene Zahnteilung für das Sägen von Rohren und Profilen finden Sie in folgender Tabelle:

Außendurchmesser mm		20	40	60	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	220	250	300	350	400	500	600	700	800	
Wandstärke mm	2	14/18	14/18	14/18	14/18	14/18	14/18	14/18	14/18	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12	8/12
4	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8
6	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
8		6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
10		5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
15			5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
25			4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
35				3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
50								3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
65											2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2
75													2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2
100																			1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	0.7/1	0.7/1	0.7/1	0.7/1
130																				1.4/2	1.4/2	1.4/2	1.4/2	0.7/1	0.7/1	0.7/1	0.7/1
150																					1.4/2	1.4/2	0.7/1	0.7/1	0.7/1	0.7/1	0.7/1

Auswahlhilfe

Bandgeschwindigkeit

Bimetall

Meter/Minute bei Ø mm

Material	10 – 65	100–300	400–800	> 1000	Kühlmittel
Baustähle, Automatenstahl	100	85–95	60–75	40–60	6%
Baustähle, Vergütungsstähle	80	70–80	60–68	40–50	6%
Einsatzstähle, Federstähle, Vergütungsstähle	75–100	60–80	45–65	30–40	8%
Nichtlegierter Werkzeugstahl, Kugellagerstahl	60–65	55–60	35–45	25–35	8%
Schnellarbeitsstahl	45–50	40–45	30–35	20–25	8%
Kaltarbeitsstahl	30–35	25–30	20–25	15–20	DRY
Werkzeugstähle, legiert	45–65	45–60	40–60	20–40	8%
Nitrierstähle, hochlegierte Warmarbeitsstähle	40–45	35–40	25–30	20–25	8%
Gusseisen	50–60	45–50	30–40	25–30	DRY
Rostfreie und säurebeständige Stähle (leicht)	40–45	40–45	35–40	30–40	10%
Rostfreie und säurebeständige Stähle (schwer)	35–40	30–35	20–30	19–22	10%
Duplex- und Warmarbeitsstähle	25–30	20–25	15–20	14–16	10%
Nickel- und Nickel-Kobaltlegierungen	15–20	13–15	10–12	10	10%
Titan, Titanlegierungen, Aluminiumbronze	30–35	25–30	20–25	16–18	10%
Horizontale Maschinen, Aluminium, Aluminiumlegierungen	120	120	120	120	25%
Vertikale Maschinen, Aluminium, Aluminiumlegierungen	3000	2100–2500	1250–2000	500–1200	25%
Messing	120	120	90–120	80–100	4%
Kupfer	120	110	80–100	60–80	15%

Je größer das Material, desto geringer die Geschwindigkeit

Hartmetall

Meter/Minute bei Ø mm

Material	10 – 65	100–300	400–800	> 1000	Kühlmittel
Baustähle, Automatenstahl	200	160–190	110–150	60–90	12%
Baustähle, Vergütungsstähle	140	120–140	85–115	50–70	12%
Einsatzstähle, Federstähle, Vergütungsstähle	120–130	110–120	75–110	40–60	10%
Nichtlegierter Werkzeugstahl, Kugellagerstahl	100–120	90–100	60–90	40–50	10%
Schnellarbeitsstahl	100–110	80–90	60–75	50–60	10%
Kaltarbeitsstahl	80–100	60–90	60–75	45–65	DRY
Werkzeugstähle, legiert	85–95	80–90	60–70	50–60	8%
Nitrierstähle, hochlegierte Warmarbeitsstähle	75–85	70–80	60–70	45–60	8%
Gusseisen	90–105	90–95	60–75	40–55	12%
Rostfreie und säurebeständige Stähle (leicht)	80–110	80–100	70–95	65–80	12%
Rostfreie und säurebeständige Stähle (schwer)	80–90	70–80	60–70	40–50	13%
Duplex- und Warmarbeitsstähle	100–115	80–100	65–80	50–60	12%
Nickel- und Nickel-Kobaltlegierungen	30–40	25–30	20–28	15–20	12%
Titan, Titanlegierungen, Aluminiumbronze	50–60	40–50	35–45	16–18	12%
Horizontale Maschinen, Aluminium, Aluminiumlegierungen	250	250	250	250	25%
Vertikale Maschinen, Aluminium, Aluminiumlegierungen	5000	4000–5000	3000–4000	2000–3000	25%
Messing	250	250	180–240	140–160	4%
Kupfer	240	220	130–190	100–120	15%

Je größer das Material, desto geringer die Geschwindigkeit

BAHCO®



Wir geben Profis, was sie brauchen: Qualität mit Biss

SNA Europe [Deutschland]

Ein Geschäftsbereich der
SNA Germany GmbH
Willettsstraße 10 · 40822 Mettmann
Tel.: +49 2104 833 83-0
Fax: +49 2104 833 83-7999
info.de@snaeurope.com

SNA Europe

SNA Germany GmbH
Zweigniederlassung Österreich
Tel.: +49 2104 833 83-0
Fax: +49 2104 833 83-7999
info.at@snaeurope.com

SNA Europe

SNA Germany GmbH
Verkaufsbüro Schweiz
Tel.: +49 2104 833 83-0
Fax: +49 2104 833 83-7999
info.ch@snaeurope.com

www.bahco.com